



Catálogo de producto

Enfriadoras RTWD tipo tornillo enfriadas por líquido-Series R

**70-250 toneladas, Modelo RTWD enfriado por agua
70-200 toneladas, Modelo RTUD con condensador remoto**

Fabricado en EE. UU.





Introducción

Para satisfacer una amplia gama de aplicaciones del mercado de unidades enfriadas por agua de 70 a 250 toneladas, Trane tiene el honor de presentar la enfriadora tipo tornillo RTWD enfriada por líquido. A fin de satisfacer las necesidades de un amplio rango de aplicaciones en el mercado de enfriadoras con condensador remoto, de 70 a 200 toneladas, Trane ofrece la enfriadora RTUD de condensador remoto. La presentación de esta enfriadora de próxima generación representa un paso importante en cuanto a versatilidad en la aplicación, facilidad de instalación, precisión de control, confiabilidad, eficiencia energética y la rentabilidad operativa. La nueva enfriadora está diseñada para proporcionar el desempeño comprobado de las unidades Series R, además de todas las ventajas de un diseño avanzado en transferencia de calor con dos compresores de transmisión directa y baja velocidad.

Avances importantes en el diseño y nuevas características

- Mayor eficiencia energética a carga máxima que cumple con la norma ASHRAE 90.1 y reduce tanto los costos de operación como los costos de ciclo de vida.
- Compensación del flujo variable del evaporador, para mejor estabilidad de control con aplicaciones de flujo variable de ahorro de energía.
- Comunicación opcional de la programación de la hora del día de la enfriadora individual, para facilidad de control en obras pequeñas.
- Circuitos refrigerantes dobles independientes.
- Diseño optimizado del HFC-134a.

El diseño de grado industrial de la enfriadora tipo tornillo Series R es idóneo tanto para el mercado industrial como el comercial, en aplicaciones tales como edificios de oficinas, hospitales, escuelas, tiendas departamentales y plantas industriales. Los compresores confiables, el amplio rango de temperatura de operación, los controles avanzados, la válvula de expansión electrónica, los temporizadores protectores de reciclaje y eficiencias líderes en la industria significan que esta novedosa enfriadora Series R de Trane es la selección perfecta para un control riguroso de la temperatura, en casi cualesquiera temperaturas de aplicación y bajo cargas de amplia variación.

Contenido

Introducción	2
Características y beneficios	4
Temas a considerar sobre la aplicación	7
Descripción del número de modelo	10
Datos generales	12
Datos de desempeño	24
Controles	55
Datos eléctricos	59
Conexiones eléctricas	106
Dimensiones	114
Especificaciones mecánicas	128
Opciones	131

Características y beneficios

Confiabilidad

- El compresor tipo tornillo de Trane cuenta con un diseño comprobado, resultado de años de investigación y miles de horas de pruebas, que incluyen pruebas exhaustivas bajo condiciones de operación extraordinariamente severas.
- Trane es el mayor fabricante mundial de compresores tipo tornillo de gran tamaño, con más de 240,000 compresores instalados alrededor del mundo.
- Compresores de transmisión directa y baja velocidad - un diseño sencillo con sólo cuatro partes móviles- proporcionan máxima eficiencia, alta confiabilidad y bajo requerimiento de mantenimiento.
- Motor enfriado por gas de succión que se mantiene a baja temperatura de manera uniforme para larga vida útil del motor.
- Válvula de expansión electrónica, con menos partes móviles que otros diseños de válvulas alternativas, proporciona una operación altamente confiable.

Alto desempeño

- Avanzado diseño que permite un control de la temperatura del agua helada hasta $+/ \pm 0,5$ °F (0,28 °C) para variaciones de flujo de hasta el 10 por ciento por minuto, además de capacidad para manejar variaciones del flujo de hasta 30 por ciento por minuto en aplicaciones de flujo variable.
- Temporizador protector de reciclaje de dos minutos entre parada y arranque y de cinco minutos entre arranque y el inicio del temporizador protector de reciclaje, permite el control riguroso de la temperatura del agua helada en aplicaciones de baja carga constante o transitoria.
- Compresor de elevada capacidad de "lift" (temperatura diferencial entre agua de salida del condensador y agua de salida del evaporador) para uso en aplicaciones de recuperación de calor y de bomba de calor del lado de agua, propicia el diseño de un sistema altamente eficiente con mínimas preocupaciones relacionadas con la operación.
- Riguroso control de la temperatura del agua que se extiende a la operación de múltiples enfriadoras de configuración en paralelo o en serie, ofreciendo mayor flexibilidad de diseño del sistema para máxima eficiencia.
- La interfaz opcional de comunicaciones LonTalk/Tracer Summit proporciona una interoperabilidad excelente libre de problemas.

Rentabilidad durante el ciclo de vida

- El libramiento perimetral de precisión de la punta del rotor del compresor garantiza óptima eficiencia.
- Los tubos del condensador y evaporador utilizan la tecnología más reciente en transferencia de calor para mayor eficiencia.
- La válvula de expansión electrónica permite un control de la temperatura excepcionalmente riguroso y un sobrecaleamiento extremadamente bajo ofreciendo en consecuencia, una operación a plena carga y a carga parcial más eficiente en comparación con lo disponible anteriormente.
- El restablecimiento del agua helada basado en la temperatura del agua de retorno es estándar.
- La limitación de la corriente eléctrica está disponible como opción.

Versatilidad en la aplicación

- **Enfriamiento de proceso de temperatura baja/industrial** – El excelente rango de temperatura de operación y capacidades de control de precisión, posibilitan el estrecho control, ya sea con una sola enfriadora o con una configuración en serie.
- **Almacenamiento térmico/hielo** – Los especificadores y operadores se benefician con el control basado en punto de ajuste doble, así como con las funciones de control, eficiencia y temperatura que son líderes de la industria; además de obtener un soporte destacado a través de la colaboración con Calmac, un excelente socio de Trane que proporciona ejemplos de instalación, plantillas y referencias de eficacia comprobada que minimizan el tiempo de diseño y los costos por consumo de energía.
- **Recuperación de calor** – La temperatura máxima del condensador sobrepasa la de tecnologías anteriores, proporcionando agua caliente y un control estrecho que minimiza los costos de operación de la planta de agua helada y de la caldera/calentador de agua, al mismo tiempo que proporciona deshumidificación consistente.
- **Bomba de calor de agua a agua** – Para sistemas de enfriadoras múltiples, en donde existe una carga base o carga anual de calefacción, la RTWD se puede utilizar como bomba de calor del lado de agua, aprovechando aguas subterráneas o aguas superficiales como fuente de calor. La opción de control de la temperatura de salida del condensador permite utilizar y controlar la enfriadora principalmente para el calor producido en el condensador.
- **Evaporador en seco** – Permite su utilización con un sistema de condensador de circuito cerrado que minimiza la posibilidad de contaminación cruzada del circuito del condensador.
- **Flujo primario variable** – La compensación del flujo variable del evaporador permite que sistemas de enfriadoras múltiples varíen el flujo de agua a través de todo el sistema (desde el evaporador hasta pasando al través de los serpentines de enfriamiento). Esta característica también aumenta la eficiencia del sistema, ya que se reduce la cantidad de bombas y el flujo en el sistema. El uso de un evaporador estándar de 2 pasos o uno opcional de 3 pasos permite un amplio rango de capacidades de flujo.
- **Configuración de enfriadoras en serie** – Para sistemas de dos enfriadoras, toda el agua del sistema pasa por los evaporadores y/o condensadores de ambas enfriadoras para aprovechar las ganancias de eficiencia del sistema debidas al escalonamiento termodinámico, así como reducir el tamaño de la enfriadora corriente arriba.
- **Sistema Earthwise** – Las instalaciones de bajo flujo y alta temperatura diferencial, posibilitan la reducción en el consumo de energía de bombas y de la torre de enfriamiento mediante la reducción de la cantidad de agua bombeada a través del sistema. Como resultado se reduce el tamaño de todo el equipo de HVAC y auxiliar, lo que produce ahorros en los costos de instalación y operación.

Características y beneficios

Instalación sencilla y económica

- Todas las unidades pueden pasar a través de puertas de doble ancho (dos hojas) y la mayoría de las unidades también pueden pasar a través de puertas de un solo ancho (una sola hoja). Las unidades se han diseñado para armarse con tornillos, lo que permite desmontarlas fácilmente para poder pasárlas por aberturas más pequeñas.
- Su huella reducida ahorra valioso espacio en el cuarto de máquinas y reduce los problemas de acceso que plantean la mayoría de las obras de conversión.
- Diseño de peso ligero simplifica los requerimientos de amarres y aparejos reduciendo aún más los requerimientos de tiempo de instalación y costos. .
- Cargas completas de refrigerante y aceite de fábrica reducen los requerimientos de mano de obra, materiales y costos de instalación en campo (RTWD). Una carga opcional de nitrógeno puede reducir el tiempo y la mano de obra en proyectos que tienen ya previsto su desensamblado.
- Los canales integrados opcionales para elevador de montacargas en la base de la unidad permiten desplazar fácilmente el equipo en el lugar de la obra.
- Las opciones de puntos de conexión de fuerza doble o sencilla simplifican la instalación en general.
- El arrancador montado en la unidad elimina requisitos adicionales de mano de obra e instalación en el lugar de la obra.
- Los controles CH530 de Trane se comunican fácilmente con sistemas de automatización de edificios Tracer Summit™, LonTalk™ o BACnet™ mediante un solo cable de par trenzado.
- Trane realiza pruebas exhaustivas en fábrica durante la manufactura, y ofrece además opciones para la verificación personal y/o documentada del desempeño del sistema.

Control de precisión

- Los controles CH530 de Trane basados en microprocesador supervisan y mantienen un nivel óptimo de operación de la enfriadora, así como de sus sensores, actuadores, relés e interruptores asociados, todos los cuales se ensamblan en fábrica y se prueban de forma exhaustiva.
- La interfaz sencilla con equipos de computadoras centralizadas de sistemas de administración de energía y de automatización de edificios LonTalk/Tracer Summit/BACnet, permiten al operador optimizar eficientemente el desempeño del sistema de confort y minimizar los costos de operación.
- La estrategia de control proporcional integral derivativo (PID) garantiza una temperatura estable y eficiente del agua helada, manteniendo $\pm 1^{\circ}\text{F}$ ($0,56^{\circ}\text{C}$) y por la reacción ante cambios instantáneos de la carga.
- El Control Adaptivo™ trata de mantener la enfriadora en operación bajo condiciones adversas, mientras que otras enfriadoras simplemente entrarían en paro. Esto se logra descargando el compresor por motivo de alta presión de condensación, baja presión de succión y/o por sobrecarga de corriente.
- La certificación EMC asegura el uso sin problema de dispositivos electrónicos alrededor de la enfriadora.
- Interfaz del operador fácil de usar, que despliega todos los mensajes de seguridad y operación, con información de diagnóstico completa, en un panel de fácil lectura con pantalla táctil de desplazamiento vertical.
- La nueva compensación de flujo variable del evaporador mantiene una mejor estabilidad de control de la temperatura del agua de salida.

Temas a considerar sobre la aplicación

Temperaturas del agua del condensador

Con la enfriadora modelo RTWD, sólo es necesario controlar la presión de descarga del condensador si la unidad arranca con temperaturas de agua de entrada al condensador inferiores a 12,8 °C (55 °F), o entre 7,2 °C (45 °F) y 12,8 °C (55 °F), cuando no es posible un aumento de temperatura por minuto de 0,56 °C (1 °F) a 12,8 °C (55 °F).

Cuando la aplicación requiere temperaturas de arranque inferiores a los valores mínimos requeridos, se dispone de varias opciones de implementación del sistema que incluyen el uso de válvulas de 2 ó 3 vías o desvío de la torre para mantener la presión diferencial necesaria del refrigerante del sistema.

- Para controlar válvulas de 2 ó 3 vías, seleccione la opción de control de válvula reguladora del condensador para los controles CH530 de Trane. Esta opción permite a los controles CH530 enviar una señal para abrir o cerrar la válvula, según sea necesario para mantener la presión diferencial del refrigerante de la enfriadora. Las válvulas de 2 vías están disponibles como opción para embarque de fábrica.
- El desvío de la torre de enfriamiento también es método de control válido siempre que se puedan mantener los requerimientos de temperatura de la enfriadora y si el circuito sea corto.

La presión diferencial mínima aceptable del refrigerante entre el condensador y el evaporador es de 1,7 bares (25 psid), bajo todas las condiciones de carga, para asegurar la circulación adecuada del aceite. A 2 minutos del arranque, la temperatura del agua de salida del condensador debe ser 9,5 °C (17 °F) más alta que la temperatura del agua de salida del evaporador. A partir de entonces se debe mantener un diferencial de 13,9 °C (25 °F) (este requerimiento de diferencial se reduce en 0,14 °C (0,25 °F) por cada 0,56 °C (1 °F) en que la temperatura del agua de salida del condensador excede los 12,8 °C (55°F).

Las enfriadoras Series R de Trane arrancan y operan satisfactoria y confiablemente dentro de una variedad de condiciones de carga con presión controlada del condensador. La reducción de la temperatura del agua del condensador es un método eficaz para reducir la entrada de fuerza requerida, pero la temperatura ideal para optimizar el consumo total de energía del sistema dependerá de la dinámica general del sistema. Desde la perspectiva de sistema, algunas mejoras en la eficiencia de la enfriadora pueden verse afectadas por el aumento en los costos requeridos por el ventilador y de bombeo de la torre de enfriamiento, para alcanzar las temperaturas reducidas de la torre misma. Póngase en contacto con su representante local de Trane para obtener más información sobre cómo optimizar el desempeño del sistema.

Flujo variable del evaporador y circuitos de agua cortos del evaporador

El flujo variable del evaporador es una estrategia de diseño de ahorro de energía que rápidamente ha ganado aceptación, en la medida en que los avances en la tecnología de enfriadoras y controles lo han hecho posible. Con el diseño superior de compresor de descarga y los controles avanzados CH530, la unidad RTWD/RTUD cuenta con una amplia capacidad para mantener el control de la temperatura del agua de salida dentro de un margen de +/- 0,28 °C (0,5 °F), incluso en sistemas con flujo variable del evaporador.

Se deben seguir algunas normas básicas al utilizar de ahorro de energía con los modelos RTWD y RTUD. La ubicación correcta del sensor de control de temperatura del agua helada es en el agua de suministro (salida). Esta ubicación permite al edificio actuar como elemento amortiguador, asegurando una temperatura de retorno del agua de cambio lento. Si hay un volumen insuficiente de agua en el sistema para proporcionar amortiguamiento adecuado, se podrá perder el control de la temperatura provocando la operación errática del sistema y el ciclado excesivo de compresores. Para garantizar una operación consistente y un control riguroso de la temperatura, el circuito del agua helada debe ser cuando menos de dos minutos. Si no se puede seguir esta recomendación y se precisa un estricto control de la temperatura del agua de salida, deberá instalarse un depósito de almacenamiento o un tubo colector de mayor tamaño para incrementar el volumen de agua en el sistema.

Temas a considerar sobre la aplicación

Para aplicaciones de flujo primario variable, el de cambio del flujo de agua helada no debe exceder el 10% de diseño por minuto para poder mantener el control de la temperatura de salida del evaporador en +/-0,28 °C (0,5 °F). En aplicaciones donde lo más importante es el ahorro de energía del sistema y el control estrecho de la temperatura está clasificado como +/-1,1 °C (2 °F), se considera posible un cambio en el flujo de hasta un 30% por minuto. Los flujos se deben mantener entre los niveles máximo y mínimo permitidos para cada configuración particular de unidad enfriadora.

En aplicaciones diseñadas para funcionar con cambios en el flujo, la nueva compensación del flujo de agua del evaporador mejora la capacidad de la enfriadora para reaccionar rápidamente ante la aceleración o desaceleración de dicho flujo. Esta nueva característica de control estándar funciona variando las ganancias del control de temperatura de salida del evaporador, en respuesta a los cambios en el flujo de agua del evaporador. Midiendo el flujo del refrigerante en cada circuito y utilizando este valor para calcular la caída de temperatura resultante del lado de agua, el CH530 puede calcular el flujo que pasa por el evaporador.

Configuración de enfriadoras en serie

Otra estrategia de ahorro de energía consiste en diseñar el sistema con unidades enfriadoras dispuestas en serie, en el evaporador, en el condensador o en ambos. Es posible operar con mayor eficiencia dos enfriadoras en serie, que en arreglo en paralelo. También es posible alcanzar diferencias de temperatura de entrada-salida más elevadas, lo que, a su vez, proporcionará la oportunidad para más baja temperatura de diseño del agua helada, flujo más bajo de diseño, y consecuentemente ahorros en la instalación y la operación (incluyendo la reducción del tamaño de una enfriadora).

El compresor (tipo tornillo) de Trane dispone también de excelentes capacidades de "lift" (diferencial de temperatura entre el agua de salida del condensador y el agua de salida del evaporador), lo cual permite un ahorro considerable en los circuitos de agua del evaporador y del condensador. Al igual que la configuración en serie del evaporador, la configuración en serie del condensador puede propiciar el ahorro. Con este abordamiento se podrán obtener reducciones en los costos de instalación y operación de la bomba y torre de enfriamiento.

Para maximizar la eficiencia del sistema es necesario que el diseñador equipare los factores de rendimiento de todos los componentes del sistema; el mejor abordamiento podría involucrar o no involucrar enfriadoras múltiples, o el arreglo en serie de evaporadores y/o condensadores en serie. Este equilibrio ideal entre la integridad de diseño y las consideraciones de costo de instalación y operación, debe ser estudiado consultando a un especialista en soluciones de sistemas Trane y aplicando el programa Trace TM de análisis económico y de energía de edificios.

Recuperación de calor

En estos tiempos en que el costo de energéticos es alto y continúa subiendo, la reducción del consumo de energía está adquiriendo cada vez más importancia. El uso de una enfriadora RTWD con recuperación de calor puede mejorar el consumo de energía utilizando el calor procedente del condensador, que de otra manera se desperdiciaría.

La recuperación de calor debe ser considerada en todo edificio con requerimiento simultáneo de calefacción y enfriamiento, o en instalaciones con capacidad de almacenamiento de calor que pueda utilizarse posteriormente. Los edificios con cargas de enfriamiento internos durante todo el año, son ideales para la recuperación de calor. La recuperación del calor puede lograrse con la RTWD, recuperando el calor procedente del agua de salida del condensador estándar y utilizándolo en conjunto con un intercambiador de calor de otro fabricante.

Bomba de calor de agua-a-agua

La RTWD se puede utilizar como bomba de calor del lado de agua, aprovechando aguas subterráneas o aguas superficiales como fuente de calor. La opción de control del agua de salida del condensador permite controlar el punto de ajuste de calefacción. Antes de utilizar este método es necesario consultar la normativa local referente a la limitación de la temperatura máxima/mínima del agua de rechazo.

Evaporador en Seco

La unidad RTWD se puede utilizar con evaporadores en seco. Generalmente, esta aplicación se selecciona para minimizar la dispersión de los contaminantes suspendidos en el aire asociados a los sistemas de torre de enfriamiento abierta. Además de lo anterior, se evitan estos otros inconvenientes asociados con las torres de enfriamiento: consumo de agua, producción de vapor, necesidad de tratamiento del agua, etc. Otra ventaja de los enfriadores en seco es que pueden operar en condiciones de bajo ambiente. Con el uso de un intercambiador de calor de otro fabricante, este diseño también puede utilizarse para proporcionar enfriamiento gratuito al circuito de agua helada durante la temporada de frío.

Tratamiento del agua

El uso de agua no tratada o tratada de forma inapropiada en las enfriadoras puede producir incrustaciones, erosión, corrosión y acumulación de algas o fango. Se recomienda contratar los servicios de un especialista certificado en el tratamiento de aguas para determinar el tratamiento a aplicar, si fuera necesario.

Bombas de agua

En los casos en que resulta importante limitar el ruido y lograr una operación libre de vibraciones, Trane recomienda enfáticamente utilizar bombas de 1.750 r.p.m. (60 Hz) (1.450 r.p.m. [50 Hz]). La especificación o utilización de bombas de agua del condensador y bombas de agua helada de 3.600 r.p.m. (60 Hz) (3.000 r.p.m. [50 Hz]), debe evitarse debido a que pueden producir niveles objetables de ruido y vibración. Además, se puede producir una vibración de baja frecuencia debido a la pequeña diferencia en la operación de r.p.m. entre las bombas de agua de 3.600 r.p.m. (60 Hz) (3.000 r.p.m. [50 Hz]) y los motores de las enfriadoras Series R.

Nota: *No debe utilizarse la bomba de agua helada para detener la operación de la enfriadora.*

Condensador remoto

Los condensadores remotos deben ubicarse lo más cerca posible de la enfriadora a fin de minimizar las pérdidas de presión del refrigerante de descarga. Si se utilizan condensadores que no son de marca Trane, se debe proporcionar un circuito de subenfriamiento que permita alcanzar el desempeño catalogado.

Factores acústicos

Si desea conocer la clasificación de los niveles de ruido de las enfriadoras, recomendaciones y consideraciones de instalación y ubicación de dichas unidades, aislamiento de la tubería, etc., consulte la *Guía de instalación y niveles de ruido para Enfriadoras Series R Enfriadas por Agua*.

Descripciones del número de modelo

Dígitos 01, 02, 03, 04 – Modelo de enfriadora

RTWD = enfriadora enfriada por agua

Series R™

RTUD = enfriadora de compresor Series R

Dígitos 05, 06, 07 – Capacidad nominal de la unidad

060 = 60 toneladas nominales

070 = 70 toneladas nominales

080 = 80 toneladas nominales

090 = 90 toneladas nominales

100 = 100 toneladas nominales

110 = 110 toneladas nominales

120 = 120 toneladas nominales

130 = 130 toneladas nominales

140 = 140 toneladas nominales

150 = 150 toneladas nominales

160 = 160 toneladas nominales

180 = 180 toneladas nominales

200 = 200 toneladas nominales

220 = 220 toneladas nominales

250 = 250 toneladas nominales

Dígito 08 – Voltaje de la unidad

A = 200/60/3

B = 230/60/3

D = 380/60/3

E = 400/50/3

F = 460/60/3

G = 575/60/3

Dígito 09 – Planta de fabricación

2 = Pueblo, EE. UU.

Dígitos 10, 11 – Secuencia de diseño

** = Primer diseño, etc. incrementan cuando las partes se ven afectadas por motivos de servicio.

Dígito 12 – Tipo de unidad

1 = Eficiencia/Desempeño estándar

2 = Alta eficiencia/alto desempeño

3 = Eficiencia/desempeño Premium

Dígito 13 – Listado de Agencia

0 = Sin listado de Agencia

A = Incluido en el listado UL de normas de seguridad de Estados Unidos y Canadá

Dígito 14 – Código del recipiente de contención de presión

1 = Código ASME del recipiente de contención de presión

3 = Código Chino del recipiente de contención de presión importado

S = Especial

Dígito 15 – Aplicación de la unidad

A = Condensador estándar <=95 °F/35 °C

Temp. agua entrada

B = Condensador de alta temperatura:>95°F/35°C temperatura de entrada del agua

C = Bomba de calor de agua-a-agua

D = Condensador remoto marca Trane

E = Condensador remoto de otra marca

Dígito 16 – Válvula de alivio de presión

1 = Una sola válvula de alivio

2 = Válvula de descarga doble con válvula aisladora de 3 vías

Dígito 17 – Tipo de conexión hidráulica

A = Conexión de tubo ranurado

Dígito 18 – Tubos del evaporador

A = Tubo del evaporador estriado interna y externamente

Dígito 19 – Número de pasos del evaporador

1 = Evaporador de 2 pasos

2 = Evaporador de 3 pasos

Dígito 20 – Presión del lado de agua del evaporador

A = Presión del agua del evaporador de 150 psi/10,5 bares

Dígito 21 – Aplicación del evaporador

1 = Enfriamiento estándar

2 = Temperatura baja

3 = Fabricación de hielo

Dígito 22 – Tubos del condensador

X = Condensador remoto

A = Aleta mejorada - Cobre

B = Aleta CuNi 90/10 internamente mejorada

Dígito 23 – Presión de lado del agua del condensador

0 = Condensador remoto

1 = Presión del agua del condensador de 150 psi/10,5 bares

Dígito 24 – Tipo de arrancador del compresor

Y = Arrancador de transición cerrada en configuración estrella-delta

X = Arrancador de arranque directo

Dígito 25 – Conexión de la línea de fuerza de entrada

1 = Un sólo punto de conexión de fuerza

2 = Punto doble de conexión de fuerza

Dígito 26 – Tipo de conexión de la línea de fuerza

A = Conexión del bloque de terminales para líneas entrantes

B = Interruptor de desconexión mecánica

D = Interruptor termomagnético

E = Panel con clasificación de protección contra falla e interruptor termomagnético

Dígito 27 – Protección de sobrevoltaje/subvoltaje

0 = Sin protección de sobrevoltaje/subvoltaje

1 = Protección de sobrevoltaje/subvoltaje

Dígito 28 – Interfaz del operador de la unidad

A = Pantalla Dyna-View/Inglés

B = Pantalla Dyna-View/Español

C = Pantalla Dyna-View/Español de México

D = Pantalla Dyna-View/Francés

E = Pantalla Dyna-View/Alemán

F = Pantalla Dyna-View/Neerlandés

G = Pantalla Dyna-View/Italiano

H = Pantalla Dyna-View/Japonés

J = Pantalla Dyna-View/Portugués de Portugal

K = Pantalla Dyna-View/Portugués de Brasil

L = Pantalla Dyna-View/Coreano

M = Pantalla Dyna-View/Tailandés

N = Pantalla Dyna-View/Chino simplificado

P = Pantalla Dyna-View/Chino tradicional

R = Pantalla Dyna-View/Ruso

T = Pantalla Dyna-View/Polaco

U = Pantalla Dyna-View/Checo

V = Pantalla Dyna-View/Húngaro

W = Pantalla Dyna-View/Griego

X = Pantalla Dyna-View/Rumano

Y = Pantalla Dyna-View/Sueco

Dígito 29 – Interfaz remota (comunicación digital)

0 = Sin comunicación digital remota
 1 = Interfaz LonTalk/Tracer Summit
 2 = Programación de la hora del día

Dígito 30 – Punto de ajuste externo de agua y límite de corriente

0 = Sin punto de ajuste externo de agua y límite de corriente
 A = Punto de ajuste externo de agua y límite de corriente - 4-20 mA
 B = Punto de ajuste externo de agua y límite de corriente - 2-10 V CC

Dígito 31 – Fabricación de hielo

0 = Sin fabricación de hielo
 A = Fabricación de hielo con relé
 B = Fabricación de hielo sin relé

Dígito 32 – Relés programables

0 = Relés no programables
 A = Relés programables

Dígito 33 – Opción de salida de la presión del refrigerante del condensador

0 = Sin salida del refrigerante del condensador
 1 = Salida del control del agua del condensador
 2 = Salida de la presión del condensador (%HPC)
 3 = Salida de presión diferencial

Dígito 34 – Sensor de temperatura del aire exterior

0 = Sin sensor de temperatura del aire exterior
 A = Sensor de temperatura del aire exterior-CWR/bajo ambiente

Dígito 35 – Control de la temperatura del agua caliente que sale del condensador

0 = Sin control de la temperatura del agua caliente que sale del condensador
 1 = Control de la temperatura del agua caliente que sale del condensador

Dígito 36 – Medidor de potencia

0 = Sin medidor de potencia
 P = Medidor de potencia

Dígito 37 – Salida analógica de la corriente del motor (% RLA)

0 = Sin salida analógica de la corriente del motor
 1 = Salida analógica de la corriente del motor

Dígito 38 – Control de ventiladores A/C

0 = Sin controles de ventiladores (RTWD)
 A = Control de ventiladores de otras marcas
 B = Controles de ventiladores integrados

Dígito 40 – Accesorios para la instalación

0 = Sin accesorios para la instalación
 A = Aisladores elastoméricos
 B = Juego de conexiones hidráulicas bridadas
 C = Juego de aisladores y conexiones hidráulicas bridadas

Dígito 41 – Interruptor de flujo

0 = Sin interruptor de flujo
 1 = Interruptor de flujo x 1 NEMA1 a 150 psi
 2 = Interruptor de flujo x 1 NEMA1 a 150 psi
 3 = Interruptor de flujo x 1 NEMA1 a 150 psi
 4 = Interruptor de flujo x 2 NEMA1 a 150 psi

Dígito 42 – Válvula reguladora de agua de 2 vías

0 = Sin válvula reguladora de agua de 2 vías
 A = Válvula de 3" 150 psi/88,9 mm 10,5 bares 115 V
 B = Válvula de 3" 150 psi/88,9 mm 10,5 bares 220 V
 C = Válvula de 4" 150 psi/114,3 mm 10,5 bares 115 V
 D = Válvula de 4" 150 psi/114,3 mm 10,5 bares 220 V

Dígito 44 – Aislamiento

0 = Sin aislamiento
 1 = Aislamiento de fábrica - Todas las partes frías
 2 = Aislamiento para alta humedad

Dígito 45 – Carga de fábrica

0 = Carga completa de refrigerante de fábrica (R134a)
 1 = Carga de nitrógeno

Dígito 46 – Riel de base para manejo con montacargas

0 = Sin riel de base para manejo con montacargas
 B = Riel de base para manejo con montacargas

Dígito 47 – Lenguaje de etiquetas y de literatura

B = Español
 D = Inglés
 E = Francés
 G = Chino tradicional

Dígito 48 – Especial

0 = Ninguna
 S = Especial

Dígito 49 – 55

0 = Ninguna

Dígito 56 – Paquete de transporte

0 = Sin paleta (Estándar)
 1 = Paleta
 2 = Película de plástico para envoltura
 3 = Paleta y película de plástico para envoltura

Dígito 59 – Opciones para prueba de desempeño

0 = Sin prueba de desempeño
 C = Prueba de 1 punto con reporte
 D = Prueba de 2 puntos con reporte
 E = Prueba de 3 puntos con reporte
 F = Prueba de 4 puntos con reporte
 G = Prueba Testimonial de 1 punto con reporte
 H = Prueba Testimonial de 2 puntos con reporte
 J = Prueba Testimonial de 3 puntos con reporte
 K = Prueba Testimonial de 4 puntos con reporte

Datos generales

Tabla 1. Datos generales – RTWD – 60 Hz – Eficiencia estándar

Tamaño	80	90	100	110	120	130	140
Compresor							
Cantidad	2	2	2	2	2	2	2
Evaporador							
Almacenamiento de agua (gal)	11,2	11,2	12,6	14	15,2	16,2	17,7
	(L)	42,2	42,2	47,6	53,0	57,4	61,5
Distribución de 2 pasos							
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4	5	5	5
	mm	100	100	100	125	125	125
Flujo mínimo	(gpm)	77	77	89	101	101	110
	(l/s)	4,9	4,9	5,6	6,4	6,4	7,7
Flujo máximo	(gpm)	281	281	325	368	368	400
	(l/s)	17,7	17,7	20,5	23,2	23,2	28
Distribución de 3 pasos							
Tamaño conexión de agua	NPS	3	3	3	4	4	4
	mm	80	80	80	100	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	52	52	59	67	67	73
	(l/s)	3,3	3,3	3,8	4,3	4,3	5,1
Flujo máximo	(gpm)	187	187	216	244	244	295
	(l/s)	11,8	11,8	13,6	15,4	15,4	18,6
Condensador							
Almacenamiento de agua	(gal)	12,4	14,2	16,0	16,9	18,5	18,5
	(L)	46,8	53,6	60,4	63,8	70,1	70,1
Tamaño conexión de agua	NPS	5	5	5	5	5	5
	mm	125	125	125	125	125	125
Flujo mínimo	(gpm)	83	99	115	124	135	135
	(l/s)	5,2	6,3	7,3	7,8	8,5	9,9
Flujo máximo	(gpm)	301	361	421	451	491	572
	(l/s)	18,9	22,7	26,5	28,4	31,0	36,0
Datos generales de la unidad							
Tipo de refrigerante		R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos refrigerantes		2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante	(lb)	114,6/114,6	114,6/114,6	112,4/114,6	112,4/112,4	132,3/132,3	130,1/130,1
	(kg)	52/52	52/52	51/52	51/51	60/60	59/59
Carga de aceite	(qt)	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5
	(L)	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Tabla 2. Datos generales – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia

Tamaño	80	90	100	110	120	130
Compresor						
Cantidad	2	2	2	2	2	2
Evaporador						
Almacenamiento de agua (gal)	9,8	11,9	12,8	15,3	16,4	17,3
	(L)	37,0	45,2	48,3	57,9	62,3
Distribución de 2 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4	5	5
	mm	100	100	100	125	125
Flujo mínimo	(gpm)	72	92	100	112	123
	(l/s)	4,6	5,8	6,3	7,1	8,2
Flujo máximo	(gpm)	263	336	364	409	448
	(l/s)	16,6	21,2	22,9	25,8	30,0
Distribución de 3 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	3	3	3	4	4
	mm	80	80	80	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	48	61	67	75	82
	(l/s)	3,1	3,9	4,2	4,7	5,2
Flujo máximo	(gpm)	175	223	242	271	298
	(l/s)	11,0	14,1	15,2	17,1	19,9
Condensador						
Almacenamiento de agua (gal)	11,9	12,7	14,9	16,6	17,2	18,0
	(L)	45,1	48,1	56,3	62,7	68,3
Tamaño conexión de agua	NPS	5	5	5	5	5
	mm	125	125	125	125	125
Flujo mínimo	(gpm)	87	95	117	130	136
	(l/s)	5,5	6,0	7,4	8,2	9,1
Flujo máximo	(gpm)	317	347	427	473	498
	(l/s)	20,0	21,9	26,9	29,8	33,3
Datos generales de la unidad						
Tipo de refrigerante	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos refrigerantes	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante (lb)	99,2/99,2	97/97	123,5/125,7	123,5/123,5	121,3/121,3	119/119
	(kg)	45/45	44/44	56/57	56/56	55/55
Carga de aceite (qt)	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5
	(L)	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Datos generales

Tabla 3. Datos generales – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia (continuación)

Tamaño	150	160	180	200	220	250
Compresor						
Cantidad	2	2	2	2	2	2
Evaporador						
Almacenamiento de agua (gal)	18,8	20,0	22,0	23,8	27,9	31,0
	(L)	71,2	75,6	83,2	90,1	105,5
Distribución de 2 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	5	5	5	6	6
	mm	125	125	125	125	150
Flujo mínimo	(gpm)	141	151	170	186	211
	(l/s)	8,9	9,5	10,7	11,8	13,3
Flujo máximo	(gpm)	515	555	622	683	773
	(l/s)	32,5	35,0	39,2	43,1	48,8
Distribución de 3 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4	4	4
	mm	100	100	100	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	94	101	113	124	141
	(l/s)	5,9	6,4	7,1	7,8	8,9
Flujo máximo	(gpm)	344	370	415	456	515
	(l/s)	21,67	23,3	26,2	28,7	32,5
Condensador						
Almacenamiento de agua (gal)	21,6	22,9	24,6	26,2	31,1	39,2
	(L)	81,7	86,8	93,0	99,2	117,8
Tamaño conexión de agua	NPS	6	6	6	6	6
	mm	150	150	150	150	150
Flujo mínimo	(gpm)	159	173	189	206	244
	(l/s)	10,1	10,9	12,0	13,0	15,4
Flujo máximo	(gpm)	584	634	695	755	896
	(l/s)	36,8	40,0	43,8	47,6	56,5
Datos generales de la unidad						
Tipo de refrigerante		R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos refrigerantes		2	2	2	2	2
Carga de refrigerante (lb)		134,5/143,3	141,1/141,1	138,9/138,9	136,7/136,7	178,6/185,2
	(kg)	61/65	64/64	63/63	62/62	81/84
Carga de aceite (qt)		10,5/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4
	(L)	9,9/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Tabla 4. Datos generales – RTWD – 60 Hz – Eficiencia Premium

Tamaño	150	160	180	200
Compresor				
Cantidad	2	2	2	2
Almacenamiento de agua (gal)	27,1	27,1	28,6	30,6
(L)	102,4	102,4	108,3	115,7
Evaporador				
Distribución de 2 pasos				
Tamaño conexión de agua	NPS	6	6	6
	mm	150	150	150
Flujo mínimo	(gpm)	174	174	186
	(l/s)	11,0	11,0	11,8
Flujo máximo	(gpm)	639	639	383
	(l/s)	40,3	40,3	46,7
Distribución de 3 pasos				
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4
	mm	100	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	116	116	124
	(l/s)	7,3	7,3	8,5
Flujo máximo	(gpm)	426	426	493
	(l/s)	26,9	26,9	31,1
Condensador				
Almacenamiento de agua (gal)		30,0	30,0	32,9
	(L)	113,4	113,4	124,4
Tamaño conexión de agua	NPS	6	6	6
	mm	150	150	150
Flujo mínimo	(gpm)	206	206	231
	(l/s)	13,0	13,0	14,6
Flujo máximo	(gpm)	755	755	845
	(l/s)	47,6	47,6	53,3
Datos generales de la unidad				
Tipo de refrigerante		R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos refrigerantes		2	2	2
Carga de refrigerante (lb)		174,2/183,0	183,0/183,0	180,8/180,8
	(kg)	79/83	83/83	82/82
Carga de aceite (qt)		10,5/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4
	(L)	9,9/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Datos generales

Tabla 5. Datos generales – RTUD – 60 Hz

Tamaño	80	90	100	110	120	130
Compresor						
Cantidad	2	2	2	2	2	2
Evaporador						
Almacenamiento de agua (gal)	9,8	11,9	12,8	15,3	16,4	17,3
	(L)	37,0	45,2	48,3	57,9	62,3
Distribución de 2 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4	5	5
	mm	100	100	100	125	125
Flujo mínimo	(gpm)	72	92	100	112	123
	(l/s)	4,6	5,8	6,3	7,1	8,2
Flujo máximo	(gpm)	263	336	364	409	448
	(l/s)	16,6	21,2	22,9	25,8	30,0
Distribución de 3 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	3	3	3	4	4
	mm	80	80	80	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	48	61	67	75	82
	(l/s)	3,1	3,9	4,2	4,7	5,2
Flujo máximo	(gpm)	175	223	242	271	298
	(l/s)	11,0	14,1	15,2	17,1	18,8
Datos generales de la unidad						
Tipo de refrigerante	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos refrigerantes	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante	(lb)	49/49	46/46	63/63	61/59	59/59
	(kg)	22,2/22,2	20,9/20,9	28,6/28,6	27,7/26,8	26,8/26,8
Carga de aceite	(qt)	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5
	(L)	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9
Diámetro de la conexión de descarga	(pulg.)	2,1	2,1	2,1	2,6	2,6
Diámetro de la conexión de líquido	(pulg.)	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Tabla 6. Datos generales – RTUD – 60 Hz (continuación)

Tamaño	150	160	180	200	220	250
Compresor						
Cantidad	2	2	2	2	2	2
Evaporador						
Almacenamiento de agua (gal)	18,8	20,0	22,0	23,8	27,9	31,0
	(L)	71,2	75,6	83,2	90,1	105,5
Distribución de 2 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	5	5	5	6	6
	mm	125	125	125	150	150
Flujo mínimo	(gpm)	141	151	170	186	211
	(l/s)	8,9	9,5	10,7	11,8	13,3
Flujo máximo	(gpm)	515	555	622	683	773
	(l/s)	32,5	35,0	39,2	43,1	48,8
Distribución de 3 pasos						
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4	4	4
	mm	100	100	100	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	94	101	113	124	141
	(l/s)	5,9	6,4	7,1	7,8	8,9
Flujo máximo	(gpm)	344	370	415	456	515
	(l/s)	21,67	23,3	26,2	28,7	32,5
Datos generales de la unidad						
Tipo de refrigerante		R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos refrigerantes		2	2	2	2	2
Carga de refrigerante recomendada ^{1,3}	(lb)	67/71	59/64	59/64	61/62	58/59
	(kg)	30,4/32,2	26,8/29,0	26,8/29,0	27,7/28,1	26,3/26,8
Carga de aceite ¹	(qt)	10,5/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4
	(L)	9,9/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7
Diámetro de la conexión de descarga	(pulg.)	2,6	3,1	3,1	3,1	3,1
Diámetro de la conexión de líquido	(pulg.)	1,4	1,4	1,4	1,4	1,6

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

3. La enfriadora con condensador remoto no viene cargada de fábrica. El cliente debe comprar el refrigerante y colocarlo en campo.



Datos generales

Tabla 7. Datos generales – Condensador de Trane – 60 Hz

Tamaño	80	90	100	110	120	130
Condensador						
Cantidad de condensadores	1	1	1	1	1	1
Aletas/pulg.	12	10	10	12	8	10
Longitud del serpentín (pulg.)	162	216	216	216	270	270
	(mm)	4115	5486	5486	6858	6858
Anchura del serpentín (pulg.)	85	85	85	85	85	85
	(mm)	2159	2159	2159	2159	2159
Número de hileras	3	3	4	4	4	4
Ventiladores del condensador						
Cantidad de ventiladores	6	8	8	8	10	10
Diámetro (pulg.)	30	30	30	30	30	30
	(mm)	762	762	762	762	762
RPM nominales (rpm.)	850	850	850	850	850	850
Flujo de aire (ft ³ /min)	56,646	78,280	72,248	69,280	94,490	90,310
Velocidad perimetral (ft/min)	6676	6676	6676	6676	6676	6676
Potencia de motor (HP)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
General						
Carga de refrigerante recomendada ¹ (lb)	55/55	92/92	97/97	97/97	98/98	122/122
	(kg)	24,9/24,9	41,7/41,7	44,0/44,0	44,0/44,0	44,5/44,5
Diámetros de la conexión de líquido/descarga (pulg.)	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	(mm)	54	54	54	54	54

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. El condensador no viene cargado de fábrica. El cliente debe comprar el refrigerante y colocarlo en campo.

Tabla 8. Datos generales – Condensador de Trane – 60 Hz (continuación)

Tamaño	150	160	180	200	220	250
Condensador						
Cantidad de condensadores	2	2	2	2	2	2
Aletas/pulg. ¹	8/12	12/12	12/8	8/8	8/10	10/10
Longitud del serpentín ¹ (pulg.)	162/162 4115/4115	162/162 4115/4115	162/216 4115/5486	216/216 5486/5486	216/216 5486/5486	216/216 5486/5486
Anchura del serpentín ¹ (pulg.)	85/85 2159/2159	85/85 2159/2159	85/85 2159/2159	85/85 2159/2159	85/85 2159/2159	85/85 2159/2159
Número de hileras	3/3	3/3	3/3	3/3	3/4	4/4
Ventiladores del condensador						
Cantidad de ventiladores ¹	6/6	6/6	6/8	8/8	8/8	8/8
Diámetro (pulg.)	30	30	30	30	30	30
RPM. nominales (rpm.)	850	850	850	850	850	850
Flujo de aire ¹ (ft ³ /min)	60,954/ 56,646	56,646/ 56,646	56,646/ 81,272	81,272/ 81,272	81,272/ 72,248	72,248/ 72,248
Velocidad perimetral (ft/min)	6676	6676	6676	6676	6676	6676
Potencia del motor (HP)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
General						
Carga de refrigerante recomendada ^{2,3} (lb)	109/109	109/109	109/146	146/146	146/195	195/195
Carga de refrigerante recomendada ^{2,3} (kg)	49,4/49,4	49,4/49,4	49,4/66,2	66,2/66,2	66,2/88,5	88,5/88,5
Diámetro de la conexión de líquido/descarga (pulg.)	2,125	2,125	2,125	2,125	2,125	2,125
	(mm)	54	54	54	54	54

1. Los datos que contienen información sobre dos condensadores se indican del siguiente modo: cond 1/cond 2.

2. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

3. El condensador no viene cargado de fábrica. El cliente debe comprar el refrigerante y colocarlo en campo.

Datos generales

Tabla 9. Datos generales – RTWD – 50 Hz – Eficiencia estándar

Tamaño	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Compresor									
Cantidad	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Evaporador									
Almacenamiento de agua (gal)	11,2	12,6	14,0	14,0	14,0	16,2	17,7	17,7	19,1
	(L)	42,2	47,6	53,0	53,0	53,0	61,5	66,8	72,2
Distribución de 2 pasos									
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4	4	5	5	5	5
	(mm)	100	100	100	100	100	125	125	125
Flujo mínimo	(gpm)	77	89	101	101	101	110	122	122
	(l/s)	4,9	5,6	6,4	6,4	6,4	6,9	7,7	8,4
Flujo máximo	(gpm)	281	324	368	368	368	400	444	444
	(l/s)	17,7	20,5	23,2	23,2	23,2	25,2	28,0	30,7
Distribución de 3 pasos									
Tamaño conexión de agua	NPS	3	3	3	3	4	4	4	4
	(mm)	80	80	80	80	80	100	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	52	59	67	67	67	73	81	89
	(l/s)	3,3	3,8	4,3	4,3	4,3	4,6	5,1	5,6
Flujo máximo	(gpm)	187	216	244	244	244	266	295	324
	(l/s)	11,8	13,6	15,4	15,4	15,4	16,8	18,6	20,4
Condensador									
Almacenamiento de agua (gal)	12,4	14,2	16,0	16,9	16,9	18,5	20,9	20,9	22,4
	(L)	46,8	53,6	60,4	63,8	63,8	70,1	79,2	84,8
Tamaño conexión de agua	NPS	5	5	5	5	5	5	5	5
	(mm)	125	125	125	125	125	125	125	125
Flujo mínimo	(gpm)	83	99	115	124	124	135	156	170
	(l/s)	5,2	6,3	7,3	7,8	7,8	8,5	9,9	10,8
Flujo máximo	(gpm)	301	361	421	451	451	491	571	622
	(l/s)	18,9	22,7	26,5	28,4	28,4	31,0	36,0	39,2
Datos generales de la unidad									
Tipo de refrigerante	R-134a								
Cant. de circuitos de refrigerante	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante (lb)	114,6/ 114,6	112,4/ 112,4	110,2/ 110,2	110,2/ 112,4	112,4/ 112,4	130,1/ 130,1	127,9/ 127,9	127,9/ 132,3	130,1/ 130,1
	(kg)	52/52	51/51	50/50	50/51	51/51	59/59	58/58	58/60
Carga de aceite (qt)	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5
	(L)	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Datos generales

Tabla 10. Datos generales – RTWD – 50 Hz – Alta eficiencia

Tamaño	60	70	80	90	100	110	120
Compresor							
Cantidad	2	2	2	2	2	2	2
Evaporador							
Almacenamiento de agua (gal)	9,8	10,6	11,9	15,3	15,3	16,4	17,3
(L)	37,0	40,2	45,2	57,9	57,9	62,3	65,4
Distribución de 2 pasos							
Tamaño conexión de agua NPS	4	4	4	5	5	5	5
(mm)	100	100	100	125	125	125	125
Flujo mínimo (gpm)	72	80	92	112	112	123	130
(l/s)	4,6	5,1	5,8	7,1	7,1	7,8	8,2
Flujo máximo (gpm)	263	291	336	408	408	448	476
(l/s)	16,6	18,3	21,2	25,8	25,8	28,2	30,0
Distribución de 3 pasos							
Tamaño conexión de agua NPS	3	3	3	4	4	4	4
(mm)	80	80	80	100	100	100	100
Flujo mínimo (gpm)	48	53	61	75	75	82	86
(l/s)	3,1	3,4	3,9	4,7	4,7	5,2	5,5
Flujo máximo (gpm)	175	193	223	271	271	298	316
(l/s)	11,0	12,2	14,1	17,1	17,1	18,8	19,9
Condensador							
Almacenamiento de agua (gal)	11,9	11,9	13,8	15,3	16,6	16,6	18,0
(L)	45,1	45,1	52,2	58,1	62,7	62,7	68,3
Tamaño conexión de agua NPS	5	5	5	5	5	5	5
(mm)	125	125	125	125	125	125	125
Flujo mínimo (gpm)	87	87	106	117	130	130	145
(l/s)	5,5	5,5	6,7	7,4	8,2	8,2	9,1
Flujo máximo (gpm)	317	317	387	427	473	473	528
(l/s)	20,0	20,0	24,4	26,9	29,8	29,8	33,3
Datos generales de la unidad							
Tipo de refrigerante	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos refrigerante	2	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante (lb)	99,2/99,2	99,2/99,2	97/97	121,3/121,3	121,3/123,5	121,3/121,3	119/119
(kg)	45/45	45/45	44/44	55/55	55/56	55/55	54/54
Carga de aceite (qt)	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/7,2	7,2/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5
(L)	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/6,8	6,8/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Datos generales

Tabla 11. Datos generales – RTWD – 50 Hz – Alta eficiencia (continuación)

Tamaño	130	140	160	180	200	220	250
Compresor							
Cantidad	2	2	2	2	2	2	2
Evaporador							
Almacenamiento de agua (gal)	18,8	20,0	22,0	23,8	27,9	29,2	31,0
(L)	71,2	75,6	83,2	90,1	105,5	110,5	117,5
Distribución de 2 pasos							
Tamaño conexión de agua NPS	5	5	5	5	6	6	6
(mm)	125	125	125	125	150	150	150
Flujo mínimo (gpm)	141	151	170	186	211	223	240
(l/s)	8,9	9,5	10,7	11,8	13,3	14,1	15,1
Flujo máximo (gpm)	515	555	622	683	773	818	879
(l/s)	32,5	35,0	39,2	43,1	48,8	51,6	55,5
Distribución de 3 pasos							
Tamaño conexión de agua NPS	4	4	4	4	4	4	4
(mm)	100	100	100	100	100	100	100
Flujo mínimo (gpm)	94	101	113	124	141	149	160
(l/s)	5,9	6,4	7,1	7,8	8,9	9,4	10,1
Flujo máximo (gpm)	344	370	415	456	515	545	586
(l/s)	21,7	23,3	26,2	28,7	32,5	34,4	37,0
Condensador							
Almacenamiento de agua (gal)	21,6	22,9	24,6	26,2	31,1	31,1	35,2
(L)	81,7	86,8	93,0	99,2	117,8	117,8	133,3
Tamaño conexión de agua NPS	6	6	6	6	6	6	6
(mm)	150	150	150	150	150	150	150
Flujo mínimo (gpm)	159	173	189	206	244	244	286
(l/s)	10,0	10,9	11,9	13,0	15,4	15,4	18,0
(gpm)	584	634	695	755	896	896	1047
(l/s)	36,8	40,0	43,8	47,6	56,5	56,5	66,1
Datos generales de la unidad							
Tipo de refrigerante	R-134a						
Cant. de circuitos de refrigerante	2	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante (lb)	134,5/134,5	132,3/136,7	134,5/134,5	132,3/136,7	178,6/178,6	176,4/183,0	180,8/180,8
(kg)	61/61	60/62	61/61	60/62	81/81	80/83	82/82
Carga de aceite (qt)	10,5/10,5	10,5/10,5	10,5/10,5	10,5/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4	12,4/12,4
(L)	9,9/9,9	9,9/9,9	9,9/9,9	9,9/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7	11,7/11,7

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.

2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Tabla 12. Datos generales – RTWD – 50 Hz – Eficiencia Premium

Tamaño		160	180	200
Compresor				
	Cantidad	2	2	2
Evaporador				
Almacenamiento de agua	(gal)	28,6	30,6	31,0
	(L)	108,3	115,7	117,5
Distribución de 2 pasos				
Tamaño conexión de agua	NPS	6	6	6
	(mm)	150	150	150
Flujo mínimo	(gpm)	186	202	240
	(l/s)	11,8	12,7	15,1
Flujo máximo	(gpm)	683	739	879
	(l/s)	43,1	46,7	55,5
Distribución de 3 pasos				
Tamaño conexión de agua	NPS	4	4	4
	(mm)	100	100	100
Flujo mínimo	(gpm)	124	134	160
	(l/s)	7,8	8,5	10,1
Flujo máximo	(gpm)	456	493	586
	(l/s)	28,7	31,1	37,0
Condensador				
Almacenamiento de agua	(gal)	30,0	34,5	39,2
	(L)	113,4	130,6	148,3
Tamaño conexión de agua	NPS	6	6	6
	(mm)	150	150	150
Flujo mínimo	(gpm)	206	244	325
	(l/s)	13,0	15,4	20,5
	(gpm)	755	896	1193
	(l/s)	47,6	56,5	75,3
Datos generales de la unidad				
Tipo de refrigerante		R-134a	R-134a	R-134a
Cant. de circuitos de refrigerante		2	2	2
Carga de refrigerante	(lb)	176,4/176,4	176,2/178,6	176,4/174,2
	(kg)	80/80	79/81	80/79
Carga de aceite	(qt)	10,5/10,5	10,5/12,4	12,4/12,4
	(L)	9,9/9,9	9,9/11,7	11,7/11,7

1. Los datos que contienen información de dos circuitos se muestran como: circuito 1/circuito 2.
 2. Los límites de flujo se refieren sólo al agua.

Datos de desempeño

Tabla 13. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Eficiencia estándar - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tama- ño	Tone- ladas	kW	Entrada	Tone- ladas	kW	Entrada	Tone- ladas	Entrada	EER	kW/ton	EER
40	80	75,6	49,6	18,2	0,661	70,8	56,0	15,1	0,796	65,7	63,4	12,4	0,971
	90	86,4	56,5	18,2	0,659	81,3	63,7	15,2	0,789	75,9	72,2	12,6	0,956
	100	98,8	65,1	18,1	0,663	93,0	73,8	15,0	0,798	86,7	83,9	12,3	0,973
	110	112,0	73,8	18,1	0,662	105,2	83,8	15,0	0,800	98,1	95,6	12,3	0,979
	120	122,7	79,6	18,4	0,652	115,3	90,2	15,3	0,786	107,5	102,7	12,5	0,959
	130	130,5	85,0	18,3	0,654	122,7	96,3	15,2	0,788	114,4	109,5	12,5	0,960
	140	142,5	93,3	18,2	0,658	134,0	105,5	15,2	0,790	125,1	119,8	12,5	0,961
42	80	78,7	49,9	18,8	0,640	73,8	56,2	15,6	0,768	68,5	63,6	12,8	0,935
	90	89,7	56,9	18,8	0,639	84,6	64,0	15,7	0,762	79,0	72,4	13,0	0,921
	100	102,7	65,5	18,7	0,642	96,7	74,1	15,6	0,770	90,3	84,1	12,8	0,936
	110	116,3	74,2	18,7	0,641	109,4	84,2	15,5	0,773	102,1	95,9	12,7	0,943
	120	127,6	80,1	19,0	0,631	120,0	90,6	15,8	0,758	112,0	103,0	13,0	0,923
	130	135,7	85,5	19,0	0,633	127,7	96,7	15,8	0,761	119,2	109,8	13,0	0,924
	140	148,2	93,9	18,9	0,636	139,5	106,0	15,7	0,763	130,3	120,1	13,0	0,925
44	80	81,8	50,3	19,4	0,620	76,7	56,6	16,2	0,742	71,3	63,8	13,3	0,901
	90	93,2	57,3	19,4	0,620	87,9	64,4	16,3	0,737	82,2	72,6	13,5	0,888
	100	106,6	66,0	19,3	0,622	100,5	74,4	16,1	0,745	93,9	84,3	13,3	0,902
	110	120,8	74,7	19,3	0,621	113,7	84,5	16,1	0,747	106,3	96,1	13,2	0,908
	120	132,6	80,6	19,6	0,611	124,9	91,1	16,4	0,733	116,6	103,4	13,5	0,890
	130	141,0	86,1	19,6	0,614	132,8	97,2	16,3	0,735	124,2	110,2	13,5	0,891
	140	154,1	94,6	19,5	0,616	145,2	106,6	16,3	0,737	135,7	120,5	13,5	0,891

Tabla 13. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Eficiencia estándar - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tama- ño	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	EER	kW/ton	
46	80	85,0	50,7	20,0	0,601	79,8	56,9	16,7	0,718	74,2	64,1	13,8	0,869
	90	96,7	57,8	19,9	0,602	91,2	64,7	16,8	0,714	85,4	72,8	14,0	0,857
	100	110,7	66,4	19,9	0,604	104,4	74,8	16,7	0,721	97,6	84,6	13,8	0,871
	110	125,3	75,2	19,9	0,603	118,1	84,9	16,6	0,722	110,5	96,5	13,7	0,876
	120	137,7	81,2	20,2	0,593	129,8	91,6	16,9	0,709	121,4	103,8	14,0	0,858
	130	146,5	86,8	20,2	0,595	138,1	97,8	16,9	0,711	129,2	110,6	14,0	0,860
48	140	160,1	95,3	20,1	0,598	150,9	107,2	16,8	0,713	141,2	120,9	14,0	0,859
	80	88,2	51,1	20,6	0,584	82,9	57,2	17,3	0,695	77,2	64,4	14,3	0,839
	90	100,3	58,3	20,5	0,585	94,7	65,1	17,3	0,692	88,8	73,1	14,5	0,828
	100	114,8	66,9	20,5	0,587	108,3	75,2	17,2	0,698	101,5	85,0	14,3	0,841
	110	130,0	75,7	20,5	0,585	122,6	85,4	17,2	0,700	114,8	96,8	14,2	0,846
	120	143,0	81,9	20,8	0,576	134,8	92,2	17,5	0,687	126,3	104,2	14,5	0,829
50	130	152,0	87,5	20,8	0,578	143,4	98,4	17,4	0,689	134,4	111,2	14,5	0,830
	140	166,2	96,1	20,7	0,580	156,8	107,8	17,4	0,690	146,8	121,4	14,5	0,830
	80	91,5	51,5	21,1	0,568	86,1	57,6	17,8	0,674	80,3	64,7	14,8	0,811
	90	104,0	58,8	21,1	0,569	98,3	65,6	17,9	0,672	92,2	73,5	15,0	0,802
	100	119,0	67,5	21,0	0,570	112,4	75,7	17,7	0,677	105,4	85,3	14,8	0,813
	110	134,7	76,3	21,1	0,569	127,2	85,9	17,7	0,678	119,3	97,2	14,7	0,818
52	120	148,3	82,6	21,4	0,560	140,0	92,8	18,0	0,666	131,2	104,7	15,0	0,801
	130	157,8	88,3	21,3	0,562	149,0	99,1	18,0	0,668	139,6	111,7	14,9	0,803
	140	172,5	96,9	21,3	0,564	162,9	108,5	17,9	0,669	152,6	122,0	15,0	0,802

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 14. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tama- ño	Tone- ladas	kW	EER	kW	Tone- ladas	Entra- da	EER	kW	Tone- ladas	Entra- da	EER
38	80	77,1	48,5	18,9	0,634	72,2	54,7	15,7	0,763	66,9	61,9	12,9	0,931
	90	89,9	56,0	19,1	0,627	84,5	63,0	16,0	0,750	78,7	71,2	13,2	0,910
	100	103,5	64,1	19,2	0,624	97,1	72,5	16,0	0,750	90,4	82,3	13,1	0,915
	110	117,3	72,3	19,4	0,620	110,0	82,0	16,0	0,749	102,3	93,4	13,1	0,917
	120	124,9	77,1	19,3	0,621	117,2	87,4	16,0	0,749	109,1	99,5	13,1	0,916
	130	132,6	81,7	19,4	0,619	124,6	92,5	16,1	0,746	116,1	105,3	13,2	0,911
	150	144,6	90,3	19,1	0,628	135,9	102,3	15,9	0,756	126,8	116,3	13,0	0,921
	160	157,7	98,3	19,2	0,626	148,4	111,2	16,0	0,752	138,4	126,4	13,1	0,916
	180	172,1	106,1	19,4	0,619	162,0	119,7	16,2	0,741	151,4	135,8	13,3	0,900
	200	187,0	113,8	19,7	0,610	176,3	128,1	16,5	0,729	165,0	145,1	13,6	0,882
	220	204,7	128,5	19,1	0,630	193,0	144,9	15,9	0,753	180,7	164,2	13,2	0,911
	250	225,0	141,5	19,0	0,631	212,0	159,6	15,9	0,754	198,4	180,8	13,1	0,913
40	80	80,3	48,8	19,6	0,613	75,3	54,9	16,3	0,735	69,8	62,1	13,4	0,895
	90	93,6	56,4	19,8	0,607	88,0	63,3	16,6	0,724	82,0	71,4	13,7	0,875
	100	107,8	64,5	19,9	0,603	101,2	72,8	16,6	0,723	94,3	82,5	13,7	0,879
	110	122,1	72,7	20,0	0,599	114,7	82,3	16,6	0,721	106,8	93,6	13,6	0,880
	120	130,0	77,5	20,0	0,599	122,2	87,7	16,6	0,721	113,9	99,7	13,7	0,879
	130	138,1	82,1	20,1	0,598	129,9	92,8	16,7	0,718	121,1	105,5	13,7	0,874
	150	150,5	90,8	19,8	0,606	141,6	102,6	16,5	0,727	132,2	116,5	13,6	0,884
	160	164,2	98,8	19,9	0,604	154,6	111,6	16,6	0,724	144,4	126,6	13,6	0,879
	180	179,1	106,7	20,1	0,598	168,8	120,2	16,8	0,714	157,9	136,1	13,9	0,865
	200	194,6	114,5	20,3	0,590	183,6	128,7	17,1	0,703	172,0	145,5	14,1	0,848
	220	213,0	129,3	19,7	0,609	201,0	145,5	16,5	0,726	188,4	164,6	13,7	0,876
	250	234,2	142,4	19,7	0,610	220,9	160,2	16,5	0,727	206,9	181,2	13,7	0,878
42	80	83,5	49,1	20,2	0,593	78,4	55,2	16,9	0,709	72,8	62,3	13,9	0,861
	90	97,3	56,9	20,4	0,588	91,6	63,7	17,2	0,699	85,5	71,6	14,2	0,842
	100	112,1	65,0	20,6	0,583	105,4	73,1	17,2	0,697	98,3	82,7	14,2	0,845
	110	127,0	73,2	20,7	0,580	119,4	82,6	17,3	0,695	111,4	93,8	14,2	0,846
	120	135,3	78,0	20,7	0,580	127,2	88,0	17,3	0,695	118,7	99,9	14,2	0,845
	130	143,7	82,6	20,8	0,578	135,3	93,2	17,3	0,692	126,3	105,7	14,3	0,840
	150	156,6	91,3	20,5	0,586	147,5	103,0	17,1	0,701	137,8	116,7	14,1	0,850
	160	170,8	99,4	20,5	0,584	161,0	112,0	17,2	0,698	150,5	126,8	14,2	0,845
	180	186,3	107,4	20,7	0,578	175,8	120,7	17,4	0,689	164,5	136,5	14,4	0,832
	200	202,4	115,3	21,0	0,572	191,1	129,3	17,7	0,679	179,2	146,0	14,7	0,817
	220	221,5	130,2	20,3	0,590	209,2	146,2	17,1	0,701	196,3	165,1	14,2	0,843
	250	243,6	143,4	20,3	0,590	230,0	160,9	17,1	0,702	215,6	181,7	14,2	0,845

Tabla 14. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tama- ño	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	kW		
44	80	86,9	49,5	20,9	0,574	81,6	55,5	17,5	0,685	75,9	62,5	14,5	0,829
	90	101,2	57,3	21,0	0,571	95,3	64,0	17,7	0,676	89,1	71,9	14,8	0,812
	100	116,6	65,5	21,2	0,565	109,8	73,5	17,8	0,673	102,5	83,0	14,8	0,813
	110	132,1	73,7	21,4	0,561	124,3	83,0	17,9	0,671	116,1	94,1	14,7	0,814
	120	140,7	78,5	21,4	0,561	132,5	88,4	17,9	0,671	123,8	100,2	14,8	0,813
	130	149,4	83,2	21,5	0,559	140,8	93,6	18,0	0,668	131,6	106,0	14,9	0,808
	150	162,8	91,9	21,2	0,567	153,5	103,4	17,7	0,677	143,6	117,0	14,7	0,818
	160	177,6	100,0	21,2	0,565	167,6	112,5	17,8	0,674	156,7	127,1	14,8	0,813
	180	193,7	108,1	21,4	0,560	182,9	121,3	18,0	0,665	171,4	136,9	15,0	0,801
	200	210,4	116,2	21,6	0,554	198,8	130,0	18,3	0,656	186,6	146,6	15,2	0,788
46	220	230,2	131,2	21,0	0,572	217,6	147,0	17,7	0,677	204,3	165,7	14,8	0,813
	250	253,2	144,4	21,0	0,572	239,2	161,8	17,7	0,678	224,5	182,3	14,8	0,814
	80	90,3	49,9	21,5	0,557	84,8	55,8	18,1	0,662	79,0	62,7	15,0	0,799
	90	105,2	57,9	21,7	0,554	99,1	64,5	18,3	0,654	92,7	72,2	15,3	0,783
	100	121,2	66,0	21,9	0,548	114,2	73,9	18,4	0,651	106,7	83,3	15,3	0,784
	110	137,2	74,3	22,1	0,544	129,3	83,5	18,5	0,649	120,9	94,4	15,3	0,785
48	120	146,2	79,1	22,1	0,544	137,8	88,9	18,5	0,648	128,9	100,5	15,3	0,783
	130	155,3	83,8	22,1	0,542	146,5	94,1	18,6	0,645	137,1	106,3	15,4	0,778
	150	169,1	92,5	21,8	0,549	159,6	103,9	18,4	0,654	149,5	117,3	15,2	0,788
	160	184,5	100,6	21,9	0,548	174,3	113,0	18,4	0,651	163,1	127,4	15,3	0,783
	180	201,2	108,9	22,1	0,543	190,2	121,9	18,7	0,643	178,4	137,4	15,5	0,772
	200	218,6	117,2	22,3	0,538	206,7	130,8	18,9	0,635	194,2	147,2	15,8	0,760
	220	239,0	132,2	21,6	0,555	226,1	147,8	18,3	0,655	212,5	166,3	15,3	0,784
	250	263,1	145,5	21,6	0,555	248,8	162,6	18,3	0,655	233,7	182,9	15,3	0,784

Datos de desempeño

Tabla 14. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tama- ño	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	EER	kW/ton	
48	80	93,7	50,3	22,2	0,541	88,2	56,1	18,7	0,641	82,2	63,0	15,6	0,771
	90	109,2	58,4	22,3	0,538	103,0	64,9	18,9	0,634	96,4	72,5	15,9	0,756
	100	125,9	66,5	22,6	0,532	118,7	74,4	19,0	0,630	111,1	83,6	15,9	0,756
	110	142,5	74,8	22,7	0,528	134,4	83,9	19,1	0,628	125,8	94,8	15,9	0,757
	120	151,8	79,7	22,7	0,528	143,3	89,4	19,1	0,627	134,2	100,9	15,9	0,755
	130	161,4	84,4	22,8	0,526	152,3	94,6	19,2	0,624	142,7	106,7	16,0	0,750
	150	175,6	93,2	22,5	0,533	165,9	104,5	19,0	0,632	155,5	117,7	15,8	0,759
	160	191,5	101,3	22,6	0,531	181,1	113,5	19,1	0,629	169,7	127,8	15,9	0,755
	180	208,9	109,7	22,8	0,527	197,6	122,6	19,3	0,623	185,5	137,9	16,1	0,745
	200	226,9	118,2	23,0	0,523	214,8	131,7	19,5	0,615	201,9	147,8	16,3	0,734
50	220	248,1	133,3	22,3	0,539	234,9	148,7	18,9	0,635	221,0	167,0	15,8	0,758
	250	273,2	146,8	22,3	0,539	258,5	163,6	18,9	0,635	243,0	183,6	15,8	0,757
	80	97,3	50,7	22,8	0,525	91,6	56,5	19,3	0,621	85,5	63,3	16,1	0,744
	90	113,3	59,0	22,9	0,524	107,0	65,4	19,5	0,615	100,3	72,9	16,4	0,731
	100	130,6	67,1	23,2	0,517	123,3	74,9	19,7	0,610	115,6	84,0	16,4	0,730
	110	147,8	75,5	23,4	0,513	139,6	84,5	19,7	0,608	130,9	95,2	16,4	0,731
	120	157,6	80,4	23,4	0,512	148,9	89,9	19,8	0,607	139,6	101,3	16,5	0,729
	130	167,6	85,1	23,5	0,510	158,3	95,2	19,9	0,604	148,4	107,1	16,6	0,724
	150	182,2	93,9	23,2	0,517	172,4	105,0	19,6	0,612	161,7	118,1	16,4	0,733
	160	198,7	102,0	23,3	0,515	188,1	114,1	19,7	0,609	176,4	128,2	16,5	0,729
60	180	216,8	110,6	23,4	0,512	205,3	123,4	19,9	0,603	192,9	138,5	16,7	0,720
	200	235,5	119,3	23,6	0,508	223,1	132,6	20,1	0,596	209,9	148,6	16,9	0,710
	220	257,3	134,5	22,9	0,524	243,8	149,7	19,5	0,615	229,6	167,8	16,4	0,732
	250	283,5	148,0	22,9	0,524	268,4	164,6	19,5	0,615	252,6	184,4	16,4	0,732

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Tabla 15. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Eficiencia Premium - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tama- ño	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da	kW	EER	kW/ton
38	150	149,9	88,3	20,3	0,592	140,7	99,9	16,8	0,713	131,0	113,5	13,8	0,870
	160	163,7	96,5	20,3	0,592	153,8	109,1	16,9	0,712	143,3	123,8	13,8	0,867
	180	178,0	104,2	20,4	0,588	167,4	117,4	17,1	0,704	156,2	133,1	14,0	0,854
	200	193,1	112,3	20,6	0,583	181,9	126,2	17,2	0,696	170,0	142,8	14,2	0,842
40	150	156,3	88,8	21,0	0,571	146,9	100,2	17,5	0,685	136,9	113,7	14,4	0,833
	160	170,6	97,1	21,0	0,571	160,5	109,4	17,5	0,684	149,6	124,0	14,4	0,831
	180	185,5	104,8	21,2	0,567	174,6	117,8	17,7	0,677	163,1	133,3	14,6	0,820
	200	201,2	113,1	21,3	0,564	189,6	126,8	17,9	0,671	177,5	143,2	14,8	0,809
42	150	162,9	89,4	21,8	0,551	153,3	100,6	18,2	0,659	143,0	113,9	15,0	0,799
	160	177,7	97,6	21,8	0,552	167,4	109,8	18,2	0,659	156,2	124,2	15,0	0,798
	180	193,1	105,5	21,9	0,548	182,1	118,3	18,4	0,652	170,2	133,7	15,2	0,787
	200	209,5	113,9	22,0	0,546	197,6	127,4	18,6	0,647	185,1	143,7	15,4	0,778
44	150	169,6	89,9	22,5	0,533	159,8	101,0	18,9	0,635	149,2	114,1	15,6	0,768
	160	185,0	98,2	22,5	0,533	174,4	110,3	18,9	0,635	162,9	124,4	15,7	0,766
	180	201,0	106,2	22,6	0,530	189,7	118,9	19,1	0,629	177,5	134,0	15,8	0,757
	200	218,1	114,8	22,7	0,528	205,8	128,2	19,2	0,625	193,0	144,2	16,0	0,749
46	150	176,5	90,6	23,3	0,515	166,4	101,5	19,6	0,612	155,6	114,4	16,3	0,738
	160	192,4	98,9	23,3	0,516	181,6	110,8	19,6	0,612	169,8	124,8	16,3	0,737
	180	209,1	107,0	23,4	0,514	197,5	119,6	19,8	0,607	185,0	134,5	16,5	0,729
	200	226,9	115,9	23,4	0,512	214,3	129,0	19,9	0,604	201,1	144,8	16,6	0,722
48	150	183,6	91,2	24,0	0,499	173,3	102,0	20,3	0,591	162,2	114,8	16,9	0,710
	160	200,0	99,6	24,0	0,500	189,0	111,3	20,3	0,591	176,9	125,1	16,9	0,709
	180	217,4	107,9	24,1	0,498	205,5	120,3	20,4	0,587	192,7	135,0	17,1	0,703
	200	235,9	116,9	24,1	0,498	223,0	129,9	20,5	0,584	209,4	145,5	17,2	0,697
50	150	190,8	92,0	24,8	0,484	180,3	102,6	21,0	0,571	168,9	115,2	17,5	0,684
	160	207,7	100,3	24,8	0,485	196,6	111,9	21,0	0,571	184,2	125,6	17,6	0,684
	180	225,8	108,8	24,8	0,484	213,7	121,0	21,1	0,568	200,6	135,6	17,7	0,678
	200	245,1	118,1	24,8	0,483	231,9	130,8	21,2	0,566	217,9	146,3	17,8	0,673

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.
2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.
3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.
4. La entrada de kW es sólo para compresores.
5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.
6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 16. Desempeño a carga parcial – 60 Hz - Eficiencia estándar – Unidades sistema I-P

IPLV							
Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	kW/ton	EER	kW/ton
80	100	76,7	57,0	16,2	0,742		
	75	57,5	35,2	19,6	0,611		
	50	38,4	19,3	23,9	0,502	21,6	0,557
	25	19,2	11,6	19,9	0,602		
90	100	87,9	64,8	16,3	0,737		
	75	65,9	39,7	19,9	0,603		
	50	43,9	22,3	23,7	0,508	21,5	0,558
	25	22,0	13,4	19,7	0,609		
100	100	100,5	74,8	16,1	0,745		
	75	75,3	46,4	19,5	0,615		
	50	50,2	25,6	23,6	0,509	21,6	0,554
	25	25,1	16,7	18,0	0,538		
110	100	113,8	84,9	16,1	0,747		
	75	85,3	53,0	19,3	0,622		
	50	56,9	28,7	23,8	0,505	21,3	0,563
	25	28,4	17,3	19,7	0,609		
120	100	124,8	91,5	16,4	0,733		
	75	93,6	57,5	19,5	0,614		
	50	62,4	31,1	24,1	0,498	21,8	0,551
	25	31,2	17,6	21,3	0,563		
130	100	132,8	97,6	16,3	0,735		
	75	99,6	61,5	19,4	0,618		
	50	66,4	33,6	23,7	0,506	21,3	0,564
	25	33,2	20,9	19,1	0,630		
140	100	145,2	107,0	16,3	0,737		
	75	108,9	68,6	19,0	0,630		
	50	72,6	36,1	24,1	0,497	21,5	0,558
	25	36,3	20,9	20,8	0,576		

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

Tabla 17. Desempeño a carga parcial – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Unidades sistema I-P

IPLV							
Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	kW/ton	EER	kW/ton
80	100	81,6	55,9	17,5	0,685		
	75	61,2	34,5	21,3	0,563		
	50	40,8	19,0	25,8	0,465	23,3	0,515
	25	20,4	11,5	21,3	0,562		
90	100	95,3	64,4	17,8	0,676		
	75	71,5	39,5	21,7	0,552		
	50	47,7	22,2	25,8	0,466	23,5	0,511
	25	23,8	13,2	22,0	0,555		
100	100	109,8	73,9	17,8	0,673		
	75	82,3	45,7	21,6	0,556		
	50	54,9	24,9	26,5	0,453	24,1	0,497
	25	27,4	13,3	24,7	0,483		
110	100	124,3	83,4	17,9	0,671		
	75	93,2	52,1	21,5	0,559		
	50	62,2	28,3	26,4	0,455	23,7	0,506
	25	31,1	17,0	22,0	0,548		
120	100	132,5	88,8	17,9	0,671		
	75	99,3	55,9	21,3	0,563		
	50	66,2	30,5	26,0	0,460	23,6	0,508
	25	33,1	17,2	23,1	0,520		
130	100	140,8	94,0	18,0	0,668		
	75	105,6	59,4	21,4	0,562		
	50	70,4	32,4	26,0	0,461	23,4	0,514
	25	35,2	20,3	20,8	0,576		
150	100	153,5	103,8	17,7	0,677		
	75	115,1	66,7	20,7	0,580		
	50	76,8	35,9	25,7	0,468	23,1	0,519
	25	38,4	20,4	22,6	0,533		
160	100	167,6	112,9	17,8	0,674		
	75	125,7	73,0	20,7	0,580		
	50	83,8	38,8	25,9	0,463	22,9	0,523
	25	41,9	24,9	20,2	0,594		
180	100	182,9	121,7	18,0	0,666		
	75	137,2	78,1	21,1	0,569		
	50	91,4	41,7	26,3	0,456	23,5	0,511
	25	45,7	25,2	21,8	0,551		

Datos de desempeño

Tabla 17. Desempeño a carga parcial – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Unidades sistema I-P

IPLV							
Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	kW/ton	EER	kW/ton
200	100	198,8	130,4	18,3	0,656		
	75	149,1	83,2	21,5	0,558		
	50	99,4	45,8	26,0	0,460	23,5	0,511
	25	49,7	28,4	21,0	0,571		
220	100	217,6	147,4	17,7	0,677		
	75	163,2	95,0	20,6	0,582		
	50	108,8	52,5	24,9	0,483	22,8	0,527
	25	54,4	28,6	22,8	0,526		
250	100	239,3	162,2	17,7	0,678		
	75	179,4	106,1	20,3	0,591		
	50	119,6	56,2	25,5	0,470	22,6	0,531
	25	59,8	35,9	20,0	0,599		

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

Tabla 18. Desempeño a carga parcial – RTWD – 60 Hz - Eficiencia Premium – Unidades sistema I-P

IPLV							
Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	kW/ton	EER	kW/ton
150	100	159,8	101,4	18,9	0,635		
	75	119,8	65,1	22,1	0,543		
	50	79,9	34,4	27,9	0,430	24,8	0,483
	25	39,9	20,3	23,6	0,509		
160	100	174,4	110,7	18,9	0,635		
	75	130,8	71,5	22,0	0,547		
	50	87,2	37,9	27,6	0,434	24,4	0,492
	25	43,6	24,7	21,2	0,566		
180	100	189,7	119,3	19,1	0,629		
	75	142,3	76,5	22,3	0,538		
	50	94,8	40,5	28,1	0,427	24,9	0,482
	25	47,4	25,2	22,6	0,530		
200	100	205,8	128,6	19,2	0,625		
	75	154,4	81,9	22,6	0,531		
	50	102,9	44,9	27,5	0,437	24,7	0,486
	25	51,5	28,2	21,9	0,547		

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

Tabla 19. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Eficiencia estándar - Unidades sistema SI

Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)								
		25			30			35		
		kW	kW		kW	kW		kW	kW	
5	80	268,0	50,9	5,2	252,5	56,8	4,4	235,9	63,5	3,7
	90	306,2	58,0	5,2	289,8	64,7	4,5	272,4	72,3	3,7
	100	350,3	66,9	5,2	331,3	74,9	4,4	311,1	84,0	3,7
	110	396,8	75,8	5,2	375,0	85,1	4,4	352,0	95,7	3,7
	120	435,0	81,8	5,3	411,1	91,6	4,5	386,0	102,9	3,7
	130	462,6	87,3	5,3	437,4	97,7	4,5	410,9	109,6	3,7
	140	505,4	95,9	5,2	477,9	107,1	4,4	449,0	120,0	3,7
7	80	287,5	51,6	5,5	271,2	57,3	4,7	253,9	63,9	3,9
	90	327,8	58,8	5,5	310,6	65,2	4,7	292,5	72,6	4,0
	100	375,0	67,7	5,5	355,2	75,5	4,7	334,2	84,4	3,9
	110	424,8	76,6	5,5	402,1	85,7	4,7	378,2	96,2	3,9
	120	466,4	82,8	5,6	441,4	92,4	4,8	415,2	103,5	4,0
	130	496,0	88,4	5,6	469,6	98,6	4,7	441,9	110,3	4,0
	140	542,1	97,0	5,6	513,4	108,0	4,7	483,0	120,6	4,0
9	80	307,7	52,3	5,8	290,7	57,9	5,0	272,6	64,4	4,2
	90	350,2	59,6	5,8	332,3	65,9	5,0	313,4	73,2	4,3
	100	400,7	68,5	5,8	380,1	76,2	5,0	358,3	85,0	4,2
	110	453,8	77,6	5,8	430,3	86,5	5,0	405,5	96,8	4,2
	120	499,1	83,9	5,9	473,1	93,4	5,0	445,8	104,3	4,3
	130	530,8	89,6	5,9	503,3	99,7	5,0	474,4	111,2	4,3
	140	580,4	98,4	5,9	550,3	109,2	5,0	518,4	121,5	4,3

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura del evaporador de 5,6 °C, 0,054 l/s por kW en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW y un factor de incrustación del condensador de 0,044025 °K·m³/kW.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 20. Datos de desempeño - 60 Hz - RTWD - Alta eficiencia - Unidades sistema SI

Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)								
		25			30			35		
		kW	kW	kW	kW	COP	COP	kW	kW	
5	80	284,6	50,1	5,6	268,3	55,7	4,8	250,9	62,2	4,0
	90	331,9	57,9	5,7	313,8	64,2	4,9	294,6	71,5	4,1
	100	382,1	66,3	5,7	361,0	73,8	4,9	338,8	82,6	4,1
	110	432,9	74,7	5,8	408,9	83,5	4,9	383,6	93,7	4,1
	120	461,1	79,6	5,8	435,7	89,0	4,9	409,0	99,8	4,1
	130	489,8	84,4	5,8	463,1	94,2	4,9	435,1	105,6	4,1
	150	533,8	93,3	5,7	505,2	104,1	4,8	474,9	116,6	4,1
	160	582,6	101,5	5,7	551,6	113,2	4,9	518,4	126,7	4,1
	180	635,5	109,5	5,8	602,2	121,9	4,9	566,9	136,3	4,1
	200	690,5	117,5	5,9	654,8	130,5	5,0	617,5	145,7	4,2
	220	755,7	132,8	5,7	717,0	147,6	4,8	676,4	164,9	4,1
	250	830,9	146,2	5,7	788,0	162,5	4,8	743,0	181,4	4,1
7	80	305,5	50,7	6,0	288,4	56,2	5,1	270,2	62,6	4,3
	90	356,1	58,7	6,0	337,1	64,9	5,2	317,0	72,0	4,4
	100	410,2	67,1	6,1	388,1	74,5	5,2	364,9	83,1	4,4
	110	464,6	75,6	6,1	439,6	84,2	5,2	413,3	94,2	4,4
	120	494,9	80,5	6,1	468,5	89,7	5,2	440,7	100,3	4,4
	130	525,8	85,3	6,1	498,0	94,9	5,2	468,7	106,1	4,4
	150	572,8	94,2	6,1	542,9	104,8	5,2	511,2	117,1	4,4
	160	625,1	102,5	6,1	592,8	114,0	5,2	558,0	127,1	4,4
	180	681,7	110,8	6,1	647,0	122,9	5,2	610,1	137,0	4,4
	200	740,6	119,0	6,2	703,3	131,8	5,3	664,3	146,7	4,5
	220	810,1	134,4	6,0	769,7	148,9	5,2	727,2	165,9	4,4
	250	891,4	148,0	6,0	846,4	163,9	5,2	799,3	182,4	4,4
9	80	327,2	51,4	6,3	309,4	56,8	5,4	290,4	63,0	4,6
	90	381,3	59,7	6,3	361,5	65,7	5,5	340,5	72,6	4,7
	100	439,4	68,0	6,4	416,5	75,3	5,5	392,3	83,7	4,7
	110	497,4	76,6	6,5	471,6	85,0	5,5	444,3	94,8	4,7
	120	530,2	81,6	6,5	502,8	90,5	5,5	473,8	100,9	4,7
	130	563,5	86,4	6,5	534,5	95,8	5,6	503,9	106,7	4,7
	150	613,4	95,3	6,4	582,3	105,7	5,5	549,1	117,7	4,6
	160	669,2	103,7	6,4	635,7	114,9	5,5	599,3	127,8	4,7
	180	729,9	112,2	6,5	693,7	124,1	5,6	655,1	137,9	4,7
	200	792,9	120,8	6,5	753,9	133,3	5,6	713,1	147,9	4,8
	220	866,7	136,3	6,3	824,5	150,5	5,5	780,3	167,1	4,7
	250	954,3	150,0	6,3	907,3	165,6	5,5	858,1	183,7	4,7

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura del evaporador de 5,6 °C, 0,054 l/s por kW en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW y un factor de incrustación del condensador de 0,044025 °K·m³/kW.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Tabla 21. Datos de desempeño - RTWD - 60 Hz - Eficiencia Premium - Unidades sistema SI

Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)								
		25			30			35		
		kW	kW	COP	kW	kW	COP	kW	kW	
5	150	554,7	91,2	6,1	524,3	101,6	5,1	492,1	113,8	4,3
	160	605,5	99,6	6,1	572,8	111,0	5,1	537,8	124,1	4,3
	180	658,2	107,5	6,1	623,2	119,5	5,2	586,2	133,5	4,4
	200	714,2	116,0	6,1	676,7	128,6	5,2	637,6	143,4	4,4
7	150	597,0	92,2	6,5	565,3	102,4	5,5	531,4	114,2	4,6
	160	651,2	100,7	6,4	617,1	111,7	5,5	580,3	124,5	4,6
	180	707,7	108,8	6,5	671,1	120,5	5,6	632,2	134,2	4,7
	200	767,7	117,6	6,5	728,4	129,9	5,6	687,2	144,4	4,7
9	150	641,3	93,3	6,8	608,2	103,3	5,9	572,7	114,8	5,0
	160	698,7	101,8	6,8	663,4	112,7	5,9	624,9	125,2	5,0
	180	759,4	110,3	6,9	721,3	121,7	5,9	680,6	135,1	5,0
	200	823,9	119,4	6,9	782,6	131,4	5,9	739,4	145,6	5,1

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura del evaporador de 5,6 °C, 0,054 l/s por kW en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW y un factor de incrustación del condensador de 0,044025 °K·m³/kW.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 22. Datos de desempeño - RTUD - Condensador enfriado por aire Trane - 60 Hz - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura de entrada del aire al condensador (°F)														
		75			85			95			105			115		
		Tamaño	Tone- ladas	Entra- da	kW	Tone- ladas	Entra- da									
38	80	71,6	69,3	12,4	66,7	74,4	10,8	61,6	80,2	9,2	76,8	88,3	10,4	49,2	93,8	6,3
	90	86,5	83,2	12,5	81,0	88,9	10,9	75,2	95,6	9,4	93,6	105,6	10,6	61,3	111,2	6,6
	100	97,0	92,4	12,6	90,7	99,0	11,0	84,1	106,7	9,5	104,4	118,2	10,6	68,0	124,6	6,5
	110	108,4	103,0	12,6	101,2	110,5	11,0	93,7	119,2	9,4	116,1	132,5	10,5	75,0	139,4	6,5
	120	117,1	111,1	12,6	109,5	118,8	11,1	101,6	127,7	9,6	126,5	141,3	10,7	82,6	148,8	6,7
	130	124,7	116,7	12,8	116,8	124,8	11,2	108,5	134,3	9,7	135,1	148,3	10,9	88,9	156,8	6,8
	150	132,4	128,9	12,3	124,0	138,0	10,8	115,3	148,6	9,3	143,5	164,0	10,5	94,1	173,3	6,5
	160	142,8	137,4	12,5	134,0	147,1	10,9	124,9	158,5	9,5	155,7	175,1	10,7	102,5	185,0	6,6
	180	156,4	150,3	12,5	146,9	161,1	10,9	137,1	173,6	9,5	170,3	191,5	10,7	113,3	202,9	6,7
	200	171,5	163,9	12,6	161,2	175,7	11,0	150,5	189,3	9,5	186,6	208,7	10,7	125,2	221,4	6,8
	220	187,4	180,5	12,5	176,3	193,0	11,0	164,7	207,5	9,5	204,0	230,1	10,6	137,1	242,0	6,8
	250	203,9	197,6	12,4	192,0	210,8	10,9	179,5	226,3	9,5	221,8	252,0	10,6	149,4	263,2	6,8
40	80	74,3	70,5	12,6	69,9	75,6	11,0	64,1	81,5	9,4	57,9	88,0	7,9	51,4	95,2	6,5
	90	89,8	84,7	12,7	84,1	90,5	11,2	78,1	97,2	9,6	71,3	104,7	8,2	63,9	112,9	6,8
	100	100,6	94,1	12,8	94,1	100,8	11,2	87,3	108,5	9,7	79,4	117,1	8,1	70,9	126,6	6,7
	110	112,5	105	12,8	105,0	112,6	11,2	97,3	121,3	9,6	88,0	130,9	8,1	78,2	141,7	6,6
	120	121,5	113,2	12,9	113,7	120,9	11,3	105,6	129,8	9,8	96,3	139,9	8,3	86,1	151,1	6,8
	130	129,4	118,8	13,1	121,2	127,0	11,5	112,7	136,5	9,9	103,2	147,2	8,4	92,7	159,1	7,0
	150	137,4	131,2	12,6	128,8	140,4	11,0	119,8	151,0	9,5	109,3	162,9	8,1	98,1	176,0	6,7
	160	148,3	139,9	12,7	139,2	149,7	11,2	129,8	161,1	9,7	118,8	173,8	8,2	106,8	187,8	6,8
	180	162,3	153,0	12,7	152,5	163,9	11,2	142,4	176,4	9,7	130,7	190,4	8,2	118,1	205,9	6,9
	200	177,9	166,8	12,8	167,3	178,7	11,2	156,3	192,4	9,7	143,8	207,7	8,3	130,4	224,6	7,0
	220	194,4	183,9	12,7	182,9	196,5	11,2	171,0	211,1	9,7	157,3	227,5	8,3	142,6	245,8	7,0
	250	211,5	201,6	12,6	199,2	214,8	11,1	186,3	230,3	9,7	171,4	247,8	8,3	155,4	267,4	7,0
42	80	77,0	71,7	12,9	71,9	76,9	11,2	66,5	82,8	9,6	60,3	89,4	8,1	53,6	96,6	6,7
	90	93,1	86,2	13,0	87,2	92,1	11,4	81,1	98,8	9,9	74,1	106,3	8,4	66,6	114,6	7,0
	100	104,3	95,9	13,1	97,7	102,6	11,4	90,6	110,3	9,9	82,6	119,0	8,3	73,8	128,5	6,9
	110	116,6	107,1	13,1	108,9	114,7	11,4	100,9	123,4	9,8	91,5	113,2	8,2	81,4	144,0	6,8
	120	126,0	115,3	13,1	118,0	123,0	11,5	109,7	132,0	10,0	100,1	142,1	8,4	89,7	153,4	7,0
	130	134,2	121,0	13,3	125,8	129,2	11,7	117,1	138,8	10,1	107,2	149,6	8,6	96,6	161,6	7,2
	150	142,5	133,6	12,8	133,6	142,8	11,2	124,4	153,5	9,7	113,7	165,4	8,2	102,2	178,6	6,9
	160	153,8	142,5	13,0	144,5	152,4	11,4	134,8	163,8	9,9	123,5	176,5	8,4	111,3	190,6	7,0
	180	168,3	155,8	13,0	158,2	166,7	11,4	147,8	179,3	9,9	135,8	193,4	8,4	122,9	208,9	7,1
	200	184,4	169,8	13,0	173,4	181,8	11,5	162,1	195,5	10,0	149,4	210,9	8,5	135,6	227,9	7,1
	220	201,5	187,5	12,9	189,7	200,1	11,4	177,4	214,7	9,9	163,4	231,2	8,5	148,3	249,5	7,1
	250	219,2	205,6	12,8	206,5	218,9	11,3	193,2	234,5	9,9	177,9	252,1	8,5	161,5	271,8	7,1

Datos de desempeño

Tabla 22. Datos de desempeño - RTUD - Condensador enfriado por aire Trane - 60 Hz - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura de entrada del aire al condensador (°F)														
		75			85			95			105					
		Tamaño	Tone- ladas	Entra- da	kW											
44	80	79,8	73,0	13,1	74,5	78,2	11,4	69,1	84,2	9,8	62,6	90,8	8,3	55,8	98,0	6,8
	90	96,5	87,8	13,2	90,5	93,7	11,6	84,2	100,5	10,1	77,0	108,0	8,6	69,2	116,3	7,1
	100	108,1	97,7	13,3	101,2	104,4	11,6	94,0	112,2	10,0	85,7	120,9	8,5	76,8	130,5	7,1
	110	120,8	109,2	13,3	112,9	116,8	11,6	104,7	125,7	10,0	94,9	135,4	8,4	84,7	146,3	6,9
	120	130,6	117,5	13,3	122,4	125,3	11,7	113,8	134,3	10,2	104,0	144,5	8,6	93,4	155,8	7,2
	130	139,0	123,2	13,5	130,4	131,5	11,9	121,5	141,1	10,3	111,4	151,9	8,8	100,5	164,0	7,4
	150	147,7	136,0	13,0	138,6	145,3	11,4	129,0	156,1	9,9	118,1	168,0	8,4	106,3	181,3	7,0
	160	159,5	145,1	13,2	149,9	155,0	11,6	139,9	166,5	10,1	128,3	179,3	8,6	115,8	193,5	7,2
	180	174,4	158,6	13,2	164,0	169,6	11,6	153,3	182,2	10,1	141,0	196,4	8,6	127,8	212,0	7,2
	200	191,0	172,9	13,3	179,7	184,9	11,7	168,1	198,7	10,2	155,0	214,1	8,7	141,0	231,2	7,3
46	220	208,7	191,1	13,1	196,5	203,7	11,6	183,9	218,5	10,1	169,5	235,0	8,7	154,1	253,4	7,3
	250	227,0	209,8	13,0	213,9	223,1	11,5	200,2	238,8	10,1	184,5	256,4	8,6	167,7	276,2	7,3
	80	82,6	74,3	13,3	77,2	79,6	11,6	71,6	85,5	10,0	65,0	92,1	8,5	58,1	99,4	7,0
	90	99,9	89,4	13,4	93,7	95,3	11,8	87,3	102,1	10,3	79,9	109,7	8,7	72,0	118,1	7,3
	100	111,9	99,5	13,5	104,9	106,3	11,8	97,4	114,2	10,2	88,9	122,9	8,7	79,8	132,6	7,2
	110	125,0	111,4	13,5	116,9	119,0	11,8	108,4	127,9	10,2	98,5	137,7	8,6	88,0	148,6	7,1
	120	135,3	119,7	13,6	126,8	127,5	11,9	118,0	136,6	10,4	107,9	146,8	8,8	97,1	158,2	7,4
	130	144,0	125,5	13,8	135,2	133,8	12,1	125,9	143,4	10,5	115,6	154,4	9,0	104,5	166,5	7,5
	150	153,0	138,5	13,3	143,6	147,8	11,7	133,8	158,7	10,1	122,5	170,7	8,6	110,5	184,0	7,2
	160	165,2	147,8	13,4	155,4	157,8	11,8	145,0	169,3	10,3	133,1	182,2	8,8	120,3	196,4	7,4
	180	180,5	161,5	13,4	169,9	172,5	11,8	158,8	185,3	10,3	146,3	199,4	8,8	132,8	215,1	7,4
	200	197,7	176,1	13,5	186,1	188,1	11,9	174,2	202,0	10,3	160,7	217,5	8,9	146,4	234,6	7,5
	220	216,0	194,8	13,3	203,5	207,5	11,8	190,5	222,3	10,3	175,7	238,8	8,8	159,9	257,3	7,5
	250	234,9	214,1	13,2	221,4	227,4	11,7	207,3	243,1	10,2	191,1	260,8	8,8	174,0	280,7	7,4



Datos de desempeño

Tabla 22. Datos de desempeño - RTUD - Condensador enfriado por aire Trane - 60 Hz - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura de entrada del aire al condensador (°F)																			
		75				85				95				105				115			
		Tamaño	Tone-ladas	Entrada	EER	Tone-ladas	Entrada	EER	Tone-ladas	Entrada	EER	Tone-ladas	Entrada	Tone-ladas	Entrada	EER					
48	80	85,5	75,7	13,6	79,9	80,9	11,9	74,2	86,9	10,2	67,5	93,6	8,7	60,4	100,9	7,2					
	90	103,4	91,0	13,6	97,1	97,0	12,0	90,4	103,8	10,4	82,9	111,5	8,9	74,8	119,9	7,5					
	100	115,8	101,4	13,7	108,6	108,3	12,0	100,9	116,2	10,4	92,2	124,9	8,9	82,9	134,6	7,4					
	110	129,3	113,6	13,7	121,0	121,3	12,0	112,2	130,2	10,3	102,0	140,1	8,7	91,3	151,0	7,3					
	120	140,1	122,0	13,8	131,3	129,8	12,1	122,2	138,9	10,6	111,9	149,2	9,0	100,9	160,6	7,5					
	130	149,1	127,8	14,0	140,0	136,1	12,3	130,5	145,8	10,7	119,9	156,8	9,2	108,5	169,1	7,7					
	150	158,3	141,0	13,5	148,7	150,4	11,9	138,6	161,3	10,3	127,1	173,4	8,8	114,8	186,8	7,4					
	160	171,1	150,6	13,6	160,9	160,6	12,0	150,3	172,2	10,5	138,1	185,1	9,0	125,0	199,4	7,5					
	180	186,8	164,5	13,6	175,9	175,6	12,0	164,5	188,3	10,5	151,6	202,6	9,0	137,8	218,3	7,6					
	200	204,5	179,3	13,7	192,6	191,4	12,1	180,3	205,3	10,5	166,6	220,8	9,1	151,9	238,0	7,7					
50	220	223,5	198,6	13,5	210,6	211,3	12,0	197,2	226,1	10,5	182,0	242,7	9,0	165,9	261,3	7,6					
	250	243,0	218,4	13,4	229,1	231,8	11,9	214,5	247,5	10,4	197,9	265,3	9,0	180,3	285,2	7,6					
	80	88,4	77,0	13,8	79,9	80,9	11,9	76,8	88,3	10,4	69,9	95,0	8,8	62,7	102,3	7,4					
	90	107,0	92,7	13,9	97,1	97,0	12,0	93,6	105,6	10,6	85,9	113,2	9,1	77,6	121,7	7,7					
	100	119,8	103,4	13,9	108,6	108,3	12,0	104,4	118,2	10,6	95,5	127,0	9,0	86,0	136,7	7,5					
	110	133,7	115,9	13,8	121,0	121,3	12,0	116,1	132,5	10,5	105,7	142,4	8,9	94,8	153,5	7,4					
	120	144,9	124,3	14,0	131,3	129,8	12,1	126,5	141,3	10,7	116,0	151,6	9,2	104,7	163,1	7,7					
	130	154,2	130,1	14,2	140,0	136,1	12,3	135,1	148,3	10,9	124,2	159,3	9,4	112,6	171,7	7,9					
	150	163,8	143,6	13,7	148,7	150,4	11,9	143,5	164,0	10,5	131,7	176,1	9,0	119,2	189,6	7,5					
	160	177,0	153,4	13,8	160,9	160,6	12,0	155,7	175,1	10,7	143,1	188,0	9,1	129,7	202,3	7,7					
	180	193,3	167,5	13,8	175,9	175,6	12,0	170,3	191,5	10,7	157,0	205,7	9,2	142,9	221,5	7,7					
	200	211,5	182,6	13,9	192,6	191,4	12,1	186,6	208,7	10,7	172,5	224,2	9,2	156,3	239,5	7,8					
	220	231,0	202,4	13,7	210,6	211,3	12,0	204,0	230,1	10,6	188,4	246,7	9,2	170,7	263,3	7,8					
	250	251,2	222,8	13,5	229,1	231,8	11,9	221,8	252,0	10,6	204,8	269,8	9,1	186,8	289,8	7,7					

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU, a nivel del mar.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es para compresores y potencia de control.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Tabla 23. Datos de desempeño - RTUD - Condensador enfriado por aire Trane - 60 Hz - Unidades sistema SI

Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)											
		30		35		40		45		kW Enfriamiento	Entrada		
		kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW				
5	80	245,8	76,8	3,2	229,2	82,1	2,8	209,6	88,0	2,4	189,2	94,4	2,0
	90	298,5	91,8	3,3	279,5	97,9	2,9	257,7	104,6	2,5	234,2	112,0	2,1
	100	334,0	102,3	3,3	312,2	109,3	2,9	287,3	117,1	2,5	260,2	125,5	2,1
	110	372,7	114,3	3,3	347,7	122,3	2,8	318,6	130,9	2,4	287,3	140,5	2,0
	120	404,0	122,7	3,3	378,0	130,8	2,9	348,1	139,9	2,5	316,1	149,8	2,1
	130	430,4	128,9	3,3	403,3	137,5	2,9	372,7	147,2	2,5	340,0	157,8	2,2
	150	457,4	142,5	3,2	428,6	152,2	2,8	395,6	162,8	2,4	360,0	174,5	2,1
	160	494,7	152,0	3,3	464,1	162,3	2,9	429,3	173,7	2,5	391,7	186,2	2,1
	180	541,8	166,3	3,3	509,1	177,7	2,9	472,2	190,3	2,5	432,1	204,1	2,1
	200	593,9	181,3	3,3	558,7	193,8	2,9	519,3	207,5	2,5	476,4	222,6	2,1
7	220	649,8	199,5	3,3	611,43	212,7	2,9	567,8	227,5	2,5	521,4	243,7	2,1
	250	707,1	218,1	3,2	665,9	232,2	2,9	618,5	247,9	2,5	567,8	265,3	2,1
	80	262,3	79,1	3,3	245,1	84,5	2,9	224,7	90,4	2,5	203,2	96,9	2,1
	90	318,6	94,7	3,4	298,5	100,9	3,0	276,0	107,6	2,6	251,4	115,1	2,2
	100	356,5	105,6	3,4	333,3	112,7	3,0	307,3	120,5	2,6	279,2	129,1	2,2
	110	397,7	118,2	3,4	371,3	126,2	2,9	340,4	135,0	2,5	308,0	144,6	2,1
	120	431,4	126,7	3,4	403,6	134,9	3,0	372,7	144,0	2,6	339,3	154,1	2,2
	130	459,5	132,9	3,5	431,1	141,7	3,0	399,1	151,4	2,6	365,0	162,2	2,3
	150	488,4	147,0	3,3	458,1	156,7	2,9	423,3	167,5	2,5	386,4	179,3	2,2
	160	528,1	156,8	3,4	496,1	167,2	3,0	459,5	178,7	2,6	420,2	191,3	2,2
9	180	578,0	171,5	3,4	543,6	183,0	3,0	504,9	195,7	2,6	463,4	209,6	2,2
	200	633,2	187,0	3,4	596,3	199,5	3,0	554,8	213,3	2,6	510,5	228,5	2,2
	220	692,7	206,1	3,4	652,2	219,4	3,0	606,5	234,2	2,6	558,3	250,6	2,2
	250	753,8	225,6	3,3	709,9	239,8	3,0	660,3	255,6	2,6	607,2	273,2	2,2
	80	279,5	81,5	3,4	261,2	87,0	3,0	240,1	92,9	2,6	218,0	99,4	2,2
	90	339,7	97,7	3,5	318,2	103,9	3,1	294,6	110,7	2,7	269,3	118,2	2,3
	100	379,7	109,1	3,5	355,1	116,3	3,1	328,0	124,1	2,6	298,5	132,8	2,3
	110	423,0	122,2	3,5	395,2	130,3	3,0	363,2	139,1	2,6	329,5	148,9	2,2
	120	459,5	130,8	3,5	430,7	139,1	3,1	398,0	148,3	2,7	363,2	158,4	2,3
	130	489,8	137,1	3,6	459,5	146,0	3,2	426,1	155,8	2,7	390,6	166,7	2,3
11	150	520,4	151,6	3,4	488,4	161,4	3,0	451,8	172,3	2,6	413,5	184,2	2,2
	160	562,9	161,8	3,5	529,5	172,3	3,1	490,8	183,9	2,7	449,7	196,5	2,3
	180	615,7	176,9	3,5	579,4	188,5	3,1	538,7	201,2	2,7	495,4	215,2	2,3
	200	674,0	192,8	3,5	635,0	205,4	3,1	591,4	219,3	2,7	545,3	234,6	2,3
	220	737,0	212,9	3,5	694,4	226,3	3,1	646,6	241,2	2,7	596,0	257,7	2,3
	250	801,7	233,5	3,4	755,2	247,7	3,1	702,9	263,6	2,7	647,7	281,3	2,3

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en una caída de temperatura en el evaporador de 5 °C, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW, a nivel del mar.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es para compresores y potencia de control.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 24. Datos de desempeño - RTUD - Condensador de otra marca - 60 Hz - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura de saturación del condensador (°F)								
		105			125			145		
		Tamaño	Tone-ladas	Entrada	EER	Tone-ladas	Entrada	EER	Tone-ladas	Entrada
38	80	71,5	60,5	14,2	61,2	72,8	10,1	48,0	88,7	6,5
	90	85,5	72,1	14,2	73,7	86,5	10,2	58,8	105,0	6,7
	100	96,0	81,5	14,1	82,7	97,7	10,2	65,4	118,8	6,6
	110	107,7	91,3	14,2	92,7	109,2	10,2	72,9	132,9	6,6
	120	115,3	97,3	14,2	99,3	116,4	10,2	78,9	141,5	6,7
	130	122,3	103,1	14,2	105,7	123,5	10,3	84,9	150,0	6,8
	150	132,3	115,5	14,2	114,8	133,3	10,3	92,7	161,8	6,9
	160	142,4	119,9	14,3	124,2	143,2	10,4	100,9	173,6	7,0
	180	155,9	129,7	14,4	136,3	155,4	10,5	111,8	188,9	7,1
	200	171,0	140,0	14,7	149,8	168,0	10,7	123,9	204,5	7,3
44	220	186,5	157,0	14,3	163,6	186,8	10,5	135,3	225,9	7,2
	250	202,6	174,5	13,9	178,0	205,9	10,4	147,3	247,8	7,1
	80	80,8	62,7	15,5	69,8	74,8	11,2	56,1	90,7	7,4
	90	96,4	74,9	15,5	83,8	89,2	11,3	68,2	107,8	7,6
	100	108,3	84,8	15,3	94,0	100,8	11,2	76,0	122,0	7,5
	110	121,7	95,1	15,3	105,4	112,8	11,2	84,8	136,4	7,5
	120	130,2	101,2	15,4	113,0	120,0	11,3	91,7	145,1	7,6
	130	138,0	107,0	15,5	120,2	127,1	11,3	98,4	153,8	7,7
	150	149,4	115,8	15,5	130,6	137,3	11,4	107,5	165,8	7,8
	160	160,9	124,6	15,5	141,2	147,5	11,5	116,9	177,9	7,9
50	180	175,8	134,7	15,7	154,6	160,0	11,6	129,0	193,4	8,0
	200	192,6	145,3	15,9	169,7	172,9	11,8	142,6	209,2	8,2
	220	210,0	163,7	15,4	185,3	192,9	11,5	155,5	231,9	8,0
	250	228,0	182,7	15,0	201,4	213,3	11,3	169,0	254,9	8,0
	80	90,8	65,0	16,8	79,0	77,0	12,3	64,7	92,8	8,4
	90	108,2	77,8	16,7	94,7	92,0	12,4	78,3	110,6	8,5
	100	121,6	88,3	16,5	106,2	104,1	12,2	87,4	125,1	8,4
	110	136,6	99,3	16,5	119,1	116,6	12,3	97,6	140,0	8,4
	120	146,2	105,4	16,6	127,7	123,9	12,4	105,4	148,9	8,5
	130	154,8	111,2	16,7	135,7	130,9	12,4	112,9	157,5	8,6
	150	167,8	120,5	16,7	147,6	141,5	12,5	123,3	169,9	8,7
	160	180,7	129,7	16,7	159,6	152,2	12,6	134,0	182,3	8,8
	180	197,1	140,1	16,9	174,4	165,0	12,7	147,5	198,0	8,9
	200	215,9	151,1	17,1	191,1	178,2	12,9	162,6	214,1	9,1
	220	235,3	171,1	16,5	208,6	199,5	12,5	177,2	238,0	8,9
	250	255,2	191,7	16,0	226,5	221,3	12,3	192,3	262,3	8,8

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU, a nivel del mar. Basada en la configuración con evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es para compresores y potencia de control.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Tabla 25. Datos de desempeño - RTUD - Condensador de otra marca - 60 Hz - Unidades sistema SI

Aqua de salida del evaporador	Tama- ño de la unidad	Temperatura de saturación del condensador (°C)								
		40		50		60		Enfria- miento Entrada	COP	
		kW	kW	kW	kW	kW	kW			
5	80	266,2	61,0	4,4	232,8	71,7	3,3	192,3	85,4	2,3
	90	317,9	72,8	4,4	279,5	85,4	3,3	233,8	101,4	2,3
	100	356,9	82,4	4,3	314,0	96,5	3,3	260,9	114,6	2,3
	110	400,8	92,4	4,3	352,0	107,9	3,3	291,5	128,2	2,3
	120	429,0	98,4	4,4	377,3	114,9	3,3	314,3	136,4	2,3
	130	455,0	104,1	4,4	400,8	121,8	3,3	336,8	144,6	2,3
	150	492,2	112,6	4,4	435,3	131,5	3,3	367,1	156,0	2,4
	160	529,5	121,2	4,4	470,4	141,3	3,3	398,7	167,4	2,4
	180	579,1	131,0	4,4	515,5	153,3	3,4	439,9	182,0	2,4
	200	635,0	141,3	4,5	565,7	165,7	3,4	485,6	196,9	2,5
7	220	692,3	159,0	4,4	617,8	184,7	3,3	530,2	218,2	2,4
	250	751,7	177,1	4,2	671,9	204,1	3,3	576,3	239,8	2,4
	80	286,2	62,4	4,6	251,4	72,9	3,4	209,9	86,6	2,4
	90	341,1	74,5	4,6	301,3	87,0	3,5	254,2	103,0	2,5
	100	383,6	84,4	4,5	338,2	98,4	3,4	284,1	116,5	2,4
	110	430,7	94,8	4,5	379,4	110,1	3,4	317,1	130,3	2,4
	120	461,0	100,8	4,6	406,8	117,2	3,5	342,1	138,6	2,5
	130	488,4	106,5	4,6	432,1	124,0	3,5	366,0	146,8	2,5
	150	528,8	115,3	4,6	469,4	134,0	3,5	399,4	158,4	2,5
	160	569,2	124,1	4,6	507,0	144,0	3,5	433,5	170,0	2,6
9	180	621,6	134,1	4,6	555,2	156,2	3,6	477,5	184,7	2,6
	200	681,1	144,6	4,7	608,6	168,7	3,6	526,0	199,8	2,6
	220	742,6	163,2	4,6	664,5	188,5	3,5	573,8	221,8	2,6
	250	805,9	182,2	4,4	722,2	208,7	3,5	623,4	244,1	2,6
	80	307,0	63,8	4,8	270,4	74,2	3,6	228,2	87,8	2,6
	90	365,7	76,3	7,8	324,2	88,7	3,7	275,7	104,6	2,6
	100	411,0	86,5	4,8	363,9	100,3	3,6	308,0	118,4	2,6
	110	462,0	97,3	4,8	408,2	112,4	3,6	344,2	132,5	2,6
	120	494,4	103,3	4,8	437,7	119,5	3,7	371,3	140,8	2,6
	130	523,2	109,1	4,8	464,8	126,3	3,8	396,6	149,1	2,7
150	567,1	118,1	4,8	505,3	136,6	3,7	432,8	160,8	2,7	
	610,4	127,1	4,8	545,7	146,8	3,7	469,7	172,7	2,7	
	666,3	137,4	4,9	596,7	159,1	3,8	516,2	187,5	2,8	
	729,6	148,1	4,9	653,6	171,9	3,8	568,2	202,8	2,8	
	795,3	167,6	4,7	713,4	192,5	3,7	619,5	225,5	2,8	
	862,5	187,6	4,6	774,9	213,6	3,6	672,6	248,6	2,7	

1. Basada en una caída de temperatura del evaporador de 5 °C, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW, a nivel del mar, subenfriamiento de 10 °C.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es para compresores y potencia de control.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 26. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Eficiencia estándar - Unidades sistema I-P

Temperatura de salida del agua del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tamaño	Tonela-das	kW	kW/ton	Tonela-das	kW	kW/ton	Tonela-das	kW	kW/ton	EER	kW/ton
40	70	72,5	46,5	18,6	0,646	68,0	52,7	15,4	0,780	63,2	59,9	12,6	0,955
	80	83,2	54,0	18,4	0,654	77,9	61,2	15,2	0,791	72,2	69,7	12,4	0,970
	90	94,6	61,3	18,4	0,652	88,5	69,4	15,2	0,789	82,0	79,0	12,4	0,968
	100	100,6	65,0	18,5	0,650	94,3	73,7	15,3	0,786	87,6	83,9	12,5	0,963
	110	106,6	69,0	18,4	0,651	100,1	78,4	15,3	0,787	93,2	89,2	12,5	0,962
	120	119,7	76,5	18,7	0,642	112,4	86,8	15,5	0,776	104,5	98,7	12,7	0,948
	130	130,1	82,0	18,9	0,634	122,2	93,1	15,7	0,766	113,7	106,0	12,8	0,935
	140	140,3	89,5	18,7	0,641	132,0	101,4	15,6	0,772	123,2	115,2	12,8	0,939
	150	152,4	96,1	18,9	0,633	143,5	108,6	15,8	0,759	134,3	123,2	13,0	0,921
	70	75,4	46,8	19,2	0,625	70,8	52,9	15,9	0,753	65,8	60,2	13,0	0,920
42	80	86,6	54,3	19,0	0,632	81,1	61,5	15,7	0,763	75,3	69,9	12,9	0,933
	90	98,4	61,7	19,0	0,631	92,2	69,8	15,8	0,761	85,5	79,2	12,9	0,931
	100	104,6	65,3	19,1	0,628	98,2	74,0	15,8	0,758	91,3	84,1	13,0	0,926
	110	110,9	69,3	19,1	0,629	104,2	78,6	15,8	0,759	97,0	89,4	13,0	0,925
	120	124,6	76,9	19,3	0,621	117,0	87,1	16,0	0,748	108,9	98,9	13,2	0,912
	130	135,3	82,5	19,6	0,613	127,2	93,5	16,3	0,738	118,5	106,1	13,4	0,899
	140	145,9	90,1	19,3	0,620	137,4	101,9	16,1	0,745	128,3	115,6	13,3	0,904
	150	158,5	96,8	19,6	0,613	149,4	109,2	16,4	0,733	139,9	123,7	13,5	0,887
	70	78,4	47,1	19,8	0,606	73,6	53,2	16,5	0,728	68,6	60,4	13,5	0,887
	80	90,0	54,7	19,6	0,612	84,4	61,8	16,3	0,737	78,5	70,2	13,3	0,899
44	90	102,2	62,1	19,6	0,611	95,9	70,1	16,3	0,735	89,1	79,5	13,4	0,897
	100	108,7	65,7	19,7	0,608	102,1	74,3	16,4	0,732	95,1	84,4	13,5	0,892
	110	115,2	69,7	19,7	0,608	108,3	78,9	16,4	0,732	101,0	89,6	13,5	0,891
	120	129,5	77,4	20,0	0,601	121,7	87,5	16,6	0,722	113,4	99,2	13,7	0,878
	130	140,7	83,0	20,2	0,593	132,3	93,8	16,9	0,712	123,4	106,3	13,9	0,865
	140	151,6	90,7	20,0	0,601	142,9	102,4	16,7	0,719	133,6	116,0	13,8	0,871
	150	164,8	97,5	20,2	0,594	155,5	109,8	16,9	0,709	145,7	124,3	14,0	0,856
	70	81,4	47,4	20,4	0,587	76,5	53,5	17,0	0,705	71,3	60,7	14,0	0,856
	80	93,4	55,1	20,2	0,594	87,8	62,2	16,8	0,713	81,7	70,5	13,8	0,867
	90	106,2	62,5	20,3	0,593	99,7	70,5	16,9	0,711	92,8	79,8	13,9	0,865
46	100	112,9	66,1	20,4	0,589	106,1	74,7	17,0	0,707	98,9	84,6	14,0	0,860
	110	119,6	70,1	20,4	0,589	112,6	79,2	17,0	0,708	105,0	89,9	14,0	0,859
	120	134,6	77,9	20,6	0,582	126,6	88,0	17,2	0,698	118,0	99,5	14,2	0,846
	130	146,1	83,5	20,9	0,574	137,6	94,2	17,5	0,688	128,4	106,6	14,4	0,833
	140	157,5	91,4	20,6	0,582	148,5	102,9	17,3	0,696	139,0	116,4	14,3	0,840
	150	171,3	98,3	20,8	0,576	161,7	110,5	17,5	0,686	151,6	124,9	14,5	0,826

Tabla 26. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Eficiencia estándar - Unidades sistema I-P

Temperatura de salida del agua del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tamaño	Tonela-das	kW	kW/ton	Tonela-das	kW	kW/ton	Tonela-das	kW	kW/ton	EER	kW/ton
48	70	84,5	47,8	21,0	0,570	79,5	53,9	17,6	0,683	74,2	61,0	14,5	0,828
	80	97,0	55,5	20,8	0,576	91,2	62,5	17,4	0,690	85,0	70,8	14,3	0,838
	90	110,2	63,0	20,9	0,575	103,6	70,9	17,4	0,688	96,5	80,2	14,4	0,835
	100	117,1	66,6	21,0	0,572	110,2	75,0	17,5	0,684	102,9	84,9	14,5	0,830
	110	124,1	70,5	21,0	0,571	116,9	79,6	17,5	0,684	109,2	90,1	14,5	0,829
	120	139,8	78,5	21,3	0,564	131,6	88,4	17,8	0,675	122,8	99,9	14,7	0,817
	130	151,7	84,0	21,6	0,556	143,0	94,6	18,1	0,665	133,6	106,9	14,9	0,803
	140	163,6	92,0	21,2	0,565	154,3	103,5	17,8	0,673	144,6	116,9	14,8	0,811
	150	177,9	99,1	21,4	0,560	168,0	111,2	18,1	0,664	157,7	125,5	15,0	0,799
	70	87,7	48,2	21,7	0,554	82,6	54,2	18,1	0,662	77,1	61,3	15,0	0,801
50	80	100,6	55,9	21,4	0,560	94,7	62,9	17,9	0,669	88,3	71,1	14,8	0,810
	90	114,3	63,5	21,5	0,559	107,5	71,3	18,0	0,667	100,4	80,6	14,9	0,807
	100	121,5	67,0	21,6	0,555	114,4	75,4	18,1	0,663	106,9	85,3	15,0	0,802
	110	128,7	70,9	21,6	0,554	121,3	80,0	18,1	0,663	113,4	90,5	15,0	0,801
	120	145,1	79,1	21,9	0,548	136,7	88,9	18,4	0,654	127,6	100,3	15,2	0,789
	130	157,5	84,6	22,2	0,540	148,5	95,1	18,7	0,643	138,9	107,2	15,5	0,775
	140	169,7	92,8	21,9	0,549	160,3	104,2	18,4	0,652	150,2	117,4	15,3	0,784
	150	184,6	100,0	22,1	0,544	174,5	112,0	18,6	0,644	163,9	126,2	15,5	0,773

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en una caída de temperatura del evaporador de 5,6 °C, 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW y un factor de incrustación del condensador de 0,044025 °K·m³/kW.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

7. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 27. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema I-P

Temperatura de salida del agua del evaporador (°F)	Unidad Tamaño	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton
38	60	63,0	38,7	19,4	0,620	58,8	43,9	15,9	0,753	54,4	50,0	13,0	0,926
	70	74,3	45,5	19,4	0,617	69,6	51,5	16,1	0,746	64,6	58,6	13,1	0,913
	80	85,2	52,9	19,2	0,625	79,7	59,9	15,9	0,756	73,8	68,1	12,9	0,928
	90	98,0	60,3	19,4	0,620	91,6	68,3	16,0	0,750	84,6	77,6	13,0	0,921
	100	104,6	63,8	19,5	0,614	97,8	72,3	16,1	0,743	90,7	82,3	13,2	0,912
	110	111,9	67,7	19,7	0,608	104,8	76,7	16,3	0,736	97,3	87,3	13,3	0,902
	120	121,2	73,8	19,6	0,612	113,6	83,8	16,2	0,741	105,6	95,4	13,2	0,907
	130	130,8	80,2	19,5	0,616	122,8	91,1	16,1	0,745	114,3	103,7	13,2	0,910
	140	142,2	86,9	19,5	0,614	133,7	98,4	16,2	0,739	124,7	111,8	13,3	0,900
	160	154,7	93,4	19,8	0,606	145,6	105,5	16,5	0,727	136,0	119,7	13,6	0,883
	180	170,5	104,1	19,6	0,613	160,3	117,8	16,3	0,738	149,6	133,9	13,4	0,898
	200	187,3	114,1	19,6	0,611	176,1	129,5	16,3	0,737	164,2	147,3	13,3	0,900
	220	204,8	126,7	19,3	0,621	192,9	142,5	16,2	0,741	180,3	161,0	13,4	0,895
	250	223,8	138,3	19,4	0,620	211,2	154,2	16,4	0,732	197,9	173,1	13,7	0,877
40	60	65,7	38,8	20,1	0,597	61,4	44,0	16,6	0,723	56,9	50,0	13,5	0,886
	70	77,4	45,8	20,1	0,596	72,6	51,7	16,7	0,718	67,4	58,8	13,7	0,878
	80	88,7	53,2	19,9	0,604	83,1	60,1	16,5	0,728	77,1	68,3	13,5	0,892
	90	102,1	60,7	20,0	0,599	95,5	68,6	16,6	0,722	88,4	77,8	13,6	0,884
	100	108,9	64,2	20,2	0,593	102,1	72,6	16,8	0,715	94,7	82,5	13,7	0,875
	110	116,6	68,0	20,5	0,586	109,3	77,0	17,0	0,708	101,6	87,5	13,9	0,865
	120	126,3	74,2	20,3	0,590	118,5	84,0	16,8	0,712	110,2	95,5	13,8	0,870
	130	136,2	80,6	20,2	0,595	128,0	91,3	16,7	0,717	119,3	103,8	13,7	0,874
	140	148,1	87,4	20,2	0,593	139,3	98,7	16,9	0,711	130,1	112,0	13,9	0,864
	160	161,1	94,0	20,5	0,586	151,8	105,9	17,1	0,700	141,9	120,0	14,1	0,848
	180	177,6	104,7	20,3	0,592	167,1	118,3	16,9	0,710	156,1	134,2	13,9	0,862
	200	195,1	114,7	20,3	0,590	183,6	129,9	16,9	0,710	171,4	147,5	13,9	0,863
	220	213,1	127,7	20,0	0,601	201,0	143,3	16,8	0,715	188,1	161,6	13,9	0,861
	250	232,8	139,7	19,9	0,602	219,9	155,3	16,9	0,708	206,3	174,0	14,2	0,845

Tabla 27. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema I-P

Temperatura de salida del agua del evaporador (°F)	Unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton
42	60	68,4	39,0	20,8	0,576	64,1	44,2	17,3	0,695	59,5	50,1	14,1	0,849
	70	80,5	46,1	20,8	0,577	75,6	52,0	17,3	0,693	70,3	59,0	14,2	0,845
	80	92,3	53,5	20,5	0,584	86,6	60,4	17,1	0,702	80,4	68,5	14,0	0,857
	90	106,3	61,1	20,7	0,579	99,6	68,9	17,2	0,696	92,3	78,1	14,1	0,850
	100	113,4	64,6	21,0	0,573	106,4	72,9	17,4	0,689	98,8	82,7	14,3	0,840
	110	121,5	68,4	21,2	0,566	114,0	77,3	17,6	0,682	106,0	87,6	14,4	0,831
	120	131,5	74,5	21,1	0,570	123,5	84,3	17,5	0,686	115,0	95,6	14,4	0,835
	130	141,7	81,0	20,9	0,574	133,3	91,6	17,4	0,690	124,3	103,9	14,3	0,839
	140	154,1	87,8	21,0	0,573	145,1	99,1	17,5	0,686	135,6	112,3	14,4	0,831
	160	167,7	94,6	21,2	0,566	158,1	106,4	17,8	0,676	148,0	120,4	14,7	0,816
	180	184,9	105,3	21,0	0,572	174,1	118,8	17,5	0,684	162,8	134,6	14,5	0,829
44	200	203,0	115,3	21,0	0,570	191,2	130,3	17,6	0,684	178,7	147,8	14,5	0,829
	220	221,7	128,7	20,6	0,583	209,2	144,1	17,4	0,691	196,0	162,2	14,5	0,829
	250	242,0	141,1	20,5	0,585	228,8	156,5	17,5	0,686	214,9	174,9	14,7	0,816
	60	71,3	39,2	21,6	0,556	66,8	44,3	17,9	0,669	62,1	50,2	14,7	0,815
	70	83,8	46,4	21,5	0,559	78,7	52,3	17,9	0,670	73,3	59,2	14,7	0,814
	80	96,0	53,9	21,2	0,565	90,1	60,7	17,7	0,678	83,8	68,8	14,5	0,826
	90	110,6	61,6	21,4	0,560	103,7	69,2	17,9	0,672	96,3	78,3	14,7	0,817
	100	118,0	65,0	21,7	0,554	110,8	73,2	18,1	0,664	103,1	82,9	14,8	0,808
	110	126,4	68,8	21,9	0,547	118,7	77,6	18,3	0,657	110,5	87,9	15,0	0,799
	120	136,8	75,0	21,8	0,551	128,6	84,6	18,2	0,661	119,8	95,8	14,9	0,803
	130	147,4	81,4	21,6	0,555	138,8	91,9	18,0	0,665	129,5	104,1	14,9	0,807
	140	160,2	88,4	21,7	0,554	151,1	99,5	18,1	0,661	141,3	112,6	15,0	0,800
	160	174,5	95,3	21,9	0,548	164,6	106,9	18,4	0,652	154,2	120,8	15,3	0,786
	180	192,3	106,0	21,7	0,553	181,3	119,3	18,2	0,660	169,7	134,9	15,0	0,798
	200	211,1	116,0	21,8	0,551	199,0	130,8	18,2	0,659	186,3	148,2	15,0	0,798
	220	230,4	129,8	21,2	0,565	217,6	145,0	18,0	0,668	204,2	162,9	15,0	0,800
	250	251,4	142,6	21,1	0,569	237,9	157,9	18,0	0,665	223,7	176,0	15,2	0,789

Datos de desempeño

Tabla 27. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema I-P

Temperatura de salida del agua del evaporador (°F)	Unidad Tamaño	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton
46	60	74,1	39,5	22,3	0,538	69,6	44,5	18,6	0,645	64,8	50,3	15,3	0,783
	70	87,0	46,7	22,2	0,541	81,8	52,6	18,5	0,647	76,3	59,5	15,3	0,785
	80	99,8	54,3	21,9	0,548	93,7	61,0	18,3	0,655	87,3	69,1	15,1	0,796
	90	115,0	62,0	22,1	0,543	107,9	69,6	18,5	0,649	100,4	78,7	15,2	0,787
	100	122,7	65,4	22,4	0,536	115,3	73,6	18,7	0,641	107,4	83,2	15,4	0,778
	110	131,4	69,2	22,7	0,529	123,6	77,9	18,9	0,634	115,1	88,1	15,6	0,769
	120	142,2	75,4	22,5	0,533	133,9	84,9	18,8	0,638	124,8	96,0	15,5	0,773
	130	153,1	81,9	22,3	0,537	144,3	92,3	18,7	0,642	134,8	104,3	15,5	0,776
	140	166,5	88,9	22,4	0,536	157,1	100,0	18,8	0,639	147,1	112,9	15,6	0,770
	160	181,4	96,0	22,6	0,531	171,2	107,5	19,0	0,630	160,6	121,3	15,8	0,758
	180	200,0	106,7	22,4	0,536	188,6	119,9	18,8	0,638	176,7	135,4	15,6	0,768
	200	219,4	116,7	22,5	0,534	207,0	131,4	18,8	0,637	194,0	148,5	15,6	0,768
48	220	239,3	131,0	21,9	0,549	226,2	146,0	18,5	0,647	212,5	163,7	15,5	0,772
	250	261,0	144,2	21,7	0,554	247,2	159,2	18,6	0,646	232,7	177,2	15,7	0,763
	60	77,1	39,7	23,1	0,520	72,4	44,7	19,3	0,623	67,6	50,5	15,9	0,753
	70	90,4	47,1	22,8	0,525	85,1	52,9	19,2	0,627	79,4	59,8	15,8	0,758
	80	103,6	54,7	22,6	0,532	97,5	61,4	18,9	0,634	90,9	69,4	15,6	0,768
	90	119,4	62,5	22,8	0,527	112,3	70,0	19,1	0,627	104,6	79,0	15,8	0,759
	100	127,5	65,8	23,1	0,520	119,9	73,9	19,4	0,620	111,8	83,5	16,0	0,750
	110	136,6	69,6	23,4	0,513	128,6	78,3	19,6	0,612	119,9	88,4	16,2	0,741
	120	147,8	75,8	23,3	0,516	139,2	85,3	19,5	0,616	130,0	96,3	16,1	0,744
	130	159,0	82,3	23,1	0,520	150,0	92,6	19,4	0,620	140,3	104,5	16,0	0,748
	140	173,0	89,5	23,1	0,520	163,4	100,5	19,4	0,617	153,1	113,3	16,2	0,743
	160	188,5	96,7	23,3	0,515	178,1	108,2	19,7	0,610	167,2	121,9	16,4	0,731
	180	207,8	107,5	23,1	0,519	196,2	120,5	19,5	0,616	184,0	135,9	16,2	0,741
	200	227,8	117,5	23,2	0,517	215,2	132,0	19,5	0,615	201,8	149,0	16,2	0,740
	220	248,3	132,2	22,5	0,534	235,0	147,0	19,1	0,627	221,0	164,5	16,1	0,746
	250	270,8	145,9	22,2	0,540	256,7	160,7	19,1	0,628	241,8	178,4	16,2	0,739

Tabla 27. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema I-P

Temperatura de salida del agua del evaporador (°F)	Unidad Tamaño	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)									
		75				85				95	
		Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada	EER	kW/ton	Tonela-das	kW Entrada
50	60	80,1	39,9	23,8	0,504	75,3	44,9	20,0	0,601	70,4	50,6
	70	93,9	47,5	23,5	0,510	88,4	53,3	19,8	0,607	82,6	60,1
	80	107,5	55,1	23,2	0,516	101,3	61,8	19,5	0,614	94,5	69,7
	90	124,0	63,0	23,5	0,511	116,7	70,5	19,8	0,607	108,9	79,4
	100	132,4	66,3	23,8	0,504	124,7	74,4	20,0	0,600	116,4	83,8
	110	141,9	70,1	24,1	0,497	133,7	78,7	20,3	0,592	124,8	88,7
	120	153,5	76,3	24,0	0,500	144,7	85,7	20,2	0,595	135,2	96,6
	130	165,0	82,8	23,8	0,504	155,9	93,0	20,0	0,599	145,9	104,8
	140	179,6	90,2	23,8	0,504	169,7	101,0	20,1	0,597	159,2	113,7
	160	195,7	97,6	24,0	0,501	185,0	108,9	20,3	0,591	173,9	122,4
	180	215,8	108,3	23,8	0,504	203,9	121,2	20,1	0,596	191,4	136,4
	200	236,4	118,3	23,9	0,502	223,5	132,6	20,2	0,595	209,9	149,5
	220	257,6	133,4	23,1	0,519	244,0	148,1	19,7	0,609	229,6	165,4
	250	280,8	147,6	22,8	0,527	266,4	162,3	19,7	0,611	251,2	179,8

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Datos de desempeño

Tabla 28. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Eficiencia Premium - Unidades sistema I-P

Temperatura del agua de salida (°F)	Unidad Tamaño	Temperatura del agua de entrada al condensador (°F)											
		75				85				95			
		kW			kW			kW			kW		
Tonela- das	Entrada	EER	kW/ton	Tonela- das	Entrada	EER	kW/ton	Tonela- das	Entrada	EER	kW/ton		
38	160	159,3	92,4	20,6	0,582	149,7	104,1	17,2	0,698	139,8	118,1	14,1	0,848
	180	175,6	102,4	20,5	0,586	164,9	115,8	17,0	0,705	153,7	131,6	14,0	0,859
	200	189,1	112,5	20,1	0,597	177,7	127,6	16,7	0,720	165,6	145,2	13,7	0,879
40	160	166,1	92,9	21,3	0,562	156,2	104,6	17,9	0,672	146,0	118,4	14,7	0,814
	180	183,1	103,0	21,3	0,565	172,1	116,2	17,7	0,678	160,6	131,9	14,6	0,824
	200	197,1	113,0	20,9	0,575	185,4	127,9	17,3	0,692	173,0	145,4	14,2	0,843
42	160	173,1	93,6	22,1	0,543	162,9	105,1	18,5	0,647	152,4	118,8	15,3	0,782
	180	190,8	103,6	22,0	0,545	179,5	116,7	18,4	0,652	167,7	132,2	15,2	0,791
	200	205,3	113,6	21,6	0,555	193,2	128,3	18,0	0,666	180,5	145,6	14,8	0,809
44	160	180,2	94,3	22,8	0,525	169,8	105,6	19,2	0,624	159,0	119,2	15,9	0,753
	180	198,7	104,3	22,8	0,527	187,1	117,2	19,1	0,629	174,9	132,5	15,8	0,760
	200	213,6	114,2	22,4	0,537	201,3	128,8	18,7	0,642	188,2	145,9	15,4	0,777
46	160	187,6	95,0	23,6	0,509	176,9	106,2	19,9	0,603	165,7	119,7	16,6	0,725
	180	206,8	105,0	23,5	0,510	194,9	117,8	19,8	0,606	182,4	132,9	16,4	0,731
	200	222,1	114,9	23,1	0,519	209,5	129,3	19,4	0,619	196,2	146,2	16,1	0,747
48	160	195,2	95,8	24,3	0,493	184,2	106,9	20,6	0,583	172,7	120,2	17,2	0,699
	180	215,2	105,8	24,3	0,494	202,9	118,4	20,5	0,585	190,1	133,4	17,1	0,704
	200	230,8	115,7	23,9	0,503	217,9	129,9	20,1	0,598	204,2	146,6	16,7	0,720
50	160	202,9	96,7	25,1	0,479	191,6	107,6	21,3	0,564	179,8	120,8	17,8	0,674
	180	223,7	106,7	25,1	0,479	211,2	119,1	21,2	0,566	198,0	133,9	17,7	0,678
	200	239,7	116,5	24,6	0,488	226,5	130,5	20,8	0,578	212,5	147,1	17,3	0,694

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Tabla 29. Desempeño a carga parcial – RTWD – 50 Hz - Eficiencia estándar – Unidades sistema I-P

Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	IPLV		
					kW/ton	EER	kW/ton
70	100	73,6	53,6	16,5	0,728		
	75	55,2	32,3	20,5	0,585	22,3	0,539
	50	36,8	18,1	24,4	0,492		
	25	18,4	10,5	21,0	0,568		
80	100	84,4	62,2	16,3	0,737		
	75	63,3	37,8	20,1	0,597	22,4	0,536
	50	42,2	21,0	24,1	0,497		
	25	21,1	10,5	24,1	0,495		
90	100	95,9	70,5	16,3	0,735		
	75	71,9	43,1	20,0	0,599	22,1	0,544
	50	48,0	23,7	24,3	0,494		
	25	24,0	13,5	21,3	0,564		
100	100	102,1	74,7	16,4	0,732		
	75	76,6	45,9	20,0	0,600	22,2	0,540
	50	51,0	25,2	24,3	0,493		
	25	25,5	13,6	22,5	0,534		
110	100	108,3	79,3	16,4	0,732		
	75	81,2	49,2	19,8	0,605	21,7	0,552
	50	54,2	27,0	24,1	0,499		
	25	27,1	16,3	20,0	0,600		
120	100	121,7	87,9	16,6	0,722		
	75	91,3	54,9	20,0	0,601	22,3	0,537
	50	60,9	29,6	24,7	0,486		
	25	30,4	16,3	22,4	0,536		
130	100	132,3	94,2	16,9	0,712		
	75	99,3	59,3	20,1	0,597	22,3	0,537
	50	66,2	31,7	25,1	0,479		
	25	33,1	19,5	20,4	0,591		
140	100	142,9	102,8	16,7	0,719		
	75	107,2	64,0	20,1	0,597	22,3	0,538
	50	71,4	34,7	24,7	0,486		
	25	35,7	19,8	21,6	0,555		
150	100	155,5	110,2	16,9	0,709		
	75	116,6	68,2	20,5	0,585	22,3	0,538
	50	77,7	37,9	24,6	0,488		
	25	38,9	22,7	20,6	0,585		

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

Datos de desempeño

Tabla 30. Desempeño a carga parcial – RTWD – 50 Hz - Alta eficiencia – Unidades sistema I-P

Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	IPLV		
					kW/ton	EER	kW/ton
60	100	66,8	44,7	17,9	0,669		
	75	50,1	27,3	22,1	0,544		
	50	33,4	14,8	27,1	0,442	24,4	0,492
	25	16,7	8,8	22,8	0,527		
70	100	78,7	52,7	17,9	0,670		
	75	59,0	31,7	22,3	0,538		
	50	39,3	17,8	26,5	0,453	24,2	0,495
	25	19,7	10,2	23,2	0,519		
80	100	90,1	61,1	17,7	0,678		
	75	67,6	37,1	21,9	0,549		
	50	45,0	20,4	26,5	0,452	24,5	0,491
	25	22,5	10,3	26,2	0,457		
90	100	103,7	69,6	17,9	0,672		
	75	77,8	42,4	22,0	0,546		
	50	51,8	23,4	26,6	0,451	24,2	0,496
	25	25,9	13,3	23,4	0,514		
100	100	110,8	73,6	18,0	0,664		
	75	83,1	45,2	22,1	0,544		
	50	55,4	24,5	27,1	0,443	24,6	0,488
	25	27,7	13,5	24,6	0,486		
110	100	118,7	78,0	18,3	0,657		
	75	89,0	48,3	22,1	0,542		
	50	59,3	26,5	26,8	0,447	24,2	0,495
	25	29,7	15,9	22,4	0,536		
120	100	128,6	85,0	18,2	0,661		
	75	96,5	53,0	21,8	0,550		
	50	64,3	28,8	26,8	0,448	24,3	0,494
	25	32,2	16,0	24,2	0,496		
130	100	138,8	92,3	18,0	0,665		
	75	104,1	58,0	21,5	0,558		
	50	69,4	31,0	26,8	0,446	23,9	0,502
	25	34,7	19,1	21,8	0,552		
140	100	151,1	99,9	18,2	0,661		
	75	113,3	62,3	21,8	0,550		
	50	75,5	33,6	27,0	0,444	24,3	0,494
	25	37,8	19,3	23,5	0,512		
160	100	164,6	107,3	18,4	0,652		
	75	123,4	66,4	22,3	0,538		
	50	82,3	37,0	26,7	0,450	24,3	0,495
	25	41,2	22,0	22,5	0,536		

Tabla 30. Desempeño a carga parcial – RTWD – 50 Hz - Alta eficiencia – Unidades sistema I-P

IPLV							
Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	kW/ton	EER	kW/ton
180	100	181,3	119,7	18,2	0,660		
	75	136,0	74,8	21,8	0,550		
	50	90,7	40,3	27,0	0,445	24,4	0,491
	25	45,3	22,2	24,5	0,490		
200	100	199,0	131,2	18,2	0,659		
	75	149,3	82,6	21,7	0,553		
	50	99,5	44,2	27,0	0,445	24,1	0,499
	25	49,8	27,5	21,7	0,552		
220	100	217,6	145,4	18,0	0,668		
	75	163,2	89,6	21,9	0,549		
	50	108,8	49,8	26,2	0,458	24,0	0,501
	25	54,4	27,9	23,4	0,513		
250	100	237,9	158,3	18,0	0,665		
	75	178,4	96,1	22,3	0,539		
	50	118,9	56,3	25,3	0,473	23,6	0,508
	25	59,5	32,0	22,3	0,538		

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.
2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.
3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.
4. La entrada de kW es sólo para compresores.
5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

Tabla 31. Desempeño a carga parcial – RTWD – 50 Hz - Eficiencia Premium – Unidades sistema I-P

IPLV							
Tamaño de la unidad	% carga	Toneladas	kW	EER	kW/ton	EER	kW/ton
160	100	169,8	106,0	19,2	0,624		
	75	127,4	65,5	23,3	0,514		
	50	84,9	36,4	28,0	0,428	25,4	0,473
	25	42,5	21,9	23,3	0,517		
180	100	187,1	117,6	19,1	0,629		
	75	140,3	73,4	22,9	0,523		
	50	93,6	39,1	28,7	0,418	25,8	0,465
	25	46,8	22,1	25,4	0,473		
200	100	201,3	129,2	18,7	0,642		
	75	150,9	81,3	22,3	0,538		
	50	100,6	43,4	27,8	0,432	24,7	0,486
	25	50,3	27,3	22,1	0,542		

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura en el evaporador de 10 °F y de 3 gpm/ton en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,0001 °F·pie²·h/BTU y un factor de incrustación del condensador de 0,00025 °F·pie²·h/BTU.
2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.
3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.
4. La entrada de kW es sólo para compresores.
5. EER – Relación de Eficiencia de Energía (Btu/W·h). Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

Datos de desempeño

Tabla 32. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Eficiencia estándar - Unidades sistema SI

Temperatura de salida del agua del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)								
		25		30		35		Enfriamiento	Entrada	COP
		kW	kW	kW	kW	kW	kW			
5	70	257,1	47,8	5,3	242,4	53,5	4,5	226,9	60,0	3,8
	80	294,9	55,5	5,3	277,7	62,1	4,4	259,4	69,8	3,7
	90	335,2	63,0	5,3	315,6	70,5	4,5	294,5	79,1	3,7
	100	356,5	66,8	5,3	336,1	74,8	4,5	314,5	84,0	3,7
	110	377,9	70,9	5,3	356,8	79,5	4,5	334,5	89,3	3,7
	120	424,5	78,6	5,4	400,6	88,1	4,5	375,3	98,8	3,8
	130	461,1	84,3	5,4	435,5	94,5	4,6	408,4	106,0	3,8
	140	497,4	92,0	5,4	470,5	102,9	4,6	442,2	115,4	3,8
	150	540,6	98,8	5,5	511,9	110,2	4,6	482,1	123,5	3,9
	70	275,6	48,3	5,7	260,3	54,0	4,8	244,1	60,5	4,0
7	80	316,2	56,1	5,6	298,3	62,7	4,7	279,3	70,2	4,0
	90	359,4	63,7	5,6	339,0	71,1	4,7	317,2	79,6	4,0
	100	382,1	67,4	5,6	360,9	75,4	4,8	338,4	84,5	4,0
	110	405,0	71,5	5,6	382,9	80,0	4,8	359,5	89,7	4,0
	120	455,5	79,5	5,7	430,4	88,8	4,8	403,8	99,3	4,0
	130	494,7	85,2	5,8	467,9	95,1	4,9	439,3	106,4	4,1
	140	533,5	93,1	5,7	505,2	103,8	4,8	475,6	116,1	4,1
	150	580,0	100,0	5,8	549,9	111,3	4,9	518,6	124,4	4,2
	70	294,9	49,0	6,0	278,9	54,6	5,1	262,0	61,0	4,3
	80	338,3	56,8	5,9	319,8	63,3	5,0	300,1	70,8	4,2
9	90	384,4	64,5	5,9	363,3	71,8	5,0	340,8	80,2	4,2
	100	408,7	68,2	6,0	386,7	76,0	5,1	363,2	85,0	4,3
	110	433,2	72,2	6,0	410,1	80,6	5,1	385,5	90,2	4,3
	120	487,8	80,4	6,0	461,5	89,6	5,1	433,5	99,9	4,3
	130	529,7	86,1	6,1	501,6	95,8	5,2	471,6	106,9	4,4
	140	571,1	94,3	6,0	541,5	104,8	5,1	510,4	116,9	4,3
	150	621,0	101,4	6,1	589,5	112,6	5,2	556,7	125,6	4,4

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura del evaporador de 5,6 °C, 0,054 l/s por kW en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW y un factor de incrustación del condensador de 0,044025 °K·m³/kW.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Tabla 33. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema SI

Temperatura de salida del agua del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)								
		25			30			35		
		kW	kW	COP	kW	kW	COP	kW	kW	
5	60	232,9	39,9	5,8	219,1	44,7	4,9	204,7	50,1	4,1
	70	274,4	47,0	5,8	258,7	52,5	4,9	242,2	58,9	4,1
	80	314,4	54,6	5,7	296,2	61,0	4,8	276,8	68,4	4,0
	90	361,9	62,4	5,8	340,6	69,6	4,9	317,9	77,9	4,1
	100	386,3	65,9	5,8	363,9	73,6	4,9	340,3	82,5	4,1
	110	413,6	69,8	5,9	389,9	78,1	5,0	364,9	87,5	4,1
	120	447,9	76,2	5,8	422,7	85,2	4,9	395,9	95,5	4,1
	130	483,1	82,8	5,8	456,6	92,6	4,9	428,3	103,9	4,1
	140	525,3	89,7	5,8	497,0	100,1	4,9	467,2	112,2	4,2
	160	571,7	96,5	5,9	541,4	107,4	5,0	509,9	120,2	4,2
	180	630,1	107,5	5,8	596,2	120,0	5,0	560,8	134,4	4,2
7	200	692,0	117,8	5,9	654,8	131,7	5,0	615,7	147,7	4,2
	220	756,1	131,1	5,8	716,8	145,4	4,9	675,4	161,9	4,2
	250	826,0	143,3	5,7	784,3	157,7	5,0	740,7	174,4	4,2
	60	250,6	40,3	6,2	236,3	44,9	5,2	221,3	50,2	4,4
	70	294,5	47,6	6,1	278,2	53,0	5,2	260,9	59,3	4,4
	80	337,5	55,3	6,1	318,6	61,6	5,1	298,4	68,9	4,3
	90	388,8	63,1	6,1	366,6	70,2	5,2	343,1	78,4	4,4
	100	415,0	66,6	6,2	391,7	74,2	5,3	367,0	83,0	4,4
	110	444,6	70,5	6,3	419,8	78,6	5,3	393,5	87,9	4,5
	120	481,3	76,9	6,2	454,8	85,7	5,3	426,7	95,9	4,4
	130	518,5	83,5	6,2	490,7	93,2	5,2	461,1	104,1	4,4
	140	563,9	90,6	6,2	534,3	100,9	5,3	503,1	112,7	4,4
	160	614,1	97,6	6,3	582,3	108,4	5,4	549,2	121,0	4,5
	180	676,8	108,7	6,2	641,3	120,9	5,3	604,2	135,1	4,5
	200	742,8	119,0	6,2	704,0	132,6	5,3	663,2	148,3	4,5
	220	810,8	133,0	6,1	769,8	146,9	5,2	726,8	163,1	4,4
	250	884,9	145,9	6,0	841,6	159,9	5,2	796,2	176,4	4,5

Datos de desempeño

Tabla 33. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Alta eficiencia - Unidades sistema SI

Temperatura de salida del agua del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)								
		25			30			35		
		kW	kW	COP	kW	kW	COP	kW	kW	
9	60	268,9	40,7	6,5	254,1	45,3	5,6	238,6	50,5	4,7
	70	315,6	48,2	6,5	298,5	53,6	5,5	280,4	59,8	4,7
	80	361,6	56,0	6,4	341,9	62,2	5,5	320,9	69,4	4,6
	90	416,7	64,0	6,5	393,8	70,9	5,5	369,4	79,0	4,7
	100	444,9	67,4	6,6	420,7	74,9	5,6	395,0	83,5	4,7
	110	476,9	71,3	6,7	451,0	79,3	5,7	423,5	88,4	4,8
	120	516,0	77,7	6,6	488,4	86,4	5,6	458,9	96,3	4,7
	130	555,3	84,3	6,6	526,4	93,8	5,6	495,4	104,5	4,7
	140	604,1	91,6	6,6	573,3	101,7	5,6	540,6	113,3	4,8
	160	658,2	98,9	6,6	625,0	109,5	5,7	590,3	121,9	4,8
	180	725,6	110,0	6,6	688,4	122,0	5,6	649,6	135,9	4,8
	200	795,6	120,3	6,6	755,2	133,6	5,6	712,8	149,0	4,8
	220	867,5	135,0	6,4	824,9	148,7	5,5	780,2	164,6	4,7
	250	946,2	148,8	6,3	901,1	162,5	5,5	853,9	178,6	4,8

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura del evaporador de 5,6 °C, 0,054 l/s por kW en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW y un factor de incrustación del condensador de 0,044025 °K·m³/kW.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Tabla 34. Datos de desempeño - RTWD - 50 Hz - Eficiencia Premium - Unidades sistema SI

Temperatura de salida del agua del evaporador (°C)	Tamaño de la unidad	Temperatura del agua de entrada al condensador (°C)								
		25			30			35		
		kW	kW	COP	kW	kW	COP	kW	kW	
5	160	589,4	95,4	6,2	557,6	106,1	5,2	524,6	118,6	4,4
	180	649,7	105,7	6,1	614,2	117,9	5,2	577,1	132,0	4,4
	200	699,4	116,1	6,0	661,4	129,7	5,1	621,6	145,5	4,3
7	160	634,4	96,6	6,5	600,9	107,1	5,6	566,2	119,4	4,7
	180	699,3	106,9	6,5	662,0	118,8	5,6	623,1	132,6	4,7
	200	751,6	117,2	6,4	712,0	130,5	5,4	670,4	146,0	4,6
9	160	681,5	98,0	6,9	646,4	108,2	6,0	609,8	120,3	5,1
	180	751,3	108,2	6,9	712,1	119,8	5,9	671,3	133,4	5,0
	200	806,1	118,4	6,8	764,7	131,5	5,8	721,3	146,7	4,9

1. Clasificadas de acuerdo con la norma ARI 550/590, con base en la caída de temperatura del evaporador de 5,6 °C, 0,054 l/s por kW en el condensador, un factor de incrustación del evaporador de 0,01761 °K·m³/kW y un factor de incrustación del condensador de 0,044025 °K·m³/kW.

2. El desempeño se basa en una configuración de evaporador de 2 pasos.

3. Consulte a su representante Trane para mayor información acerca del desempeño.

4. La entrada de kW es sólo para compresores.

5. COP – coeficiente de desempeño. Las entradas de potencia incluyen los compresores y la energía de control.

6. La interpolación entre los puntos indicados es permisible. La extrapolación no está permitida.

Controles

Pantalla táctil LCD de cristal líquido con información en varios idiomas

La pantalla DynaView estándar que se suministra con el panel de control de Trane CH530 es una pantalla táctil LCD de cristal líquido cuyo uso ofrece acceso a todas las entradas y salidas operacionales. Este monitor admite varios idiomas: inglés, chino, neerlandés, francés, alemán, italiano, japonés, coreano, portugués, español y tailandés.

Características de la pantalla:

- Pantalla táctil de cristal líquido con iluminación de fondo por LED y desplazamiento vertical para acceder a información operacional de entrada y salida.
- Una sola pantalla presentada en forma de diversos separadores conteniendo toda la información disponible sobre los componentes (evaporador, condensador, compresor, etc.).
- Indicación de sobremando manual
- Sistema de ingreso y bloqueo mediante contraseña para habilitar e inhabilitar la pantalla
- Capacidad de paro automático e inmediato para desconexión manual estándar o inmediata
- Acceso rápido y sencillo a los siguientes datos de la enfriadora presentados en formato tipo lengüetas, incluyendo:
 - Modos de operación, incluyendo enfriamiento normal y la fabricación de hielo
 - Temperaturas del agua y puntos de ajuste
 - Estado y puntos de ajuste de carga y de limitación.
 - Corriente promedio de línea
 - Temperatura del aire exterior
 - Temporizadores diferenciales de arranque/paro
 - Modo automático/manual de la EXV, la válvula deslizable y el control de presión.
 - Estado y sobremando de la bomba
 - Valores de reajuste del agua helada
 - Puntos de ajuste externos opcionales, incluyendo:
 - i. Agua helada
 - ii. Límite de corriente
 - iii. Punto de ajuste de la temperatura del agua caliente de salida del condensador
 - iv. Fabricación de hielo
- Reportes, listados en una sola pantalla lengüetada para fácil acceso incluyendo:
 - ASHRAE, conteniendo toda la información del reporte del lineamiento 3.
 - Evaporador
 - Condensador
 - Compresor

Controles

- Reportes sobre el evaporador, el condensador y el compresor conteniendo toda la información operacional sobre los componentes individuales incluyendo:
 - Temperaturas del agua
 - Presiones, temperaturas y temperatura de aproximación del Refrigerante
 - Presión del aceite
 - Estado del interruptor de flujo
 - Posición de la válvula de expansión electrónica EXV
 - Comando de control de la presión de descarga
 - Arranques del compresor y tiempos de operación
 - Porcentaje del amperaje a carga nominal de la fase de línea, amperios y voltios
- Información sobre alarmas y diagnósticos:
 - Alarmas parpadeantes con botón de pantalla táctil de condición de alarma
 - Lista desplazable verticalmente mostrando los diez diagnósticos más recientes
 - Información específica sobre el diagnóstico aplicable de entre un listado de más de cien
 - Tipos de diagnóstico de reajuste automático o manual

Interfaz LonTalk/Tracer Summit

Se dispone de capacidad de comunicación LonTalk (LCI-C) o Tracer Summit a través de un enlace de comunicación vía cable de par trenzado hacia un tablero de comunicación instalado y probado de fábrica.

Características requeridas:

- Interfaz LonTalk/Tracer Summit

Opciones adicionales que pueden utilizarse:

- Fabricación de hielo
- Reajuste de la temperatura del agua helada - aire exterior

Dispositivos externos requeridos:

- Interfaz de nivel de sistema Tracer de Trane o sistema compatible LonTalk.

Tracer Summit

La amplia experiencia de Trane en enfriadoras y controles nos convierte en la alternativa mejor preparada para la automatización de plantas de enfriadoras usando enfriadoras enfriadas por agua Series R. Las capacidades de control de plantas de enfriadoras del sistema de automatización de edificios Tracer Summit™ de Trane no tiene rival en la industria. Nuestro programa de automatización de plantas de enfriadoras incorpora la pre-ingeniería requerida, misma que ha sido probada.

Eficiencia energética

- Arranque secuencial de las enfriadoras para optimizar la eficiencia energética general de la planta de enfriadoras
- Las enfriadoras individuales funcionan de acuerdo a su designación como unidad base, unidad de alta demanda o unidad de respaldo dependiendo de su capacidad y eficiencia.
- Alterna automáticamente la operación de las enfriadoras para igualar el tiempo de operación y desgaste entre enfriadoras.
- Evalúa y selecciona la alternativa de más bajo consumo de energía desde la perspectiva de sistema total.

Documentación de cumplimiento reglamentario

- Recopila información y genera los reportes designados dentro del Lineamiento 3 de ASHRAE.

Operación y mantenimiento sencillos

- Control y supervisión remota.
- Muestra tanto las condiciones de operación actuales como las acciones automatizadas de control programadas.
- Reportes concisos ayudan a planificar operaciones de mantenimiento preventivo y a verificar el desempeño.
- Las alarmas y mensajes de diagnóstico ayudan en la detección rápida y precisa de fallas.

Cuando se integra con un sistema de administración de edificios Tracer Summit, permite optimizar el funcionamiento global del edificio. Con esta opción de sustenta se puede aplicar toda la experiencia de Trane en HVAC y controles para ofrecer soluciones a muchos de los problemas de las instalaciones.

Controles para enfriadoras LonTalk

LonTalk es un protocolo de comunicación creado por el grupo Echelon™. La asociación LonMark™ desarrolla perfiles de control utilizando el protocolo de comunicaciones LonTalk. LonTalk es un protocolo de comunicaciones a nivel de unidad.

La interfaz de comunicaciones LonTalk para enfriadoras (LCI-C) proporciona un sistema genérico de automatización con las entradas y salidas del perfil de control LonMark para enfriadoras. Además de los puntos estándar, Trane proporciona otras variables de salida de red de uso común para obtener mayor interoperabilidad con cualquier sistema de automatización. La lista de referencia completa de los puntos Trane LonTalk está disponible en el sitio de red de LonMark.

Los controles de Trane o cualquier sistema de otro distribuidor pueden utilizar fácilmente la lista de puntos predefinidos para ofrecer al operador una visión completa acerca de a forma en que está operando el sistema.

Interfaz de comunicación BACNet

Es posible acceder a las comunicaciones BACnet mediante un enlace de comunicación vía un simple cable de par trenzado.

Características requeridas:

- Interfaz BACNet

Opciones adicionales que pueden utilizarse:

- Fabricación de hielo
- Reajuste de la temperatura del agua helada - aire exterior

Dispositivos externos requeridos:

- Red BACNet MS/TP.

Controles BACNet de la enfriadora

BACNet es un protocolo abierto de comunicación estándar empleado en sistemas de automatización de edificios (BAS). BACNet MS/TP utiliza un dispositivo RS-485. Este dispositivo es un módulo de comunicación programable que se conecta directamente con el control CH530 de la enfriadora.

Controles

Programación de la Hora del día

La programación de la hora del día permite al cliente programar fácilmente las enfriadoras sin necesidad de un sistema de automatización de edificios.

Esta característica permite al usuario definir 10 eventos en un período de 7 días. Por cada evento el usuario puede especificar una hora de activación y los días de la semana en que el evento estará activo. Por cada suceso se puede especificar cualquier punto de ajuste disponible, tal como la temperatura del agua helada de salida (estándar) y el punto de ajuste de límite de corriente (opcional, en caso de que se solicite).

Características requeridas:

- Programación de la hora del día

Opciones adicionales que se pueden incorporar en la programación si se solicitan:

- Punto de ajuste externo del agua helada
- Punto de ajuste externo del límite de corriente
- Punto de ajuste de la temperatura del agua caliente de salida del condensador
- Iniciación de fabricación de hielo

Puntos de cableado local

Los dispositivos remotos cableados desde el panel de control son otro método confiable para proporcionar control auxiliar a un sistema de automatización de edificios. Las entradas y salidas se pueden comunicar a través de una señal eléctrica típica de 4-20 mA, una señal equivalente de 2-10 V CC o mediante el cierre de contactores.

Opciones seleccionables:

- Punto de ajuste externo del agua helada
- Punto de ajuste externo del límite de corriente
- Control de fabricación de hielo
- Control de la temperatura de salida del agua del condensador
- Reajuste de la temperatura del agua helada
- Salida de presión del condensador
- Salida analógica de la corriente del motor
- Relés programables - salidas disponibles son: alarma de disparo de palanca, restablecimiento automático de alarma, alarma general, advertencia, modo de límite de la enfriadora, compresor en operación, solicitud de alivio de la presión de descarga y control Tracer

Datos eléctricos

Tabla 35. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Eficiencia estándar – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		N.º de conexiones eléctricas	MCA Círcuito 1/ Círcuito 2	MOP Círcuito 1/ Círcuito 2	RLA Círcuito 1/ Círcuito 2	LRA YD Círcuito 1/ Círcuito 2	LRA XL Círcuito 1/ Círcuito 2
RTWD 80	200/60/3	1	216	300			
	200/60/3	2	122/118	200/200	94/94	276/276	912/912
	230/60/3	1	188	250			
	230/60/3	2	106/103	175/175	82/82	238/238	786/786
	380/60/3	1	115	150			
	380/60/3	2	65/63	110/110	50/50	138/138	456/456
	460/60/3	1	94	125			
	460/60/3	2	53/51	90/90	41/41	114/114	376/376
	575/60/3	1	76	100			
	575/60/3	2	43/41	70/70	33/33	93/93	308/308
RTWD 90	200/60/3	1	249	350			
	200/60/3	2	140/136	225/225	109/109	304/304	1,003/1,003
	230/60/3	1	217	300			
	230/60/3	2	122/119	200/200	95/95	262/262	866/866
	380/60/3	1	130	175			
	380/60/3	2	73/71	125/125	57/57	161/161	530/530
	460/60/3	1	110	150			
	460/60/3	2	62/60	100/100	48/48	131/131	433/433
	575/60/3	1	87	110			
	575/60/3	2	49/48	80/80	38/38	105/105	346/346
RTWD 100	200/60/3	1	291	400			
	200/60/3	2	140/178	225/300	109/142	304/355	1,003/1,137
	230/60/3	1	252	350			
	230/60/3	2	122/154	200/250	95/123	262/294	866/942
	380/60/3	1	153	225			
	380/60/3	2	73/94	125/150	57/75	161/177	530/566
	460/60/3	1	127	175			
	460/60/3	2	62/78	100/125	48/62	131/147	433/471
	575/60/3	1	102	150			
	575/60/3	2	49/63	80/110	38/50	105/118	346/377
RTWD 110	200/60/3	1	324	450			
	200/60/3	2	182/178	300/300	142/142	355/355	1,137/1,137
	230/60/3	1	280	400			
	230/60/3	2	157/154	250/250	123/123	294/294	942/942
	380/60/3	1	171	225			
	380/60/3	2	96/94	150/150	75/75	177/177	566/566
	460/60/3	1	141	200			
	460/60/3	2	80/78	125/125	62/62	147/147	471/471
	575/60/3	1	114	150			
	575/60/3	2	64/63	110/110	50/50	118/118	377/377

Datos eléctricos

Tabla 35. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Eficiencia estándar – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Cableado de la unidad				Datos del motor		
	Voltaje nominal	N.º de conexiones eléctricas	MCA Círcuito 1/ Círcuito 2	MOP Círcuito 1/ Círcuito 2	RLA Círcuito 1/ Círcuito 2	LRA YD Círcuito 1/ Círcuito 2	LRA XL Círcuito 1/ Círcuito 2
RTWD 120	200/60/3	1	356	500			
	200/60/3	2	182/210	300/350	142/168	355/419	1,137/1,368
	230/60/3	1	309	450			
	230/60/3	2	157/183	250/300	123/146	294/367	942/1,200
	380/60/3	1	187	250			
	380/60/3	2	96/110	150/175	75/88	177/229	566/747
	460/60/3	1	155	225			
	460/60/3	2	79/91	125/150	62/73	147/184	471/600
	575/60/3	1	125	175			
	575/60/3	2	64/74	110/125	50/59	118/148	377/483
RTWD 130	200/60/3	1	382	500			
	200/60/3	2	214/210	350/350	168/168	419/419	1,368/1,368
	230/60/3	1	332	450			
	230/60/3	2	186/183	300/300	146/146	367/367	1,200/1,200
	380/60/3	1	200	250			
	380/60/3	2	112/110	200/175	88/88	229/229	747/747
	460/60/3	1	166	225			
	460/60/3	2	93/91	150/150	73/73	184/184	600/600
	575/60/3	1	134	175			
	575/60/3	2	75/74	125/125	59/59	148/148	483/483
RTWD 140	200/60/3	1	425	600			
	200/60/3	2	214/253	350/450	168/202	419/487	1,368/1,368
	230/60/3	1	368	500			
	230/60/3	2	186/219	300/350	146/175	367/427	1,200/1,314
	380/60/3	1	223	300			
	380/60/3	2	112/133	200/225	88/106	229/260	747/801
	460/60/3	1	185	250			
	460/60/3	2	93/110	150/175	73/88	184/212	600/652
	575/60/3	1	148	200			
	575/60/3	2	75/88	125/150	59/70	148/172	483/528

1. MCA - ampacidad mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificada según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

Tabla 36. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de co- nexio- nes de fuerza	MCA Círculo 1 / Círculo 2	MOP Círculo 1 / Círculo 2	RLA Círculo 1 / Círculo 2	LRA YD Círculo 1 / Círculo 2	LRA XL Círculo 1 / Círculo 2
RTWD 80	200/60/3	1	211	300	92/92	276/276	912/912
	200/60/3	2	119/115	200/200			
	230/60/3	1	184	250	80/80	238/238	786/786
	230/60/3	2	104/100	175/175			
	380/60/3	1	112	150	49/49	138/138	456/456
	380/60/3	2	63/61	110/110			
	460/60/3	1	92	125	40/40	114/114	376/376
	460/60/3	2	52/50	90/90			
	575/60/3	1	73	100	32/32	93/93	308/308
	575/60/3	2	32/32	93/93			
RTWD 90	200/60/3	1	245	350	107/107	304/304	1,003/1,003
	200/60/3	2	138/134	225/225			
	230/60/3	1	213	300	93/93	262/262	866/866
	230/60/3	2	120/116	200/200			
	380/60/3	1	128	175	56/56	161/161	530/530
	380/60/3	2	72/70	125/125			
	460/60/3	1	108	150	47/47	131/131	433/433
	460/60/3	2	61/59	100/100			
	575/60/3	1	85	110	37/37	105/105	346/346
	575/60/3	2	48/46	80/80			
RTWD 100	200/60/3	1	284	400	107/138	304/355	1,003/1,137
	200/60/3	2	138/173	225/300			
	230/60/3	1	247	350	93/120	262/294	866/942
	230/60/3	2	120/150	200/250			
	380/60/3	1	149	200	56/73	161/177	530/566
	380/60/3	2	72/91	125/150			
	460/60/3	1	124	175	47/60	131/147	433/471
	460/60/3	2	61/75	100/125			
	575/60/3	1	98	125	37/48	105/118	346/377
	575/60/3	2	48/60	80/100			

Datos eléctricos

Tabla 36. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de co- nexio- nes de fuerza	MCA Círculo 1/ Círculo 2	MOP Círculo 1/ Círculo 2	RLA Círculo 1/ Círculo 2	LRA YD Círculo 1/ Círculo 2	LRA XL Círculo 1/ Círculo 2
RTWD 110	200/60/3	1	315	450	138/138	355/355	1,137/1,137
	200/60/3	2	177/173	300/300			
	230/60/3	1	274	350	120/120	294/294	942/942
	230/60/3	2	154/150	250/250			
	380/60/3	1	166	225	73/73	177/177	566/566
	380/60/3	2	93/91	150/150			
	460/60/3	1	137	175	60/60	147/147	471/471
	460/60/3	2	77/75	125/125			
	575/60/3	1	109	150	48/48	118/118	377/377
	575/60/3	2	61/60	100/100			
RTWD 120	200/60/3	1	347	500	138/164	355/419	1,137/1,368
	200/60/3	2	177/205	300/350			
	230/60/3	1	302	400	120/143	294/367	942/1,200
	230/60/3	2	154/179	250/300			
	380/60/3	1	184	250	73/87	177/229	566/747
	380/60/3	2	93/109	150/175			
	460/60/3	1	152	200	60/72	147/184	471/600
	460/60/3	2	77/90	125/150			
	575/60/3	1	121	175	48/57	118/148	377/483
	575/60/3	2	61/71	100/125			
RTWD 130	200/60/3	1	373	500	164/164	419/419	1,368/1,368
	200/60/3	2	209/205	350/350			
	230/60/3	1	325	450	143/143	367/367	1,200/1,200
	230/60/3	2	182/179	300/300			
	380/60/3	1	198	250	87/87	229/229	747/747
	380/60/3	2	111/109	175/175			
	460/60/3	1	164	225	72/72	184/184	600/600
	460/60/3	2	92/90	150/150			
	575/60/3	1	130	175	57/57	148/148	483/483
	575/60/3	2	73/71	125/125			

Tabla 36. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de co- nexio- nes de fuerza	MCA Círculo 1/ Círculo 2	MOP Círculo 1/ Círculo 2	RLA Círculo 1/ Círculo 2	LRA YD Círculo 1/ Círculo 2	LRA XL Círculo 1/ Círculo 2
RTWD 150	200/60/3	1	414	600			
	200/60/3	2	210/245	350/400	164/196	419/487	1368/1498
	230/60/3	1	361	500			
	230/60/3	2	183/214	300/350	143/171	367/427	1,200/1,314
	380/60/3	1	218	300			
	380/60/3	2	111/129	175/225	87/103	229/260	747/801
	460/60/3	1	182	250			
	460/60/3	2	92/108	150/175	72/86	184/212	600/652
	575/60/3	1	145	200			
	575/60/3	2	73/87	125/150	57/69	148/172	483/528
RTWD 160	200/60/3	1	446	600			
	200/60/3	2	250/245	400/400	196/196	487/487	1498/1498
	230/60/3	1	389	500			
	230/60/3	2	218/214	350/350	171/171	427/427	1314/1314
	380/60/3	1	234	300			
	380/60/3	2	131/129	225/225	103/103	260/260	801/801
	460/60/3	1	196	250			
	460/60/3	2	110/108	175/175	86/86	212/212	652/652
	575/60/3	1	157	225			
	575/60/3	2	88/87	150/150	69/69	172/172	528/528
RTWD 180	200/60/3	1	484	700			
	200/60/3	2	250/284	400/500	196/227	487/600	1498/1845
	230/60/3	1	421	600			
	230/60/3	2	218/247	350/400	171/197	427/506	1314/1556
	380/60/3	1	256	350			
	380/60/3	2	131/150	225/250	103/120	260/316	801/973
	460/60/3	1	213	300			
	460/60/3	2	110/125	175/225	86/100	212/252	652/774
	575/60/3	1	171	250			
	575/60/3	2	88/100	150/175	69/80	172/205	528/631

Datos eléctricos

Tabla 36. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de co- nexio- nes de fuerza	MCA Círculo 1/ Círculo 2	MOP Círculo 1/ Círculo 2	RLA Círculo 1/ Círculo 2	LRA YD Círculo 1/ Círculo 2	LRA XL Círculo 1/ Círculo 2
RTWD 200	200/60/3	1	515	700			
	200/60/3	2	288/284	500/500	227/227	600/600	1845/1845
	230/60/3	1	447	600			
	230/60/3	2	250/247	400/400	197/197	506/506	1556/1556
	380/60/3	1	273	350			
	380/60/3	2	153/150	250/250	120/120	316/316	973/973
	460/60/3	1	227	300			
	460/60/3	2	127/125	225/225	100/100	252/252	774/774
	575/60/3	1	182	250			
	575/60/3	2	102/100	175/175	80/80	205/205	631/631
RTWD 220	200/60/3	1	583	800			
	200/60/3	2	288/352	500/600	227/281	600/701	1845/2156
	230/60/3	1	509	700			
	230/60/3	2	250/308	400/500	197/246	506/571	1556/1756
	380/60/3	1	309	450			
	380/60/3	2	153/187	250/300	120/149	316/345	973/1060
	460/60/3	1	256	350			
	460/60/3	2	127/154	225/250	100/123	252/285	774/878
	575/60/3	1	204	300			
	575/60/3	2	102/123	175/200	80/98	205/229	631/705
RTWD 250	200/60/3	1	637	800			
	200/60/3	2	356/352	600/600	281/281	701/701	2156/2156
	230/60/3	1	558	800			
	230/60/3	2	312/308	500/500	246/246	571/571	1756/1756
	380/60/3	1	338	450			
	380/60/3	2	189/187	300/300	149/149	345/345	1060/1060
	460/60/3	1	279	400			
	460/60/3	2	156/154	250/250	123/123	285/285	878/878
	575/60/3	1	222	300			
	575/60/3	2	124/123	200/200	98/98	229/229	705/705

1. MCA - ampacidad mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

Tabla 37. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de co- nexio- nes de fuerza	MCA Círculo 1/ Círculo 2	MOP Círculo 1/ Círculo 2	RLA Círculo 1/ Círculo 2	LRA YD Círculo 1/ Círculo 2	LRA XL Círculo 1/ Círculo 2
RTWD 150	200/60/3	1	410	600	163/194	419/487	1368/1498
	200/60/3	2	208/243	350/400			
	230/60/3	1	360	500			
	230/60/3	2	183/213	300/350	143/170	367/427	1,200/1,314
	380/60/3	1	217	300			
	380/60/3	2	110/129	175/225	86/103	229/260	747/801
	460/60/3	1	180	250			
	460/60/3	2	91/107	150/175	71/85	184/212	600/652
	575/60/3	1	145	200			
	575/60/3	2	74/85	125/150	58/68	148/172	483/528
RTWD 160	200/60/3	1	441	600			
	200/60/3	2	247/243	400/400	194/194	487/487	1498/1498
	230/60/3	1	387	500			
	230/60/3	2	217/213	350/350	170/170	427/427	1314/1314
	380/60/3	1	234	300			
	380/60/3	2	131/129	225/225	103/103	260/260	801/801
	460/60/3	1	194	250			
	460/60/3	2	109/107	175/175	85/85	212/212	652/652
	575/60/3	1	155	200			
	575/60/3	2	87/85	150/150	68/68	172/172	528/528

Datos eléctricos

Tabla 37. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación estándar

Identifica- ción de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de co- nexio- nes de fuerza	MCA Círculo 1/ Círculo 2	MOP Círculo 1/ Círculo 2	RLA Círculo 1/ Círculo 2	LRA YD Círculo 1/ Círculo 2	LRA XL Círculo 1/ Círculo 2
RTWD 180	200/60/3	1	481	700	194/226	487/600	1498/1845
	200/60/3	2	247/283	400/500			
	230/60/3	1	420	600	170/197	427/506	1314/1556
	230/60/3	2	217/247	350/400			
	380/60/3	1	256	350	103/120	260/316	801/973
	380/60/3	2	131/150	225/250			
	460/60/3	1	212	300	85/100	212/252	652/774
	460/60/3	2	109/125	175/225			
	575/60/3	1	171	250	68/81	172/205	528/631
	575/60/3	2	87/102	150/175			
RTWD 200	200/60/3	1	513	700	226/226	600/600	1845/1845
	200/60/3	2	287/283	500/500			
	230/60/3	1	447	600	197/197	506/506	1556/1556
	230/60/3	2	250/247	400/400			
	380/60/3	1	273	350	120/120	316/316	973/973
	380/60/3	2	153/150	250/250			
	460/60/3	1	227	300	100/100	252/252	774/774
	460/60/3	2	127/125	225/225			
	575/60/3	1	184	250	81/81	205/205	631/631
	575/60/3	2	103/102	175/175			

1. MCA - amperaje mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

Tabla 38. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1 / Circuito 2	MOP Circuito 1 / Circuito 2	RLA Circuito 1 / Circuito 2	LRA YD Circuito 1 / Circuito 2	LRA XL Circuito 1 / Circuito 2
RTWD 80	200/60/3	1	263	350			
	200/60/3	2	148/144	250/250	115/115	276/276	912/912
	230/60/3	1	229	300			
	230/60/3	2	129/125	225/225	100/100	238/238	786/786
	380/60/3	1	139	200			
	380/60/3	2	78/76	125/125	61/61	138/138	456/456
	460/60/3	1	114	150			
	460/60/3	2	64/63	110/110	50/50	114/114	376/376
	575/60/3	1	91	125			
	575/60/3	2	51/50	90/90	40/40	93/93	308/308
RTWD 90	200/60/3	1	319	450			
	200/60/3	2	179/175	300/300	140/140	304/304	1,003/1,003
	230/60/3	1	278	400			
	230/60/3	2	156/153	250/250	122/122	262/262	866/866
	380/60/3	1	169	225			
	380/60/3	2	95/92	150/150	74/74	161/161	530/530
	460/60/3	1	139	200			
	460/60/3	2	78/76	125/125	61/61	131/131	433/433
	575/60/3	1	112	150			
	575/60/3	2	63/61	110/110	49/49	105/105	346/346
RTWD 100	200/60/3	1	364	500			
	200/60/3	2	179/220	300/350	140/176	304/355	1,003/1,137
	230/60/3	1	317	450			
	230/60/3	2	156/191	250/300	122/153	262/294	866/942
	380/60/3	1	192	250			
	380/60/3	2	95/116	150/200	74/93	161/177	530/566
	460/60/3	1	159	225			
	460/60/3	2	78/96	125/150	61/77	131/147	433/471
	575/60/3	1	127	175			
	575/60/3	2	63/76	110/125	49/61	105/118	346/377

Datos eléctricos

Tabla 38. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1 / Circuito 2	MOP Circuito 1 / Circuito 2	RLA Circuito 1 / Circuito 2	LRA YD Circuito 1 / Circuito 2	LRA XL Circuito 1 / Circuito 2
RTWD 110	200/60/3	1	400	500			
	200/60/3	2	224/220	400/350	176/176	355/355	1,137/1,137
	230/60/3	1	348	500			
	230/60/3	2	195/191	300/300	153/153	294/294	942/942
	380/60/3	1	211	300			
	380/60/3	2	118/116	200/200	93/93	177/177	566/566
	460/60/3	1	175	250			
	460/60/3	2	98/96	175/150	77/77	147/147	471/471
	575/60/3	1	139	175			
	575/60/3	2	78/76	125/125	61/61	118/118	377/377
RTWD 120	200/60/3	1	436	600			
	200/60/3	2	224/256	400/450	176/205	355/419	1,137/1,368
	230/60/3	1	380	500			
	230/60/3	2	195/224	300/400	153/179	294/367	942/1,200
	380/60/3	1	230	300			
	380/60/3	2	118/135	200/225	93/108	177/229	566/747
	460/60/3	1	191	250			
	460/60/3	2	98/113	175/200	77/90	147/184	471/600
	575/60/3	1	152	200			
	575/60/3	2	78/90	125/150	61/72	118/148	377/483
RTWD 130	200/60/3	1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	200/60/3	2	260/256	450/450	205/205	419/419	1,368/1,368
	230/60/3	1	406	500			
	230/60/3	2	227/224	400/400	179/179	367/367	1,200/1,200
	380/60/3	1	245	350			
	380/60/3	2	137/135	225/225	108/108	229/229	747/747
	460/60/3	1	204	250			
	460/60/3	2	114/113	200/200	90/90	184/184	600/600
	575/60/3	1	163	225			
	575/60/3	2	91/90	150/150	72/72	148/148	483/483

Tabla 38. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1 / Circuito 2	MOP Circuito 1 / Circuito 2	RLA Circuito 1 / Circuito 2	LRA YD Circuito 1 / Circuito 2	LRA XL Circuito 1 / Circuito 2
RTWD 150	200/60/3	1	502	700	205/234	419/487	1368/1498
	200/60/3	2	261/293	450/500			
	230/60/3	1	438	600	179/204	367/427	1,200/1,314
	230/60/3	2	228/255	400/450			
	380/60/3	1	267	350	108/125	229/260	747/801
	380/60/3	2	138/157	225/250			
	460/60/3	1	220	300	90/102	184/212	600/652
	460/60/3	2	115/128	200/225			
	575/60/3	1	179	250	72/84	148/172	483/528
	575/60/3	2	92/105	150/175			
RTWD 160	200/60/3	1	531	700	234/234	487/487	1498/1498
	200/60/3	2	297/293	500/500			
	230/60/3	1	463	600	204/204	427/427	1314/1314
	230/60/3	2	259/255	450/450			
	380/60/3	1	284	400	125/125	260/260	801/801
	380/60/3	2	159/157	250/250			
	460/60/3	1	232	300	102/102	212/212	652/652
	460/60/3	2	130/128	225/225			
	575/60/3	1	191	250	84/84	172/172	528/528
	575/60/3	2	107/105	175/175			
RTWD 180	200/60/3	1	591	800	234/282	487/600	1498/1845
	200/60/3	2	297/353	500/600			
	230/60/3	1	512	700	204/243	427/506	1314/1556
	230/60/3	2	259/304	450/500			
	380/60/3	1	309	450	125/145	260/316	801/973
	380/60/3	2	159/182	250/300			
	460/60/3	1	253	350	102/119	212/252	652/774
	460/60/3	2	130/149	225/250			
	575/60/3	1	207	300	84/97	172/205	528/631
	575/60/3	2	107/122	175/200			

Datos eléctricos

Tabla 38. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1 / Circuito 2	MOP Circuito 1 / Circuito 2	RLA Circuito 1 / Circuito 2	LRA YD Circuito 1 / Circuito 2	LRA XL Circuito 1 / Circuito 2
RTWD 200	200/60/3	1	639	800	282/282	600/600	1845/1845
	200/60/3	2	357/353	600/600			
	230/60/3	1	551	700	243/243	506/506	1556/1556
	230/60/3	2	308/304	500/500			
	380/60/3	1	329	450	145/145	316/316	973/973
	380/60/3	2	184/182	300/300			
	460/60/3	1	270	350	119/119	252/252	774/774
	460/60/3	2	151/149	250/250			
	575/60/3	1	220	300	97/97	205/205	631/631
	575/60/3	2	123/122	200/200			
RTWD 220	200/60/3	1	702	1000	282/332	600/701	1845/2156
	200/60/3	2	357/415	600/700			
	230/60/3	1	608	800	243/289	506/571	1556/1756
	230/60/3	2	308/362	500/600			
	380/60/3	1	373	500	145/180	316/345	973/1060
	380/60/3	2	184/225	300/400			
	460/60/3	1	303	400	119/145	252/285	774/878
	460/60/3	2	151/182	250/300			
	575/60/3	1	244	350	97/116	205/229	631/705
	575/60/3	2	123/145	200/250			
RTWD 250	200/60/3	1	752	1000	332/332	701/701	2156/2156
	200/60/3	2	420/415	700/700			
	230/60/3	1	654	800	289/289	571/571	1756/1756
	230/60/3	2	365/362	600/600			
	380/60/3	1	408	500	180/180	345/345	1060/1060
	380/60/3	2	228/225	400/400			
	460/60/3	1	329	450	145/145	285/285	878/878
	460/60/3	2	184/182	300/300			
	575/60/3	1	263	350	116/116	229/229	705/705
	575/60/3	2	147/145	250/250			

1. MCA - amplitud mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura de condensación se refiere a temperaturas de entrada del agua al condensador superiores a los 95 °F (35 °C).

Tabla 39. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTWD 150	200/60/3	1	498	700	198/236	419/487	1368/1498
	200/60/3	2	252/295	400/500			
	230/60/3	1	430	600			
	230/60/3	2	219/254	350/450	172/203	367/427	1,200/1,314
	380/60/3	1	266	350			
	380/60/3	2	138/155	225/250	108/124	229/260	747/801
	460/60/3	1	218	300			
	460/60/3	2	112/128	175/225	88/102	184/212	600/652
	575/60/3	1	178	250			
	575/60/3	2	91/105	150/175	71/84	148/172	483/528
RTWD 160	200/60/3	1	536	700			
	200/60/3	2	300/295	500/500	236/236	487/487	1498/1498
	230/60/3	1	461	600			
	230/60/3	2	258/254	450/450	203/203	427/427	1314/1314
	380/60/3	1	282	400			
	380/60/3	2	158/155	250/250	124/124	260/260	801/801
	460/60/3	1	232	300			
	460/60/3	2	130/128	225/225	102/102	212/212	652/652
	575/60/3	1	191	250			
	575/60/3	2	107/105	175/175	84/84	172/172	528/528

Datos eléctricos

Tabla 39. Datos eléctricos – RTWD – 60 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTWD 180	200/60/3	1	583	800	236/274	487/600	1498/1845
	200/60/3	2	300/343	500/600			
	230/60/3	1	511	700			
	230/60/3	2	258/304	450/500	203/243	427/506	1314/1556
	380/60/3	1	307	450			
	380/60/3	2	158/180	250/300	124/144	260/316	801/973
	460/60/3	1	253	350			
	460/60/3	2	130/149	225/250	102/119	212/252	652/774
	575/60/3	1	207	300			
	575/60/3	2	107/122	175/200	84/97	172/205	528/631
RTWD 200	200/60/3	1	621	800			
	200/60/3	2	347/343	600/600	274/274	600/600	1845/1845
	230/60/3	1	551	700			
	230/60/3	2	308/304	500/500	243/243	506/506	1556/1556
	380/60/3	1	327	450			
	380/60/3	2	183/180	300/300	144/144	316/316	973/973
	460/60/3	1	270	350			
	460/60/3	2	151/149	250/250	119/119	252/252	774/774
	575/60/3	1	220	300			
	575/60/3	2	123/122	200/200	97/97	205/205	631/631

1. MCA - ampacidad mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura de condensación alta se refiere a temperaturas de entrada del agua al condensador superiores a los 95°F (35°C).

Tabla 40. Datos eléctricos – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTUD 80	200/60/3	1	297	400	130/130	276/276	912/912
	200/60/3	2	167/163	250/250			
	230/60/3	1	261	350			
	230/60/3	2	147/143	250/250	114/114	238/238	786/786
	380/60/3	1	158	225			
	380/60/3	2	89/87	150/150	69/69	138/138	456/456
	460/60/3	1	131	175			
	460/60/3	2	74/72	125/125	57/57	114/114	376/376
	575/60/3	1	105	150			
	575/60/3	2	59/58	100/100	46/46	93/93	308/308
RTUD 90	200/60/3	1	353	500			
	200/60/3	2	198/194	350/300	155/155	304/304	1,003/1,003
	230/60/3	1	299	400			
	230/60/3	2	168/164	250/250	131/131	262/262	866/866
	380/60/3	1	185	250			
	380/60/3	2	104/102	175/175	81/81	161/161	530/530
	460/60/3	1	153	200			
	460/60/3	2	86/84	150/150	67/67	131/131	433/433
	575/60/3	1	123	175			
	575/60/3	2	69/68	110/110	54/54	105/105	346/346
RTUD 100	200/60/3	1	400	500			
	200/60/3	2	198/240	350/400	155/192	304/355	1,003/1,137
	230/60/3	1	344	500			
	230/60/3	2	168/209	250/350	131/167	262/294	866/942
	380/60/3	1	210	300			
	380/60/3	2	104/127	175/225	181/101	161/177	530/566
	460/60/3	1	174	250			
	460/60/3	2	86/105	150/175	67/84	131/147	433/471
	575/60/3	1	140	200			
	575/60/3	2	69/84	110/150	54/67	105/118	346/377

Datos eléctricos

Tabla 40. Datos eléctricos – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTUD 110	200/60/3	1	437	600			
	200/60/3	2	245/240	400/400	192/192	355/355	1,137/1,137
	230/60/3	1	380	500			
	230/60/3	2	213/209	350/350	167/167	294/294	942/942
	380/60/3	1	230	300			
	380/60/3	2	129/127	225/225	101/101	177/177	566/566
	460/60/3	1	191	250			
	460/60/3	2	107/105	175/175	84/84	147/147	471/471
	575/60/3	1	153	200			
	575/60/3	2	86/84	150/150	67/67	118/118	377/377
RTUD 120	200/60/3	1	447	600			
	200/60/3	2	245/250	400/450	192/200	355/419	1,137/1,368
	230/60/3	1	421	600			
	230/60/3	2	213/250	350/450	167/200	294/367	942/1,200
	380/60/3	1	255	350			
	380/60/3	2	129/152	225/250	101/121	177/229	566/747
	460/60/3	1	211	300			
	460/60/3	2	107/125	175/225	84/100	147/184	471/600
	575/60/3	1	169	225			
	575/60/3	2	86/100	150/175	67/80	118/148	377/483
RTUD 130	200/60/3	1	455	600			
	200/60/3	2	255/250	450/450	200/200	419/419	1,368/1,368
	230/60/3	1	454	600			
	230/60/3	2	254/250	450/450	200/200	367/367	1,200/1,200
	380/60/3	1	275	350			
	380/60/3	2	154/152	250/250	121/121	229/229	747/747
	460/60/3	1	227	300			
	460/60/3	2	127/125	225/225	100/100	184/184	600/600
	575/60/3	1	182	250			
	575/60/3	2	102/100	175/175	80/80	148/148	483/483

Datos eléctricos

Tabla 40. Datos eléctricos – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTUD 150	200/60/3	1	542	800			
	200/60/3	2	255/338	450/600	200/270	419/487	1368/1498
	230/60/3	1	498	700			
	230/60/3	2	254/294	450/500	200/235	367/427	1,200/1,314
	380/60/3	1	301	400			
	380/60/3	2	154/178	250/300	121/142	229/260	747/801
	460/60/3	1	250	350			
	460/60/3	2	127/148	225/250	100/118	184/212	600/652
	575/60/3	1	199	250			
	575/60/3	2	102/118	175/200	80/84	148/172	483/528
RTUD 160	200/60/3	1	612	800			
	200/60/3	2	342/338	600/600	270/270	487/487	1498/1498
	230/60/3	1	553	700			
	230/60/3	2	298/294	500/500	235/235	427/427	1314/1314
	380/60/3	1	322	450			
	380/60/3	2	180/178	300/300	142/142	260/260	801/801
	460/60/3	1	268	350			
	460/60/3	2	150/148	250/250	118/118	212/212	652/652
	575/60/3	1	213	300			
	575/60/3	2	119/118	200/200	94/94	172/172	528/528
RTUD 180	200/60/3	1	675	800			
	200/60/3	2	342/400	600/700	270/320	487/600	1498/1845
	230/60/3	1	587	800			
	230/60/3	2	298/348	500/600	235/278	427/506	1314/1556
	380/60/3	1	355	500			
	380/60/3	2	180/210	300/350	142/168	260/316	801/973
	460/60/3	1	284	400			
	460/60/3	2	150/164	250/250	118/131	212/252	652/774
	575/60/3	1	235	300			
	575/60/3	2	119/139	200/225	94/111	172/205	528/631

Datos eléctricos

Tabla 40. Datos eléctricos – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTUD 200	200/60/3	1	725	1000			
	200/60/3	2	405/400	700/700	320/320	600/600	1845/1845
	230/60/3	1	630	800			
	230/60/3	2	352/345	600/600	278/278	506/506	1556/1556
	380/60/3	1	381	500			
	380/60/3	2	213/210	350/350	168/168	316/316	973/973
	460/60/3	1	297	400			
	460/60/3	2	166/164	250/250	131/131	252/252	774/774
	575/60/3	1	252	350			
	575/60/3	2	141/139	250/225	111/111	205/205	631/631
RTUD 220	200/60/3	1	743	1000			
	200/60/3	2	405/419	700/700	320/335	600/701	1845/2156
	230/60/3	1	701	1000			
	230/60/3	2	352/419	600/700	278/335	506/571	1556/1756
	380/60/3	1	424	600			
	380/60/3	2	213/254	350/450	168/203	316/345	973/1060
	460/60/3	1	343	500			
	460/60/3	2	166/210	250/350	131/168	252/285	774/878
	575/60/3	1	277	400			
	575/60/3	2	141/164	250/250	111/131	205/229	631/705
RTUD 250	200/60/3	1	758	1000			
	200/60/3	2	423/419	700/700	335/335	701/701	2156/2156
	230/60/3	1	758	1000			
	230/60/3	2	423/419	700/700	335/335	571/571	1756/1756
	380/60/3	1	459	600			
	380/60/3	2	256/254	450/450	203/203	345/345	1060/1060
	460/60/3	1	380	500			
	460/60/3	2	212/210	350/350	168/168	285/285	878/878
	575/60/3	1	297	400			
	575/60/3	2	166/164	250/250	131/131	229/229	705/705

1. MCA - amplitud mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

Tabla 41. Datos eléctricos – Condensador Trane enfriado por aire – 60 Hz

Cableado de la unidad					
Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Ambiente	Ventilador FLA	Ventilador MCA	Ventilador MOP
RTUD 80	208-230/60/3	Estándar	6	37,5	40
	208-230/60/3	Baja	6	37,5	40
	460/60/3	Estándar	3	18,8	20
	460/60/3	Baja	3	18,8	20
	575/60/3	Estándar	2,5	15,6	15
	575/60/3	Baja	2,5	16,8	15
RTUD 90	208-230/60/3	Estándar	6	49,5	50
	208-230/60/3	Baja	6	49,5	50
	460/60/3	Estándar	3	24,8	25
	460/60/3	Baja	3	24,8	25
	575/60/3	Estándar	2,5	20,6	20
	575/60/3	Baja	2,5	21,8	20
RTUD 100	208-230/60/3	Estándar	6	49,5	50
	208-230/60/3	Baja	6	49,5	50
	460/60/3	Estándar	3	24,8	25
	460/60/3	Baja	3	24,8	25
	575/60/3	Estándar	2,5	20,6	20
	575/60/3	Baja	2,5	21,8	20
RTUD 110	208-230/60/3	Estándar	6	49,5	50
	208-230/60/3	Baja	6	49,5	50
	460/60/3	Estándar	3	24,8	25
	460/60/3	Baja	3	24,8	25
	575/60/3	Estándar	2,5	20,6	20
	575/60/3	Baja	2,5	21,8	20
RTUD 120	208-230/60/3	Estándar	6	61,5	60
	208-230/60/3	Baja	6	61,5	60
	460/60/3	Estándar	3	30,8	30
	460/60/3	Baja	3	30,8	30
	575/60/3	Estándar	2,5	18,8	25
	575/60/3	Baja	2,5	24,8	25
RTUD 130	208-230/60/3	Estándar	6	61,5	60
	208-230/60/3	Baja	6	61,5	60
	460/60/3	Estándar	3	30,8	30
	460/60/3	Baja	3	30,8	30
	575/60/3	Estándar	2,5	18,8	25
	575/60/3	Baja	2,5	24,8	25

Datos eléctricos

Tabla 41. Datos eléctricos – Condensador Trane enfriado por aire – 60 Hz

Cableado de la unidad					
Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Ambiente	Ventilador FLA	Ventilador MCA	Ventilador MOP
RTUD 150	208-230/60/3	Estándar	6	37,5	40
	208-230/60/3	Baja	6	37,5	40
	460/60/3	Estándar	3	18,8	20
	460/60/3	Baja	3	18,8	20
	575/60/3	Estándar	2,5	15,6	15
	575/60/3	Baja	2,5	16,8	15
RTUD 160	208-230/60/3	Estándar	6	37,5	40
	208-230/60/3	Baja	6	37,5	40
	460/60/3	Estándar	3	18,8	20
	460/60/3	Baja	3	18,8	20
	575/60/3	Estándar	2,5	15,6	15
	575/60/3	Baja	2,5	16,8	15
RTUD 180	208-230/60/3	Estándar	6	37,5/49,5	40/50
	208-230/60/3	Baja	6	37,5/49,5	40/50
	460/60/3	Estándar	3	18,8/24,8	20/25
	460/60/3	Baja	3	18,8/24,8	20/25
	575/60/3	Estándar	2,5	15,6/20,6	15/20
	575/60/3	Baja	2,5	16,8/21,8	15/20
RTUD 200	208-230/60/3	Estándar	6	49,5	50
	208-230/60/3	Baja	6	49,5	50
	460/60/3	Estándar	3	24,8	25
	460/60/3	Baja	3	24,8	25
	575/60/3	Estándar	2,5	20,6	20
	575/60/3	Baja	2,5	21,8	20
RTUD 220	208-230/60/3	Estándar	6	49,5	50
	208-230/60/3	Baja	6	49,5	50
	460/60/3	Estándar	3	24,8	25
	460/60/3	Baja	3	24,8	25
	575/60/3	Estándar	2,5	20,6	20
	575/60/3	Baja	2,5	21,8	20
RTUD 2500	208-230/60/3	Estándar	6	49,5	50
	208-230/60/3	Baja	6	49,5	50
	460/60/3	Estándar	3	24,8	25
	460/60/3	Baja	3	24,8	25
	575/60/3	Estándar	2,5	20,6	20
	575/60/3	Baja	2,5	21,8	20

1. MCA - ampacidad mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. FLA - Amperaje a plena carga.

4. Los códigos locales podrían tener prioridad.

5. La información es la misma para ambos circuitos a menos que se indique lo siguiente: circuito 1/circuito 2.

Tabla 42. Datos eléctricos – RTWD – 50 Hz – Eficiencia estándar – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTWD 70	400/50/3	1	106	150			
	400/50/3	2	60/58	100/100	46/46	129/129	427/427
RTWD 80	400/50/3	1	123	175			
	400/50/3	2	60/75	100/125	46/60	129/144	427/462
RTWD 90	400/50/3	1	137	175			
	400/50/3	2	77/75	125/125	60/60	144/144	462/462
RTWD 100	400/50/3	1	152	200			
	400/50/3	2	77/90	125/150	60/72	144/180	462/589
RTWD 110	400/50/3	1	164	225			
	400/50/3	2	92/90	150/150	72/72	180/180	589/589
RTWD 120	400/50/3	1	180	250			
	400/50/3	2	92/106	150/175	72/85	180/217	589/668
RTWD 130	400/50/3	1	193	250			
	400/50/3	2	108/106	175/175	85/85	217/217	668/668
RTWD 140	400/50/3	1	211	300			
	400/50/3	2	108/124	175/200	85/99	217/259	668/796
RTWD 150	400/50/3	1	225	300			
	400/50/3	2	126/124	200/200	99/99	259/259	796/796

1. MCA - ampacidad mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

Datos eléctricos

Tabla 43. Datos eléctricos – RTWD – 50 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTWD 60	400/50/3	1	88	125	38/38	112/112	370/370
	400/50/3	2	50/48	80/80			
RTWD 70	400/50/3	1	103	125	45/45	129/129	427/427
	400/50/3	2	58/56	100/100			
RTWD 80	400/50/3	1	121	175	45/59	129/144	427/462
	400/50/3	2	58/74	100/125			
RTWD 90	400/50/3	1	135	175	59/59	144/144	462/462
	400/50/3	2	76/74	125/125			
RTWD 100	400/50/3	1	150	200	59/71	144/180	462/589
	400/50/3	2	76/89	125/150			
RTWD 110	400/50/3	1	162	225	71/71	180/180	589/589
	400/50/3	2	91/89	150/150			
RTWD 120	400/50/3	1	178	250	71/84	180/217	589/668
	400/50/3	2	91/105	150/175			
RTWD 130	400/50/3	1	192	250	84/84	217/217	668/668
	400/50/3	2	108/105	175/175			
RTWD 140	400/50/3	1	209	300	84/98	217/259	668/796
	400/50/3	2	108/123	175/200			
RTWD 160	400/50/3	1	223	300	98/98	259/259	796/796
	400/50/3	2	125/123	200/200			
RTWD 180	400/50/3	1	247	350	98/117	259/291	796/896
	400/50/3	2	125/147	200/250			
RTWD 200	400/50/3	1	266	350	117/117	291/291	896/896
	400/50/3	2	149/147	250/250			
RTWD 220	400/50/3	1	296	400	117/141	291/354	896/1089
	400/50/3	2	149/177	250/300			
RTWD 250	400/50/3	1	320	450	141/141	354/354	1089/1089
	400/50/3	2	179/177	300/300			

1. MCA - ampacidad mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

Tabla 44. Datos eléctricos – RTWD – 50 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cableado de la unidad			Datos del motor		
		Cant. de conexiones de fuerza	MCA Circuito 1 / Circuito 2	MOP Circuito 1 / Circuito 2	RLA Circuito 1 / Circuito 2	LRA YD Circuito 1 / Circuito 2	LRA XL Circuito 1 / Circuito 2
RTWD 60	400/50/3	1	110	150	48/48	112/112	370/370
	400/50/3	2	62/60	110/100			
RTWD 70	400/50/3	1	133	175	58/58	129/129	427/427
	400/50/3	2	75/73	125/125			
RTWD 80	400/50/3	1	153	225	58/74	129/144	427/462
	400/50/3	2	75/93	125/150			
RTWD 90	400/50/3	1	169	225	74/74	144/144	462/462
	400/50/3	2	95/93	150/150			
RTWD 100	400/50/3	1	186	250	74/88	144/180	462/589
	400/50/3	2	95/110	150/175			
RTWD 110	400/50/3	1	200	250	88/88	180/180	589/589
	400/50/3	2	112/110	200/175			
RTWD 120	400/50/3	1	215	300	88/100	180/217	589/668
	400/50/3	2	112/125	200/225			
RTWD 130	400/50/3	1	226	300	100/98	217/217	668/668
	400/50/3	2	128/123	225/200			
RTWD 140	400/50/3	1	250	350	100/118	217/259	668/796
	400/50/3	2	128/148	225/250			
RTWD 160	400/50/3	1	268	350	118/118	259/259	796/796
	400/50/3	2	150/148	250/250			
RTWD 180	400/50/3	1	297	400	118/141	259/291	796/896
	400/50/3	2	150/177	250/300			
RTWD 200	400/50/3	1	320	450	141/141	291/291	896/896
	400/50/3	2	179/177	300/300			
RTWD 220	400/50/3	1	352	500	141/167	291/354	896/1089
	400/50/3	2	179/209	300/350			
RTWD 250	400/50/3	1	378	500	167/167	354/354	1089/1089
	400/50/3	2	211/209	350/350			

1. MCA - ampacidad mínima de circuito

2. MOP - protección máxima de sobrecarga

3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.

4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.

5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.

6. Los códigos locales podrían tener prioridad.

7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.

8. La opción de temperatura de condensación alta si refiere a temperaturas de entrada del agua al condensador superiores a los 95°F (35°C).

Datos eléctricos

Tabla 45. Datos eléctricos – RTWD – 50 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones de fuerza	Cableado de la unidad		Datos del motor		
			MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTWD 160	400/50/3	1	221	300	97/97	259/259	796/796
	400/50/3	2	124/122	200/200			
RTWD 180	400/50/3	1	246	350	97/117	259/291	796/896
	400/50/3	2	124/147	200/250			
RTWD 200	400/50/3	1	266	350	117/117	291/291	896/896
	400/50/3	2	149/147	250/250			

1. MCA - ampacidad mínima de circuito
2. MOP - protección máxima de sobrecarga
3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.
4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.
5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.
6. Los códigos locales podrían tener prioridad.
7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.
8. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

Tabla 46. Datos eléctricos – RTWD – 50 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones de fuerza	Cableado de la unidad		Datos del motor		
			MCA Circuito 1/ Circuito 2	MOP Circuito 1/ Circuito 2	RLA Circuito 1/ Circuito 2	LRA YD Circuito 1/ Circuito 2	LRA XL Circuito 1/ Circuito 2
RTWD 160	400/50/3	1	268	350	118/118	259/259	796/796
	400/50/3	2	150/148	250/250			
RTWD 180	400/50/3	1	297	400	118/141	259/291	796/896
	400/50/3	2	150/177	250/300			
RTWD 200	400/50/3	1	320	450	141/141	291/291	896/896
	400/50/3	2	179/177	300/300			

1. MCA - ampacidad mínima de circuito
2. MOP - protección máxima de sobrecarga
3. RLA - amperaje a carga nominal: clasificado según norma UL 1995.
4. LRA - amperaje a rotor bloqueado: con base en arranques a voltaje pleno.
5. LRA YD - amperaje a rotor bloqueado: en configuración estrella. LRA XL - amperaje a rotor bloqueado: en configuración Delta.
6. Los códigos locales podrían tener prioridad.
7. Los datos que contienen información en dos circuitos se indican del modo siguiente: circuito 1/circuito 2.
8. La opción de temperatura de condensación alta si refiere a temperaturas de entrada del agua al condensador superiores a los 95 °F (35 °C).

Tabla 47. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz - Eficiencia estándar - Temperatura de condensación estándar

Identifi-cación de la uni-dad	Voltaje nominal	Cant. de con-eciones	Selección de cable Bloque principal de terminales		Selección de cable Interruptor de desconexión sin Fusi-bles			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tama-ño del de fusi-ble (ampe-rios)	Rango de cali-bre arranque directo	Tama-ño de fusi-ble (ampe-rios)	Rango de cali-bre arranque directo	Tama-ño de fusi-ble (ampe-rios)	Rango de cali-bre arranque directo	Rango de cali-bre estrella-delta	
RTWD 80	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A
	200/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	200	N/A
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	250	N/A
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	100	N/A	#10-1/0	175	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	90	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	70	#6-#350
RTWD 90	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	350	N/A
	200/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	225	N/A
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	200	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	80	#6-#350
RTWD 100	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	400	N/A
	200/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	225	N/A
			380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	3/0-(2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	350	N/A
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	200	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	80	#6-#350

Datos eléctricos

Tabla 47. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz - Eficiencia estándar - Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Selección de cable Bloque principal de terminales				Selección de cable Interruptor de desconexión sin Fusibles				Selección de cable Interruptor termomagnético			
		Cant. de conexiones	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño de fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño de fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta		
RTWD 110	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A	3/0- (2)500		
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500		
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500		
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	250	N/A	#6-#350		
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350		
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350		
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350		
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350		
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350	#6-#350		
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350	#6-#350		
RTWD 120	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500		
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300 350	N/A	3/0- (2)500		
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A	3/0- (2)500		
	230/60/3	2	195 380	N/A	#14-2/0 #4-500	250	N/A	#6-#350	250 300	N/A	#6-#350 3/0-(2)500		
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350		
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100 250	#10-1/0 #6-#350	#10-1/0 #6-#350	150 175	#6-#350	#6-#350		
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350		
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125 150	#6-#350	#6-#350		
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350		
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110 125	#6-#350	#6-#350		

Tabla 47. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz - Eficiencia estándar - Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltagenominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales		Selección de cable Interruptor de desconexión sin Fusibles			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 130	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	350	N/A
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200 175	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350
RTWD 140	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	350 450	N/A
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300 350	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	300	3/0- (2)500
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200 225	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100 250	#10-1/0 #6-#350	#10-1/0 #6-#350	150 175	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125 150	#6-#350

1. Interruptor de desconexión sin fusible e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la ampacidad mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Datos eléctricos

Tabla 48. Cable seleccionado por el cliente – RTWD– 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (ampérios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampérios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampérios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 80	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	200	N/A	#6-#350
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	250	N/A	#6-#350
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	100	N/A	#10-1/0	175	N/A	#6-#350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	90	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	70	#6-#350	#6-#350
RTWD 90	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	350	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	225	N/A	#6-#350
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	200	N/A	#6-#350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	80	#6-#350	#6-#350
RTWD 100	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	225	N/A	#6-#350
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	200	N/A	#6-#350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	80	#6-#350	#6-#350

Tabla 48. Cable seleccionado por el cliente – RTWD– 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 110	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380 195	N/A	#4-500 #14-2/0	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	350	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	250	N/A	#6-#350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350	#6-#350
RTWD 120	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300 350	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	195 380	N/A	#14-2/0 #4-500	250	N/A	#6-#350	250 300	N/A	#6-#350 3/0-(2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100 250	#10-1/0 #6-#350	#10-1/0 #6-#350	150 175	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125 150	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100 125	#6-#350	#6-#350
RTWD 130	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	350	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350

Datos eléctricos

Tabla 48. Cable seleccionado por el cliente – RTWD– 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 150	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350 400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	300 350	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175 225	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	150 175	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	2/0-#1	100	1/0-#10	1/0-#10	125 150	#6-350	#6-350
RTWD 160	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#6-350 1/0-#10	#6-350 1/0-#10	175	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	2/0-#14	100	1/0-#10	1/0-#10	150	#6-350	#6-350
RTWD 180	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1- (3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250 400	N/A	#6-350 3/0-(2)500	400 500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350 400	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225 250	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175 225	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	150 175	#6-350	#6-350

Tabla 48. Cable seleccionado por el cliente – RTWD– 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 200	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	500-#1
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	400	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	175	#6-350	#6-350
RTWD 220	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	800	N/A	#1- (3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1- (3)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	400	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 380 YD 175/380	#4-500	#14-2/0 #4-500	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10 #6-350	1/0-#10 #6-350	175	#6-350	#6-350
RTWD 250	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	700	N/A	#1- (3)500	800	N/A	#1- (3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	N/A	3/0- (2)500	
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	800	N/A	#1- (3)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	N/A	3/0- (2)500	
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	3/0- (2)500	3/0- (2)500	
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	N/A	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	N/A	#6-350	#6-350

1. Interruptor de desconexión sin fusible a interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la amplitud mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Datos eléctricos

Tabla 49. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz - Eficiencia Premium - Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Rango calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 150	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350 400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	300 350	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175 225	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	150 175	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	125 150	#6-350	#6-350
RTWD 160	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	175	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	150	#6-350	#6-350

Tabla 49. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz - Eficiencia Premium - Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 180	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250 400	N/A	#6-350 3/0-(2)500	400 500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350 400	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 175/ 308 YD 175	#14-2/0 #4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	225 250	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100 250	1/0-#10 #6-350	1/0-#10 #6-350	175 225	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	150 175	#6-350	#6-350
RTWD 200	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	400	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 380/ YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	175	#6-350	#6-350

1. Interruptor de desconexión sin fusible e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la amplitud mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Datos eléctricos

Tabla 50. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del dispositivo (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 80	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	350	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	250	N/A	#6-#350
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	225	N/A	#6-#350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	N/A	N/A	N/A
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	90	#6-#350	#6-#350
RTWD 90	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	250	N/A	#6-#350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350	#6-#350
RTWD 100	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	195	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-#350	250	N/A	#6-#350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-#350	#6-#350

Tabla 50. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético			
		Cant. de conexiones	Tamaño del dispositivo (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 110	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	6-#350	400 350	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	175 150	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	N/A	N/A	N/A
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
RTWD 120	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	400 450	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	300 400	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200 225	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100/ 250	#10-1/0 #6-#350	#10-1/0 #6-#350	175 200	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125 150	#6-#350	#6-#350
RTWD 130	200/60/3	1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	450	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-#350	400	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	575/60/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350

Datos eléctricos

Tabla 50. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales		Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del dispositivo (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 150	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	450	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100 250	1/0-#10 #6-350	1/0-#10 #6-350	150 175	#6-350
RTWD 160	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	(2)500-3	450	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	350-#	#6-350	250	350-#
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	300	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	350-#	#6-350	225	350-#
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	350-#	#6-350	175	350-#
RTWD 180	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 380 YD 175/380	#4-500	#14-2/0 #4-500	250	#6-350	#6-350	250	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500
	460/60/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350

Tabla 50. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del dispositivo (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 200	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500		N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500		N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350		3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350		#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350		#6-350	#6-350
RTWD 220	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	800	N/A	#1-(3)500	1000	N/A	250-(4)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0-(2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500 600	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300 400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	XL 380 YD 175/380	#4-500	#14-2/0 #4-500	250	#6-350	#6-350	250 300	#6-350 3/0-(2)500	3/0-(2)500
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200 250	#6-350	#6-350
RTWD 250	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	800	N/A	#1-(3)500	1000	N/A	250-(4)500
	200/60/3	2	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	800	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	760	(2) #4-500	(2) #4-500	600	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350

1. Interruptor de desconexión sin fusible e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la amplitud mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura de condensación alta si refiere a temperaturas de entrada del agua al condensador superiores a los 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Datos eléctricos

Tabla 51. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 150	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250 400	N/A	#6-350 3/0-(2)500	400 500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250 400	N/A	#6-350 3/0-(2)500	350 450	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225 250	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175 225	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100 250	1/0-#10 #6-350	1/0-#10 #6-350	150 175	#6-350	#6-350
RTWD 160	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350	#6-350

Tabla 51. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 60 Hz – Eficiencia Premium – Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales		Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	
RTWD 180	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500
	380/60/3	2	XL 380 YD 175/ 380	#4-500	#14-2/0 #4-500	250	#6-350	#6-350	250	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500
	460/60/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-00	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350
RTWD 200	200/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-00	400	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	(2) #4-500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-00	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A
	380/60/3	1	380	#4-00	#4-00	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-00	#4-00	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-00	#4-00	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500
	460/60/3	2	XL 380 YD 175	#4-50	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-00	#4-00	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350

1. Interruptor de desconexión sin fusible e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la amplitud mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura de condensación alta si refiere a temperaturas de entrada del agua al condensador superiores a los 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Datos eléctricos

Tabla 52. Cable seleccionado por el cliente – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTUD 80	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	175	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-350	250	N/A	#6-350
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	350	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	175	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-350	250	N/A	#6-350
	380/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350	#6-350
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350	#6-350
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	150	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-350	#6-350
RTUD 90	200/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350/300	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	175	N/A	#14-2/0	250	N/A	#6-350	250	N/A	#6-350
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350	#6-350
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110	#6-350	#6-350
RTUD 100	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350/400	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500	N/A	3/0- (2)500
	230/60/3	2	175/380	N/A	#14-2/0 #4-500	250	N/A	#6-350	250/350	N/A	#6-350 3/0-(2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175/225	#6-350	#6-350
	460/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100/250	#10-1/0 #6-350	#10-1/0 #6-350	150/175	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	110/150	#6-350	#6-350

Tabla 52. Cable seleccionado por el cliente – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
		Cant. de conexiones	Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampereos)	Rango de calibre arranque directo
RTUD 110	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	400	N/A
	230/60/3	1	380	N/A	#4-500	600	N/A	3/0- (2)500	500	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	300	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-350
RTUD 120	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	250/400	N/A	#6-350 3/0-(2)500	400/450	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	#6-350	350/450	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225/250	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	175/225	#6-350
	575/60/3	1	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150/175	#6-350
RTUD 130	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	200/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	450	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	250	N/A	6-350	450	N/A
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	175	#6-350

Datos eléctricos

Tabla 52. Cable seleccionado por el cliente – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTUD 150	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	175/380	#14-2/0/ #4-500	#4-500	250	#6-350	3/0- (2)500	250/300	#6-350 3/0-(2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#4-500	250	#6-350	3/0- (2)500	225/250	#6-350	3/0- (2)500
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#4-500	100/250	#10-1/0 #6-350	#6-350	175/200	#6-350	3/0- (2)500
RTUD 160	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A	#1-(3)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#4-500	3/0- (2)500	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#4-500	250	#4-500	3/0- (2)500	250	#6-350	3/0- (2)500
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#4-500	250	#4-500	#6-350	200	#6-350	3/0- (2)500
RTUD 180	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	800	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	200/60/3	2	380/760	N/A	#4-500/ #4-(2)500	400	N/A	3/0- (2)500	600/700	N/A	3/0-(2)500/ #1-(3)500
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A	#1-(3)500
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	500/600	N/A	3/0- (2)500
	380/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300/350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200/225	#6-350	#6-350

Tabla 52. Cable seleccionado por el cliente – RTUD – 60 Hz

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
		Cant. de conexiones	Tamaño del fusible (ampérios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampérios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (ampérios)	Rango de calibre arranque directo
RTUD 200	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	800	N/A	#1-(3)500	1000	N/A
	200/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	400	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	700	N/A	#1-(3)500	800	N/A
	230/60/3	2	380	N/A	#4-500	400	N/A	3/0- (2)500	600	N/A
	380/60/3	1	760	#4- (2)500	#4- (2)500	600	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	350	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250/225	#6-350
RTUD 220	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	800	N/A	#1-(3)500	1000	N/A
	200/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	400/600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	800	N/A	#1-(3)500	1000	N/A
	230/60/3	2	380/760	N/A	#4-500/#4-(2)500	400/600	N/A	3/0- (2)500	600/700	N/A
	380/60/3	1	760	#4- (2)500	#4- (2)500	600	3/0- (2)500	3/0- (2)500	600	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	350/450	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	175/380	#14-2/0/#4-500	#14-2/0/#4-500	250	#6-350	#6-350	250/350	#6-350/3/0-(2)500
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350
RTUD 250	200/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	800	N/A	#1-(3)500	1000	N/A
	200/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	230/60/3	1	760	N/A	#4- (2)500	800	N/A	#1-(3)500	1000	N/A
	230/60/3	2	760	N/A	#4- (2)500	600	N/A	3/0- (2)500	700	N/A
	380/60/3	1	760	#4- (2)500	#4- (2)500	600	3/0- (2)500	3/0- (2)500	600	3/0- (2)500
	380/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	450	3/0- (2)500
	460/60/3	1	380	#4-500	#4-500	600	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500
	460/60/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	350	3/0- (2)500
	575/60/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500
	575/60/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350

1. Interruptor de desconexión sin fusible e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la ampacidad mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Datos eléctricos

Tabla 53. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 50 Hz – Eficiencia estándar - Temperatura de condensación estándar

Identifi-cación de la uni-dad	Voltaje nominal	Cant. de conexio-nes	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tama-nó del fusible (ampe-rios)	Rango de ca-libre arran-que directo	Rango de cali-bre estrella-delta	Tamaño del fusible (am-pe-rios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tama-nó del fusible (ampe-rios)	Rango de calibre arranque di-recto	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 70	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350	#6-#350
RTWD 80	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100 125	#6-#350	#6-#350
RTWD 90	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
RTWD 100	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125 150	#6-#350	#6-#350
RTWD 110	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350
RTWD 120	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150 175	#6-#350	#6-#350
RTWD 130	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	175	#6-#350	#6-#350
RTWD 140	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100 250	#10-1/0 #6-#350	#10-1/0 #6-#350	175 200	#6-#350	#6-#350
RTWD 150	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350

1. Interruptor de desconexión sin fusible e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la ampacidad mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Tabla 54. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 50 Hz – Alta eficiencia – Temperatura de condensación estándar

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales		Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético			
			Tamaño del dispositivo (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre arranque directo	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 60	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	80	#6-#350	#6-#350
RTWD 70	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	125	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100	#6-#350	#6-#350
RTWD 80	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	100 125	#6-#350	#6-#350
RTWD 90	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350
RTWD 100	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	200	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125 150	#6-#350	#6-#350
RTWD 110	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350
RTWD 120	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150 175	#6-#350	#6-#350
RTWD 130	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100	1/0-#10	1/0-#10	175	#6-350	#6-350
RTWD 140	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	100 250	1/0-#10 #6-350	1/0-#10 #6-350	175 200	#6-350	#6-350
RTWD 160	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200	#6-350	#6-350
RTWD 180	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	200 250	#6-350	#6-350
RTWD 200	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
RTWD 220	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	XL 380 YD 175/380	#5-500 #4-500	#14-2/0 #4-500	250	#6-350	#6-350	250 300	#6-350 3/0-(2)500	#6-350 3/0-(2)500
RTWD 250	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500

1. Interruptor de desconexión e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la amplitud mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Datos eléctricos

Tabla 55. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 50 Hz – Alta eficiencia - Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Selección de cable Bloque principal de terminales				Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible				Selección de cable Interruptor termomagnético			
		Cant. de conexiones	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta		
RTWD 60	400/50/3	1	380	#4-500	#4-50	250	#6-#350	#6-#350	150	#6-#350	#6-#350		
	400/50/3	2	195	#14-0	#14-0	100	#10-1/0	#10-1/0	110 100	#6-#350	#6-#350		
RTWD 70	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	175	#6-#350	#6-#350		
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125	#6-#350	#6-#350		
RTWD 80	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350		
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	125 150	#6-#350	#6-#350		
RTWD 90	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	225	#6-#350	#6-#350		
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100	#10-1/0	#10-1/0	150	#6-#350	#6-#350		
RTWD 100	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	#6-#350	#6-#350		
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	100 250	#10-1/0 #6-#350	#10-1/0 #6-#350	150 175	#6-#350	#6-#350		
RTWD 110	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	250	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200 175	#6-#350	#6-#350		
RTWD 120	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-#350	#6-#350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	195	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-#350	#6-#350	200 225	#6-#350	#6-#350		
RTWD 130	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	175	#14-2/0	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225 200	#6-350	#6-350		
RTWD 140	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	XL 175/380 YD 175	#14-2/0 #4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	225 250	#6-350	#6-350		
RTWD 160	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350		
RTWD 180	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	XL 380 YD 175/ 380	#4-500	#14-2/0 #4-500	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350		
RTWD 200	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
RTWD 220	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300 350	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
RTWD 250	400/50/3	1	380	#4-500	500-#\$	600	3/0- (2)500	3/0- (2)500	500	3/0- (2)500	3/0- (2)500		
	400/50/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500		

1. Interruptor de desconexión e interruptor termomagnético opcionales.

2. Sólo cable de cobre, basado en la ampacidad mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura de condensación alta si refiere a temperaturas de entrada del agua al condensador superiores a los 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-delta.

Tabla 56. Cable seleccionado por el cliente – RTWD – 50 Hz – Eficiencia Premium - Temperatura de condensación alta

Identificación de la unidad	Voltaje nominal	Cant. de conexiones	Selección de cable Bloque principal de terminales			Selección de cable Interruptor de desconexión sin fusible			Selección de cable Interruptor termomagnético		
			Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta	Tamaño del fusible (amperios)	Rango de calibre arranque directo	Rango de calibre estrella-delta
RTWD 160	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	350	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	XL 380 YD 175	#4-500	#14-2/0	250	#6-350	#6-350	250	#6-350	#6-350
RTWD 180	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	XL 380 YD 175/ 380	#4-500	#14-2/0 #4-500	250	#6-350	#6-350	250 300	#6-350 3/0-(2)500	#6-350 3/0-(2)500
RTWD 200	400/50/3	1	380	#4-500	#4-500	400	3/0- (2)500	3/0- (2)500	450	3/0- (2)500	3/0- (2)500
	400/50/3	2	380	#4-500	#4-500	250	#6-350	#6-350	300	3/0- (2)500	3/0- (2)500

1. Interruptor de desconexión sin fusible y termomagnético opcionales.

2. Solo cable de cobre, basado en la amplitud mínima de circuito (MCA) de la placa de identificación.

3. La opción de temperatura estándar de condensación se refiere a temperaturas de entrada de agua al condensador igual o por abajo de 95 °F (35 °C).

4. La información del circuito número dos es la misma que la del circuito número uno, a menos que aparezca en una línea separada debajo de los valores del circuito número uno.

5. XL: arrancador directo y YD: arrancador estrella-triángulo.



TRANE®

Conexiones eléctricas

Figura 1. RTWD/RTUD - Diagrama de cableado en campo

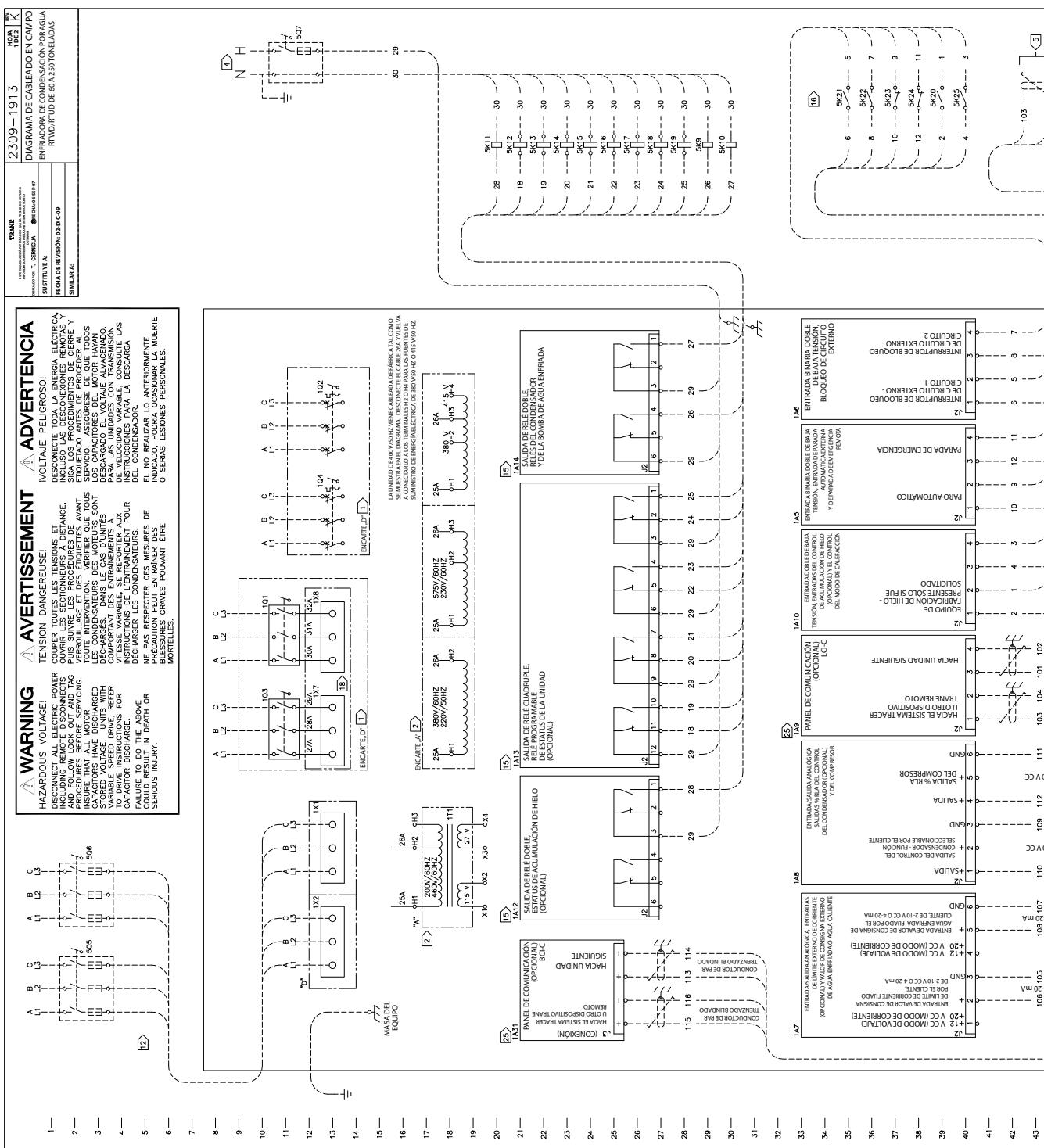
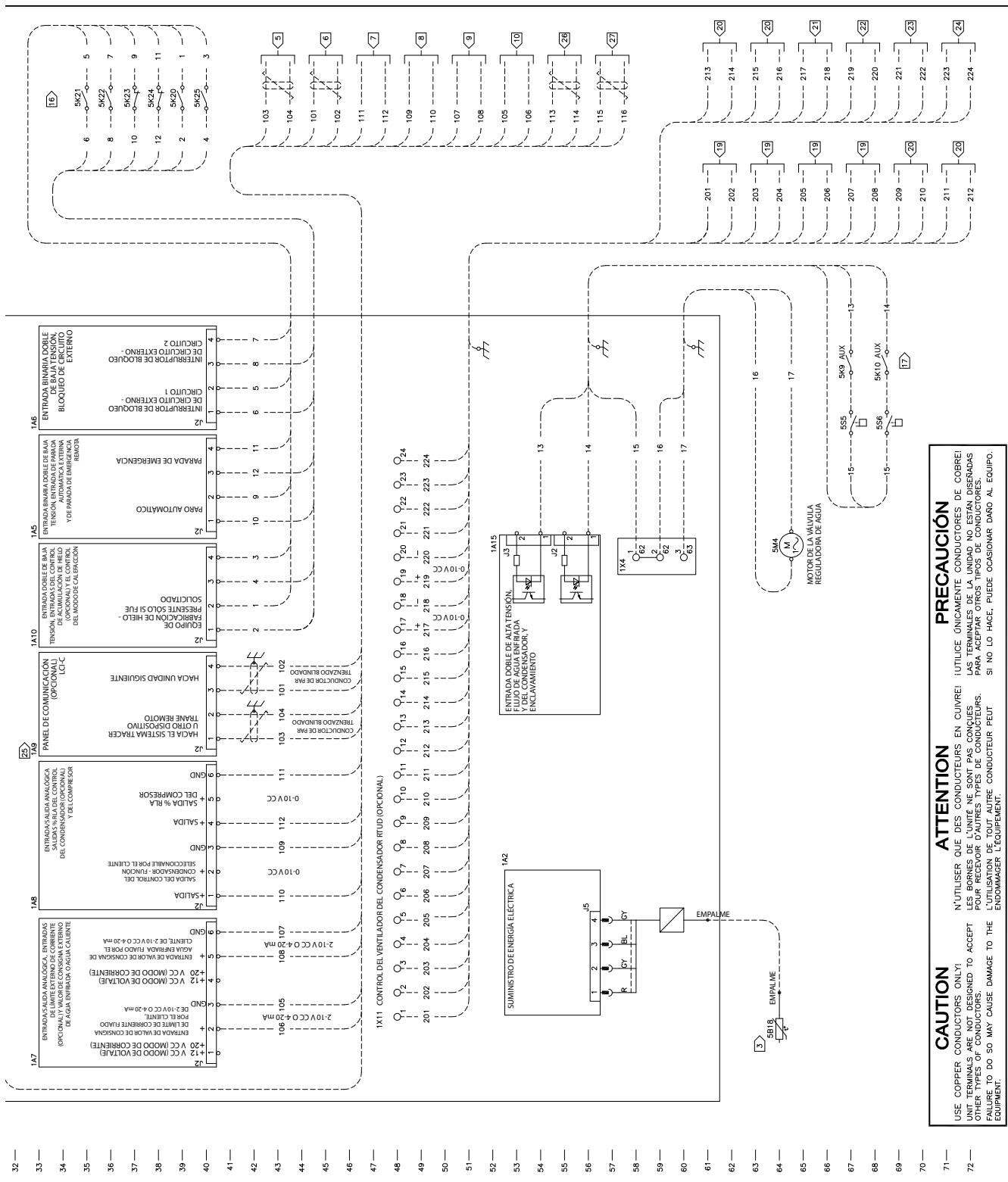


Figura 2. RTWD/RTUD - Diagrama de cableado en campo (continuación)



Conexiones eléctricas

Tabla 57. RTWD/RTUD - Notas del diagrama de cableado en campo

#	Descripción
1	Como estándar en estos productos se ofrece una sola fuente de energía. La fuente de energía doble es opcional. Las conexiones en campo para una sola fuente de energía se realizan en 1X1, 1Q1 ó 1Q2. Cuando se selecciona una fuente doble de energía, las conexiones en campo para el circuito #2 se realizan en 1X2, 1Q3 ó 1Q4.
2	En el caso de los voltajes 200 V /60 Hz, 220 V/50 Hz, 380 V /60 Hz, 460 V /60 Hz, el cable 26A debe conectarse a terminal H2. Para los voltajes de 230 V/60 Hz y 575 V/60 Hz, el cable 26A debe conectarse a terminal H3. La unidad de 400 V/50 Hz viene cableada de fábrica con el cable 26A conectado al terminal H3 - Desconéctelo y conéctelo a H2 para el voltaje 380 V/50 Hz o a H4 para el voltaje 415 V/50 Hz. H4 sólo está disponible con paneles de 400 V/50 Hz.
3	La longitud de la guía del sensor de temperatura de aire exterior, que fue instalado en fábrica, debe empalmarse y ser extendida por el cliente. Se recomienda utilizar un cable de par trenzado, calibre 18 AWG.
4	Fuerza de 115/60/1 o 220/50/1 suministrada por el cliente para energizar los relevadores. Ampacidad máx. de fusible: 15 amperios. Conecte a tierra todas las fuentes de suministro de energía eléctrica provistas por el cliente según lo exijan los códigos aplicables. En el panel de control de la unidad, se proveen tornillos verdes para la conexión a tierra.
5	Cableado a la siguiente unidad. Se recomienda utilizar cable de comunicación blindado, calibre 22 AWG, equivalente a HELIX LF22P0014216. La suma total de todos los segmentos de cable interconectados no debe exceder a los 4500 pies (1,37 metros). La topología de la conexión debe ser secuencial en cadena. Consulte la literatura de instalación del sistema de automatización de edificios (BAS) para conocer los requerimientos del resistor de terminación de final de la línea.
6	Cableado al Tracer u otro dispositivo remoto de Trane. Se recomienda utilizar cable de comunicación blindado, calibre 22 AWG, equivalente a HELIX LF22P0014216. La suma total de todos los segmentos de cable interconectados no debe exceder a los 4500 pies (1,37 metros). La topología de la conexión debe ser secuencial tipo cadena. Consulte la literatura de instalación del sistema de automatización de edificios (BAS) para conocer los requerimientos del resistor de terminación de final de la línea.
7	Cableado al % RLA del compresor.
8	Cableado a la función de control del condensador seleccionable por el cliente.
9	Cableado al punto de ajuste de agua helada del cliente de 2-10 V o 4-20 mA.
10	Cableado al punto de ajuste del límite de corriente del cliente de 2-10 V o 4-20 mA.
11	Consulte el esquema eléctrico de RTWD/RTUD para obtener información específica sobre las conexiones eléctricas y notas relativas a la instalación del cableado.
12	Todo el cableado de suministro de energía de la unidad debe hacerse únicamente con conductores de cobre de 600 V y tener un aislamiento térmico nominal mínimo de 75 °C. Consulte la placa de identificación de la unidad para conocer la ampacidad mínima del circuito y el valor máximo del dispositivo de protección de sobrecorriente. Provea al equipo con una conexión a tierra conforme a los códigos eléctricos aplicables.
13	Todo el cableado en obra debe responder a los requisitos de los códigos eléctricos local y nacional.
14	Todo el cableado de suministro de energía de la unidad debe hacerse únicamente con conductores de cobre debiendo tener un aislamiento nominal mínimo de 300 voltios. Excepto que se indique otra cosa, todas las conexiones de cableado efectuadas por el cliente deben hacerse los talones montados en la tarjeta de circuitos con un cable de calibre 14 a 18 AWG.
15	La unidad cuenta con contactos secos para el control de la bomba de agua enfriada/condensador. Los relés tienen un ampacidad nominal de 7,2 amperios resitivos, 2,88 amperios de servicio piloto o 1/3 HP, 7,2 amperios a plena carga (FLA) a 120 V 60 Hz. Los contactos están clasificados a 5 A - 240 V para servicio de aplicación general.
16	Los contactos suministrados por el cliente para todas las conexiones de bajo voltaje deben ser compatibles con un circuito seco de carga resistiva de 24 V CC, 12 mA. Se recomienda utilizar contactos chapados en oro o plata.
17	Los contactos de corte interno y el interruptor de flujo deben ser aceptables para un circuito de 120 V - 1 mA o un circuito de 220 V - 2 mA.
18	Sólo presente en los interruptores de caja moldeada „ED“. 1X7, 1X8, 27A, 28A, 29A, 30A, 31A y 32A no están presentes en todos los demás interruptores de caja moldeada.
19	Para el circuito 1 de control del ventilador del condensador, los cables están conectados a contactos secos normalmente abiertos. Los relés están clasificados a 7,2 amperios resitivos, 2,88 amperios de servicio piloto, o 1/3 HP, 7,2 amperios a plena carga (FLA) a 120 V. Los contactos están especificados a 5 A - 240 V servicio de aplicación general. Los cables 201 y 202 habilitan el grupo de ventiladores 1. Los cables 203 y 204 habilitan el grupo de ventiladores 2. Los cables 205 y 206 habilitan el grupo 3. Los cables 207 y 208 habilitan el grupo de ventiladores 4.
20	Para el circuito 2 de control del ventilador del condensador, los cables están conectados a contactos secos normalmente abiertos. Los relés están clasificados a 7,2 amperios resitivos, 2,88 amperios de servicio piloto o 1/3 HP, 7,2 amperios a plena carga (FLA) a 120 V. Los contactos están clasificados a 5 A - 240 V servicio de aplicación general. Los cables 209 y 210 habilitan el grupo de ventiladores 1. Los cables 211 y 212 habilitan el grupo de ventiladores 2. Los cables 213 y 214 habilitan el grupo 3. Los cables 215 y 216 habilitan el grupo de ventiladores 4.
21	Los cables están conectados a una señal de 0-10 V CC a 22 mA máximo para el control de velocidad del ventilador del condensador, circuito 1, grupo 1.
22	Los cables están conectados a una señal de 0-10 V CC a 22 mA máximo para el control de velocidad del ventilador del condensador, circuito 2, grupo 1.
23	Los cables están conectados a la retroalimentación de falla del ventilador del condensador, circuito 1, grupo 1. La conexión debe ser compatible con un circuito seco de 24 V CC para una carga resistiva de 122 mA. Se recomienda utilizar contactos chapados en oro o plata.
24	Los cables están conectados a la retroalimentación de falla del ventilador del condensador, circuito 2, grupo 1. La conexión debe ser compatible con un circuito seco de 24 V CC para una carga resistiva de 122 mA. Se recomienda utilizar contactos chapados en oro o plata.
25	Podría no estar instalado 1A31 (BACNet) y 1A9 (LonTalk) en la misma unidad.
26	Cableado a la siguiente unidad. Se recomienda utilizar cable de comunicación blindado calibre 18 AWG, 24 pF/ft. La suma total de todos los segmentos de cable interconectados no debe exceder los 4000 pies (1,22 metros). La topología de la conexión debe ser en cadena tipo. Limitar la conexión a 60 dispositivos Trane o 32 dispositivos de manufactura Trane y fabricación de terceros.
27	Cableado a Tracer o a otro dispositivo remoto de Trane. Se recomienda utilizar cable de comunicación blindado calibre 18 AWG, 24 pF/ft. La suma total de todos los segmentos de cable interconectados no debe exceder los 4000 pies (1,22 metros). La topología de la conexión debe ser en cadena tipo. Limite la conexión a 60 dispositivos Trane o 32 dispositivos de manufactura Trane y fabricación de terceros.

RTWD/RTUD - Tabla de fusibles reemplazable

Voltios	Hercios	Denominación	Clase	Cantidad	Tamaño (A)
200	60	1F13, 14	CC	2	10
		1F18, 19, 20, 21	CC	4	3
		1F16, 17	CC	2	6
		1F15	CC	1	10
230	60	1F13, 14	CC	2	8
		1F18, 19, 20, 21	CC	4	3
		1F16, 17	CC	2	6
		1F15	CC	1	10
380	60	1F13, 14	CC	2	5
		1F18, 19, 20, 21	CC	4	3
		1F16, 17	CC	2	6
		1F15	CC	1	10
460	60	1F13, 14	CC	2	5
		1F18, 19, 20, 21	CC	4	3
		1F16, 17	CC	2	6
		1F15	CC	1	10
575	60	1F13, 14	CC	2	4
		1F18, 19, 20, 21	CC	4	3
		1F16, 17	CC	2	6
		1F15	CC	1	10
400	50	1F13, 14	CC	2	5
		1F18, 19, 20, 21	CC	4	3
		1F16, 17	CC	2	6
		1F15	CC	1	10

Conexiones eléctricas

Figura 3. Diagrama de Cableado

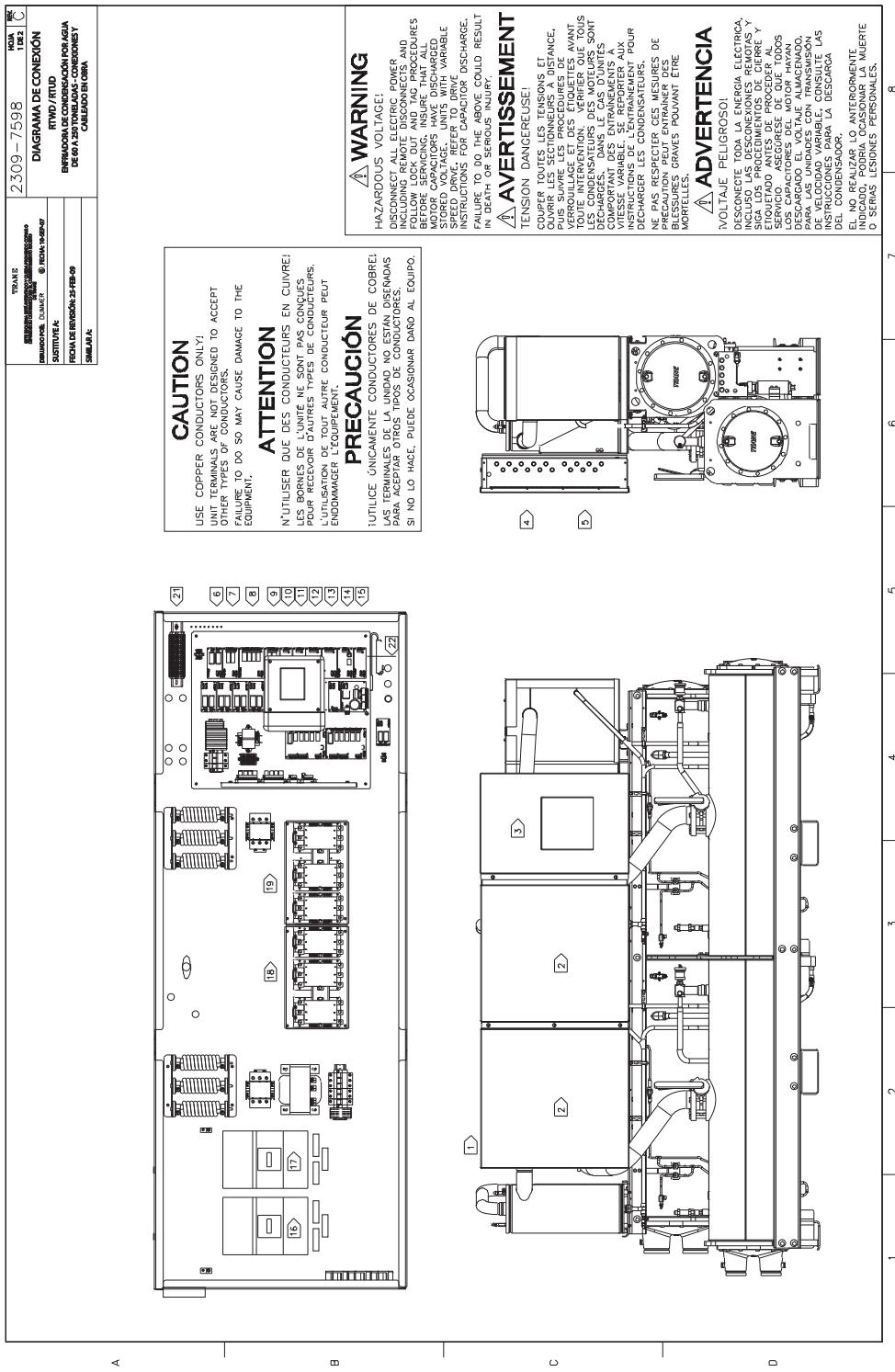


Tabla 58. RTWD/RTUD - Notas del diagrama de cableado

#	Descripción	Información adicional	
1	Entrada de voltaje de línea (véase la placa de identificación de la unidad)	ubicación	
2	Sección de fuerza de alimentación	ubicación	
3	Sección de controles	ubicación	
4	Entrada de alto voltaje de la energía de control del cliente	ubicación	
5	Entrada de bajo voltaje de la energía de control del cliente	ubicación	
6	Entradas de los flujos de agua del condensador y de agua helada	opcional	1A15, (5K10 y 5K9)
7	Salidas de los relevadores de las bombas de agua del condensador y del agua helada. Se requiere de suministro de energía eléctrica separada de 115/60/1o 220/50/1, suministrada por el cliente.	opcional	1A14, (5K10 y 5K9)
8	Salidas de los relevadores programables del estado de la unidad. Se requiere de suministro de energía eléctrica separada de 115/60/1o 220/50/1, suministrada por el cliente.	opcional	1A13, (5K12 - 5K19)
9	Salida del relevador de estado de producción de hielo. Se requiere de suministro de energía eléctrica separada de 115/60/1o 220/50/1, suministrada por el cliente.	opcional	1A12, (5K11)
10	Entradas externas de auto-paro y paro de emergencia	estándar	1A5, (5K23 y 5K24)
11	Entradas externas de bloqueo de circuito, circuito 1 y circuito 2.	incluido	1A6, (5K21 y 5K22)
12	Entradas de límite de corriente externo y de punto de ajuste de agua helada o de agua caliente.	opcional	1A7, (4-20 mA o 2-10 V)
13	Entrada de control del condensador y % RLA del compresor.	opcional	1A8, (4-20 mA o 0-10 V)
14	Comunicaciones Tracer	opcional	1A9
15	Control de la máquina de hielo y control del modo de calefacción.	opcional	1A10, (5K20 y 5K25)
16	Desconexión del circuito 1	opcional	1A6
17	Desconexión del circuito 2	opcional	1A6
18	Arrancador de transición cerrada estrella-delta o arrancador de arranque directo Circuito 1A.	ubicación	
19	Arrancador de transición cerrada estrella-delta o arrancador de arranque directo Circuito 2A.	ubicación	
20	Consulte el esquema eléctrico de RTWD/RTUD para obtener información específica sobre las conexiones eléctricas y notas relativas a la instalación del cableado.		
21	Control del condensador RTWD	opcional	1A8
22	Sensor de temperatura del aire exterior.	opcional (RTWD)	

Conexiones eléctricas

Figura 4. RTWD/RTUD - Diagrama de distribución

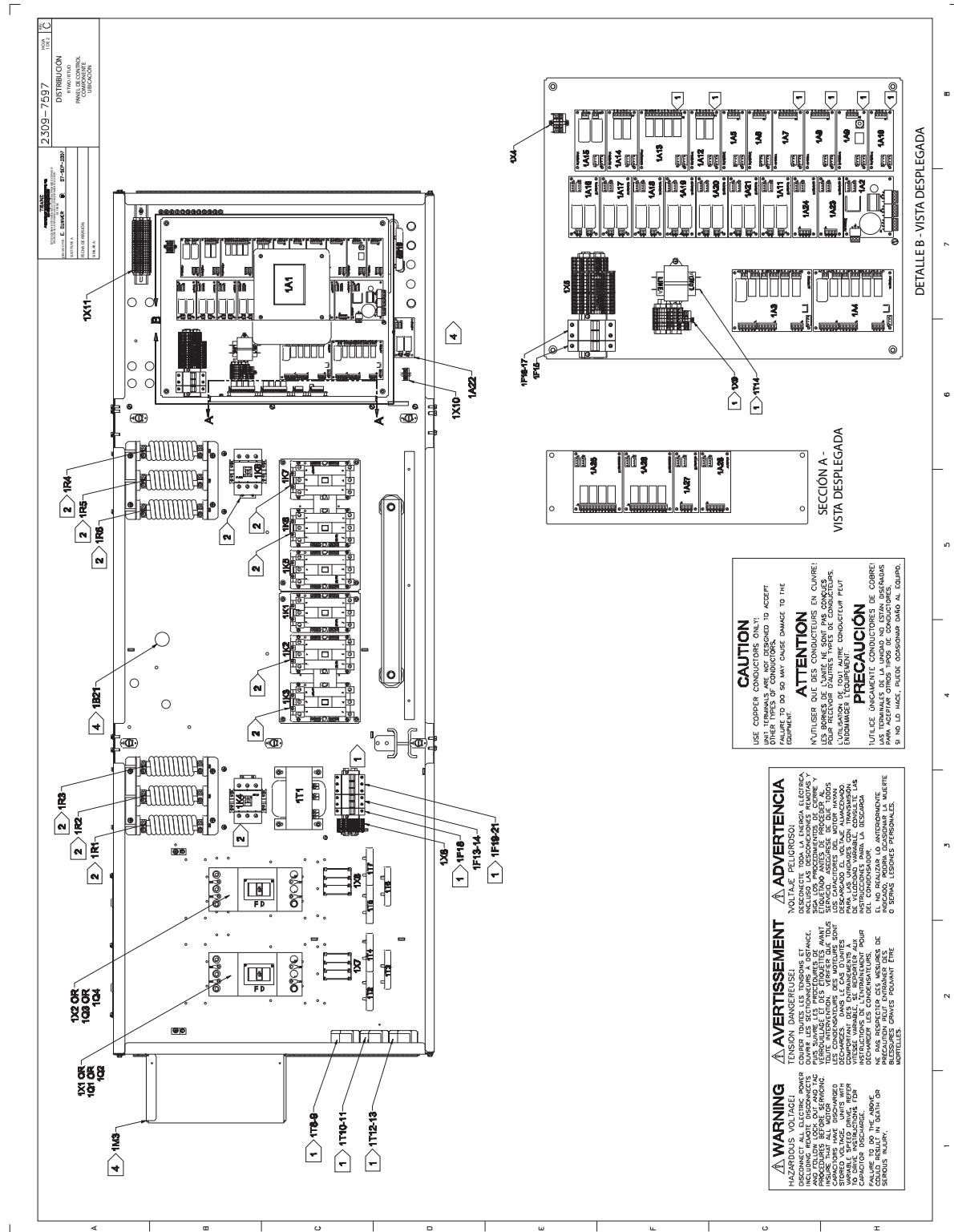


Tabla 59. RTWD/RTUD - Notas sobre la distribución

1A1	Interfaz del procesador principal Dyna View	** 1K3	Contactor, corto compresor 1A.
1A2	Módulo de suministro de energía.	** 1K4	Contactor, transición compresor 1A.
1A3	Módulo del arrancador, compresor 1A	1K5	Contactor, arranque compresor 2A.
1A4	Módulo del arrancador, compresor 2A.	** 1K6	Contactor, trabajo compresor 2A.
1A5	Entrada doble de bajo voltaje, entradas externas de auto-paro y de paro de emergencia.	** 1K7	Contactor, corto compresor 2A.
1A6	Entrada doble de bajo voltaje, bloqueo de circuito externo, circuito refrigerante 1 y 2.	** 1K8	Contactor, transición compresor 2A.
* 1A7	Entrada/salida analógica, entradas de límite de corriente y puntos de ajuste externos de agua helada o de agua caliente.	* 1Q1	Interruptor de desconexión, distribución de potencia.
* 1A8	Entrada/salida analógica, salida control del condensador y % RLA del compresor.	* 1Q2	Interruptor termomagnético, distribución de potencia.
* 1A9	Entrada doble de bajo voltaje, comunicaciones LCI-C (Echelon).	* 1Q3	Interruptor de desconexión, distribución de potencia.
* 1A10	Entrada doble de bajo voltaje, control de la máquina de hielo y control del modo de calefacción.	* 1Q4	Interruptor termomagnético, distribución de potencia.
* 1A11	Entrada doble de alto voltaje, termostatos del motor compresor 2A y 1A.	** 1R1	Resistencia, transición, compresor 1A, línea A.
* 1A12	Salida doble de relevador, estado de producción de hielo.	** 1R2	Resistencia, transición, compresor 1A, línea B.
* 1A13	Cuatro salidas de relevador, relevadores programables de estado de la unidad.	** 1R3	Resistencia, transición, compresor 1A, línea C.
1A14	Módulo de dos salidas de relevador, relevadores de las bombas de agua del condensador y de agua helada.	** 1R4	Resistencia, transición, compresor 2A, línea A.
* 1A15	Entrada doble de alto voltaje, flujo de agua helada y entrelazado del condensador y del agua helada.	** 1R5	Resistencia, transición, compresor 2A, línea B.
1A16	Salida triac doble, descarga y carga modulante compresor 2A.	** 1R6	Resistencia, transición, compresor 2A, línea C.
1A17	Salida triac doble, control de carga escalonada compresor 2A y 1A.	1T1	Transformador, energía de control.
1A18	Salida triac doble, descarga y carga modulante compresor 1A.	1T2	Transformador, corriente, compresor 1A, línea A.
1A19	Entrada doble de alto voltaje, corte por alta presión compresor 2A y 1A.	1T3	Transformador, corriente, compresor 1A, línea B.
1A20	Salida triac doble, aceite de retorno drenado y llenado bomba de gas, circuito 2.	1T4	Transformador, corriente, compresor 1A, línea C.
1A21	Salida triac doble, aceite de retorno drenado y llenado bomba de gas, circuito 1.	1T5	Transformador, de corriente, compresor 2A, línea A.
*** 1A22	Entrada doble de alto voltaje, ventilación del panel.	1T6	Transformador, corriente, compresor 2A, línea B.
1A23	Entrada doble de bajo voltaje, nivel de pérdida de aceite.	1T7	Transformador, corriente, compresor 2A, línea C.
* 1A24	Entrada doble de bajo voltaje, sensor de flujo de agua.	* 1T8	Transformador, potencial, bajo/sobre voltaje - medidor de potencia, línea A a B.
* 1A25	Cuatro salidas de relé, control del ventilador, circuito 1.	* 1T9	Transformador, potencial, medidor de potencia, línea B a C.
* 1A26	Cuatro salidas de relé, control del ventilador, circuito 2.	* 1T10	Transformador, potencial, medidor de potencia, línea A a C.
* 1A27	Entrada/salida analógica, control de velocidad del ventilador.	* 1T11	Transformador, potencial, medidor de potencia, línea A a B.
* 1A28	Entrada doble de bajo voltaje, retroalimentación de fallas.	* 1T12	Transformador, potencial, medidor de potencia, línea B a C.
*** 1B21	Termostato, ventilación del panel.	* 1T13	Transformador, potencial, medidor de potencia, línea A a C.
*** 1M3	Motor, ventilador de ventilación.	1T14	Transformador, potencial, medidor de potencia, línea A a B.
1F13	Fusible, transformador de potencial primario, compresor 1A, línea A, bajo/sobre voltaje - medidor de potencia.	1X1	Bloque de distribución de potencia.
1F14	Fusible, transformador de potencial primario, compresor 1A, línea B, bajo/sobre voltaje - medidor de potencia.	* 1X2	Bloque de distribución de potencia.
1F15	Fusible, transformador de energía de control secundario, 115 V.	1X4	Tablilla de terminales, cableado de control del cliente.
1F16	Fusible, transformador de energía de control secundario, 27 V.	1X5	Tablilla de terminales, cableado de control de fábrica.
1F17	Fusible, transformador de energía de control secundario, 27 V.	* 1X6	Tablilla de terminales, cableado de fábrica del medidor de potencia.
* 1F18	Fusible, transformador de potencial primario, compresor 1A, línea C, medidor de potencia.	* 1X7	Bloque de distribución de potencia.
* 1F19	Fusible, primario del transformador de potencial primario, compresor 2A, línea A, medidor de potencia.	* 1X8	Bloque de distribución de potencia.
* 1F20	Fusible, transformador de potencial primario, compresor 2A, línea B, medidor de potencia.	1X9	Tablilla de terminales, cableado de control del sensor de flujo de agua.
* 1F21	Fusible, del transformador de potencial primario, compresor 2A, línea C, medidor de potencia.	*** 1X10	Tablilla de terminales, ventilación.
1K1	Contactor, arranque del compresor 1A.	* 1X11	Tablilla de terminales, control del ventilador.
** 1K2	Contactor, operación del compresor 1A.	* 5B18	Sensor de temperatura, temperatura del aire exterior.
NOTAS: Consulte el esquema eléctrico de RTWD/RTUD para obtener información específica sobre las conexiones eléctricas y notas relativas a la instalación del cableado.			
* - Componentes opcionales; podrían no estar presentes en todas las unidades. ** - Componentes estrella-delta; podrían no estar presentes en todas las unidades. *** - Sólo presente cuando se requiere ventilación.			

Dimensiones

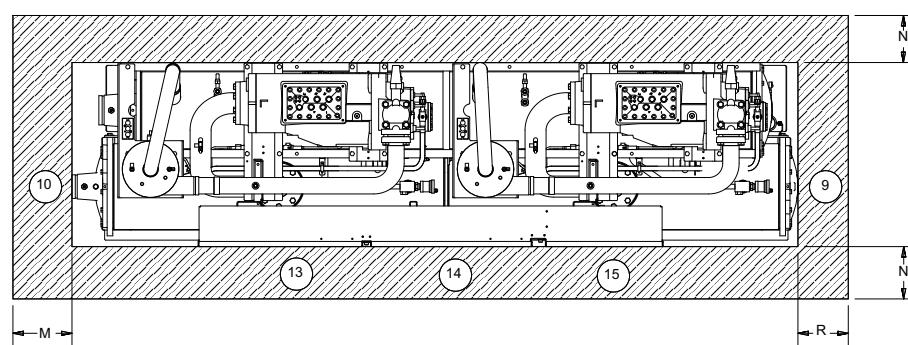
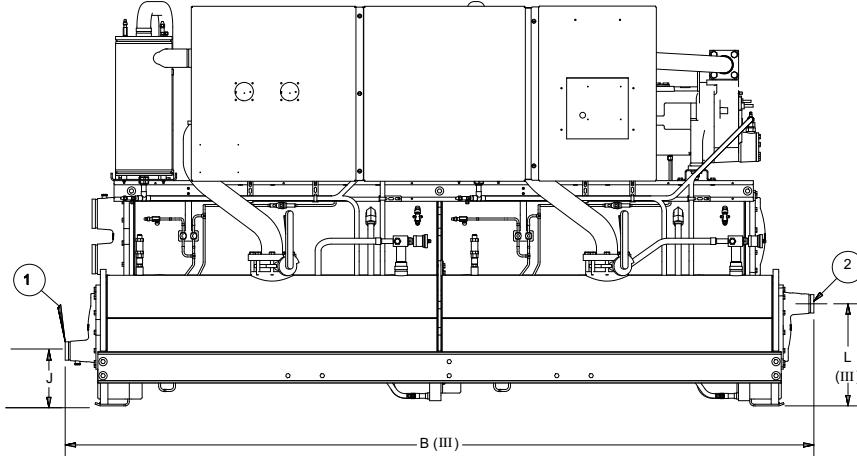
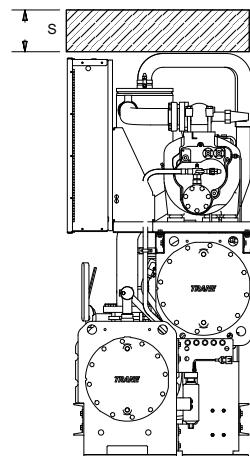
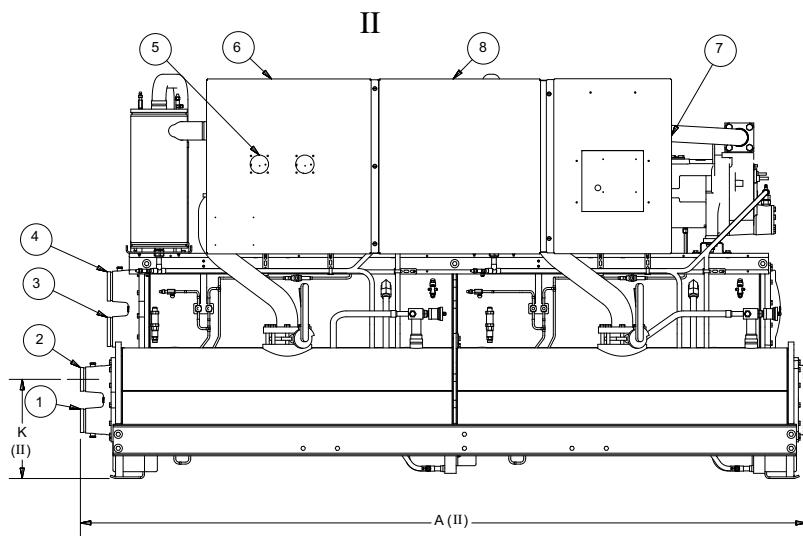
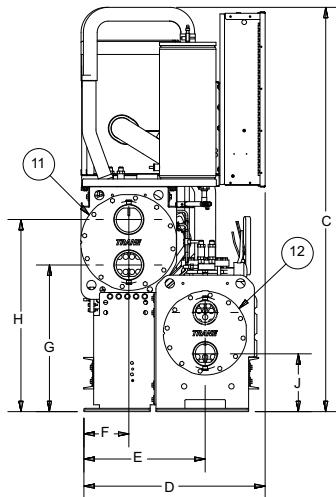


Tabla 60. RTWD/RTUD - 60 Hz - Dimensiones - 80 a 140 toneladas

	Eficiencia estándar		RTWD/RTUD - Alta eficiencia	
	80,90,100,110 pulg./mm	120,130,140 pulg./mm	80,90 pulg./mm	100,110,120,130 pulg./mm
A (evap. de 2 pasos)	138,2/3,510	138,8/3525	126,4/3,210	127,0/3,225
B (evap. de 3 pasos)	142,5/3620	142,5/3620	130,7/3,320	130,7/3,320
C	75,9/1929	76,9/1955	76,1/1,933	76,9/1955
D	34,3/871	34,8/884	35,1/890	35,0/890
E	23,6/600	23,6/600	23,6/600	23,6/600
F	9,1/231	9,1/231	9,1/231	9,1/231
G	27,9/709	27,9/709	27,9/709	27,9/709
H	36,6/929	36,6/929	36,6/929	36,6/929
J (evap. de 2 pasos)	11,0/280	10,6/268	10,8/273	10,2/259
J (evap. de 3 pasos)	10,4/265	10,1/256	10,2/258	9,8/247
K (evap. de 2 pasos)	18,9/479	19,2/488	18,6/472	18,9/479
L (evap. de 3 pasos)	19,5/495	19,5/496	19,2/488	19,2/487
C	36/914	36/914	36/914	36/914
N*	36/914*	36/914*	36/914*	36/914*
R	127/3226	127/3226	115/2921	115/2921
S	36/914	36/914	36/914	36/914

Referencia	
1	Entrada de agua del evaporador
2	Salida de agua del evaporador
3	Entrada de agua al condensador (solo RTWD)
4	Salida de agua del condensador (solo RTWD)
5	Desconexión general
6	Cable de alimentación eléctrica
7	Cable de control
8	Panel de control
9	Extremo del cabezal de agua de retorno del condensador (solo RTWD) - Libramiento mínimo (para extracción del tubo)
10	Extremo del cabezal de agua de suministro del condensador (solo RTWD) - Libramiento mínimo (para mantenimiento)
11	Condensador (solo RTWD)
12	Evaporador
13	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,3 pulg. (796,9 mm)]
14	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,1 pulg. (790,1 mm)]
15	Sección de control del panel [puerta abatible 22,4 pulg. (568,14 mm)]
II	Unidad evaporadora de 2 pasos
III	Unidad evaporadora de 3 pasos
*	Es necesario dejar un libramiento de 42 pulg. (1067 mm) para acceder a otras piezas con derivación a tierra. En el caso de dos unidades con paneles enfrentados u otras piezas energizadas, se requiere un libramiento de 48 pulg. (1220 mm).
**	El atenuador de sonido puede aumentar el espacio ocupado; debe utilizarse la especificación mecánica de fábrica.

Dimensiones

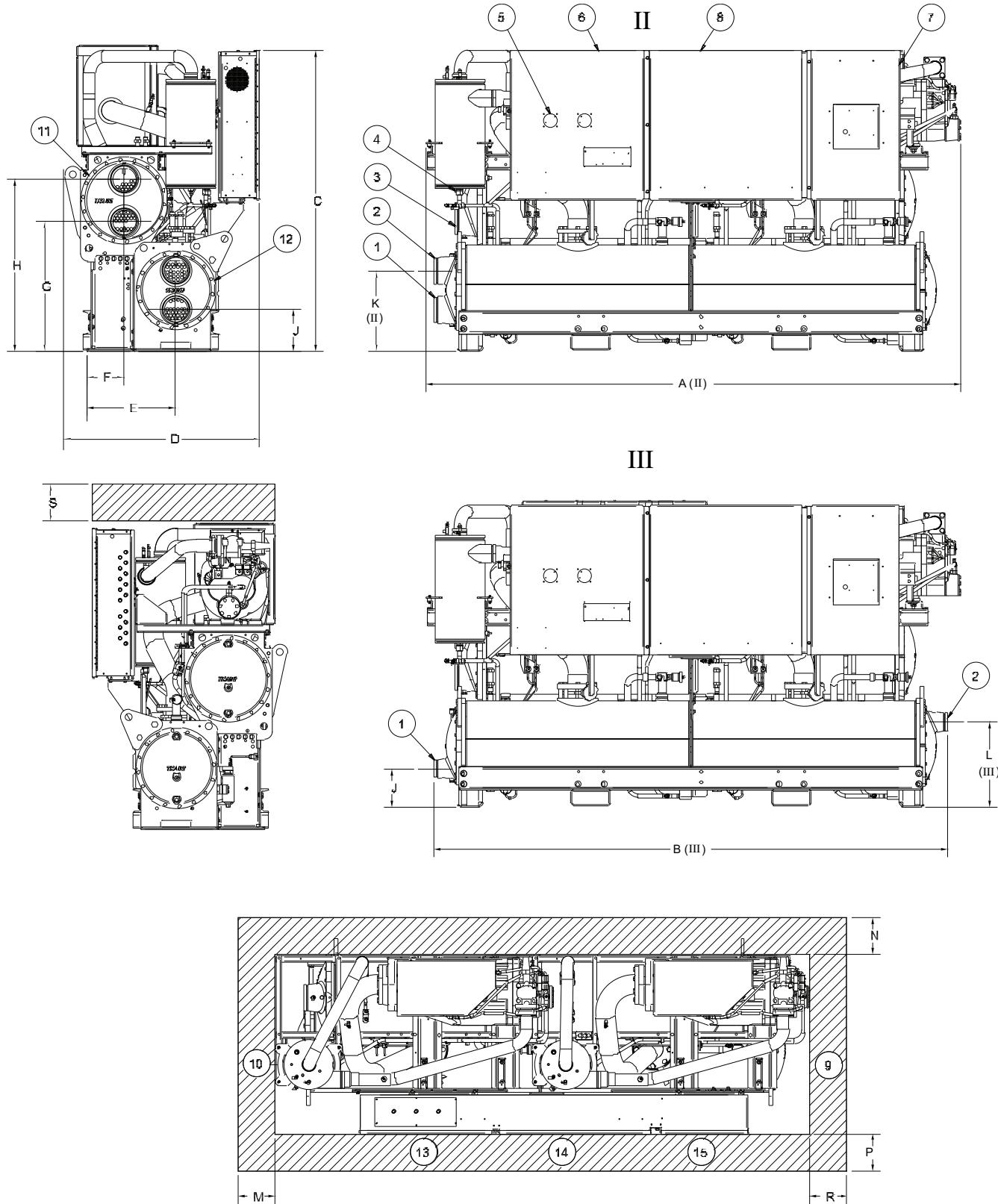


Tabla 61. RTWD/RTUD - 60 Hz - Dimensiones - 150 a 250 toneladas

	RTWD/RTUD - Alta eficiencia		Eficiencia Premium
	150-200 pulg./mm	220, 250 pulg./mm	150-200 pulg./mm
A (evap. de 2 pasos)	132,3/3360	136,1/3456	147,8/3755
B (evap. de 3 pasos)	132,3/3360	136,1/3456	150,8/3831
C	75,6/1920	76,9/1955	76,8/1950
D	49,4/1256	47,7/1212	49,4/1256
E	21,5/547	21,5/547	21,5/547
F	10,5/267	11,2/285	10,4/265
G	32,7/830	33,1/840	33,8/860
H	42,4/1078	43,9/1115	43,6/1108
J (evap. de 2 pasos)	10,1/256	10,6/270	10,6/270
J (evap. de 3 pasos)	9,5/241	9,7/247	9,7/247
K (evap. de 2 pasos)	19,3/490	20,6/524	20,6/524
L (evap. de 3 pasos)	19,9/505	21,6/549	21,6/550
C	36,0/914	36,0/914	36,0/914
N	36,0/914	36,0/914	36,0/914
P*	40/1016*	40/1016*	40/1016*
R	114,8/2916	114,8/2916	134,5/3416
S	36,0/914	36,0/914	36,0/914

Referencia	
1	Entrada de agua del evaporador
2	Salida de agua del evaporador
3	Entrada de agua al condensador (solo RTWD)
4	Salida de agua del condensador (solo RTWD)
5	Desconexión general
6	Cable de alimentación eléctrica
7	Cable de control
8	Panel de control
9	Extremo del cabezal de agua de retorno del condensador (solo RTWD) - Libramiento mínimo (para extracción del tubo)
10	Extremo del cabezal de agua de suministro del condensador (solo RTWD) - Libramiento mínimo (para mantenimiento)
11	Condensador (solo RTWD)
12	Evaporador
13	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,3 pulg. (796,9 mm)]
14	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,1 pulg. (790,1 mm)]
15	Sección de control del panel [vaivén de la puerta 22,4 pulg. (568,14 mm)]
II	Unidad evaporadora de 2 pasos
III	Unidad evaporadora de 3 pasos
	El libramiento del panel de control, es de 36 o 40 in (914 o 1016 mm) en función de los voltajes, el tipo de arrancador, la aplicación de la unidad y el código local. Para acceder a otras piezas de masa, debe dejarse un libramiento de 42 in (1067 mm). En caso de dos unidades con paneles enfrentados u otras piezas energizadas, se requiere un libramiento de 48 in (1220 mm).
*	

Dimensiones

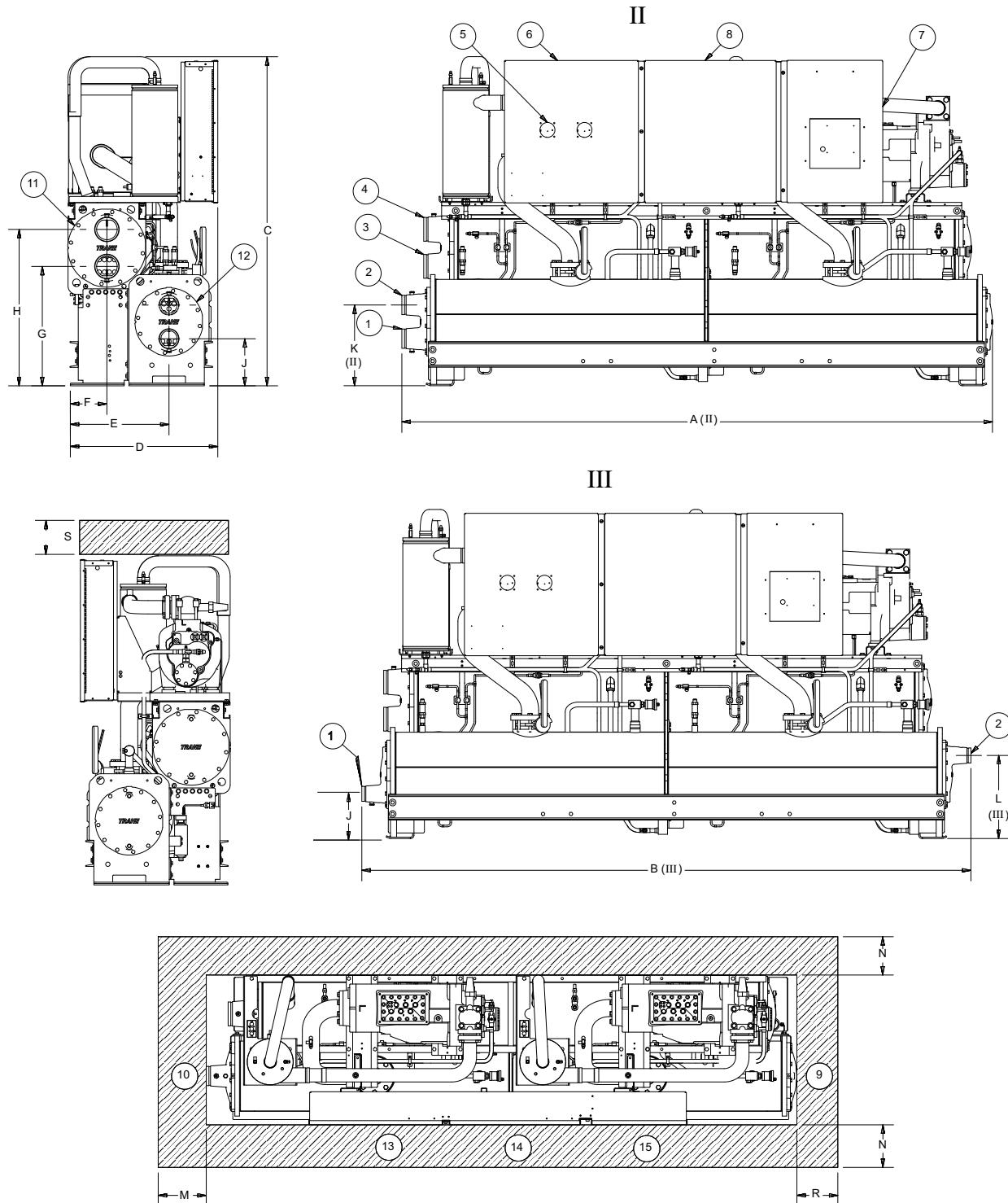


Tabla 62. RTWD - 50 Hz - Dimensiones - 70 a 150 toneladas SE, 60 a 120 toneladas HE

RTWD	Eficiencia estándar		Alta eficiencia	
	70,80,90,100,110 pulg./mm	120,130,140,150 pulg./mm	60,70,80 pulg./mm	90,100,110,120 pulg./mm
A (evap. de 2 pasos)	138,2/3,510	138,8/3525	126,4/3,210	127,0/3,225
B (evap. de 3 pasos)	145,5/3,620	145,5/3,620	130,7/3,320	130,7/3,320
C	75,9/1929	76,9/1955	76,1/1,933	76,1/1,933
D	34,3/871	34,8/884	35,1/890	35,1/890
E	23,6/600	23,6/600	23,6/600	23,6/600
F	9,1/231	9,1/231	9,1/231	9,1/231
G	27,9/709	27,9/709	27,9/709	27,9/709
H	36,6/929	36,6/929	36,6/929	36,6/929
J (evap. de 2 pasos)	11,0/280	10,6/268	10,7/273	10,2/259
J (evap. de 3 pasos)	10,4/265	10,1/256	10,2/259	9,7/247
K (evap. de 2 pasos)	18,9/479	19,2/487	18,6/473	18,9/479
L (evap. de 3 pasos)	19,5/495	19,5/496	19,2/487	19,2/487
C	36/914	36/914	36/914	36,0/914
N*	36/914*	36/914*	36/914*	36/914*
R	127/3226	127/3226	115/2921	115/2921
S	36/914	36/914	36/914	36,0/914

Referencia	
1	Entrada de agua del evaporador
2	Salida de agua del evaporador
3	Entrada de agua del condensador
4	Salida de agua del condensador
5	Desconexión general
6	Cable de alimentación eléctrica
7	Cable de control
8	Panel de control
9	Extremo de la caja de agua de suministro del condensador - libramiento mínimo (para remoción del tubo)
10	Extremo de la caja de agua de suministro del condensador - libramiento mínimo (para mantenimiento)
11	Condensador
12	Evaporador
13	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,3 pulg. (796,9 mm)]
14	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,1 pulg. (790,1 mm)]
15	Sección de control del panel [vaivén de la puerta 22,4 pulg. (568,14 mm)]
II	Unidad evaporadora de 2 pasos
III	Unidad evaporadora de 3 pasos
*	Es necesario dejar un libramiento de 42 pulg. (1067 mm) para acceder a otras piezas con derivación a tierra. En el caso de dos unidades con paneles enfrentados u otras piezas energizadas, se requiere un libramiento de 48 pulg. (1220 mm).

Dimensiones

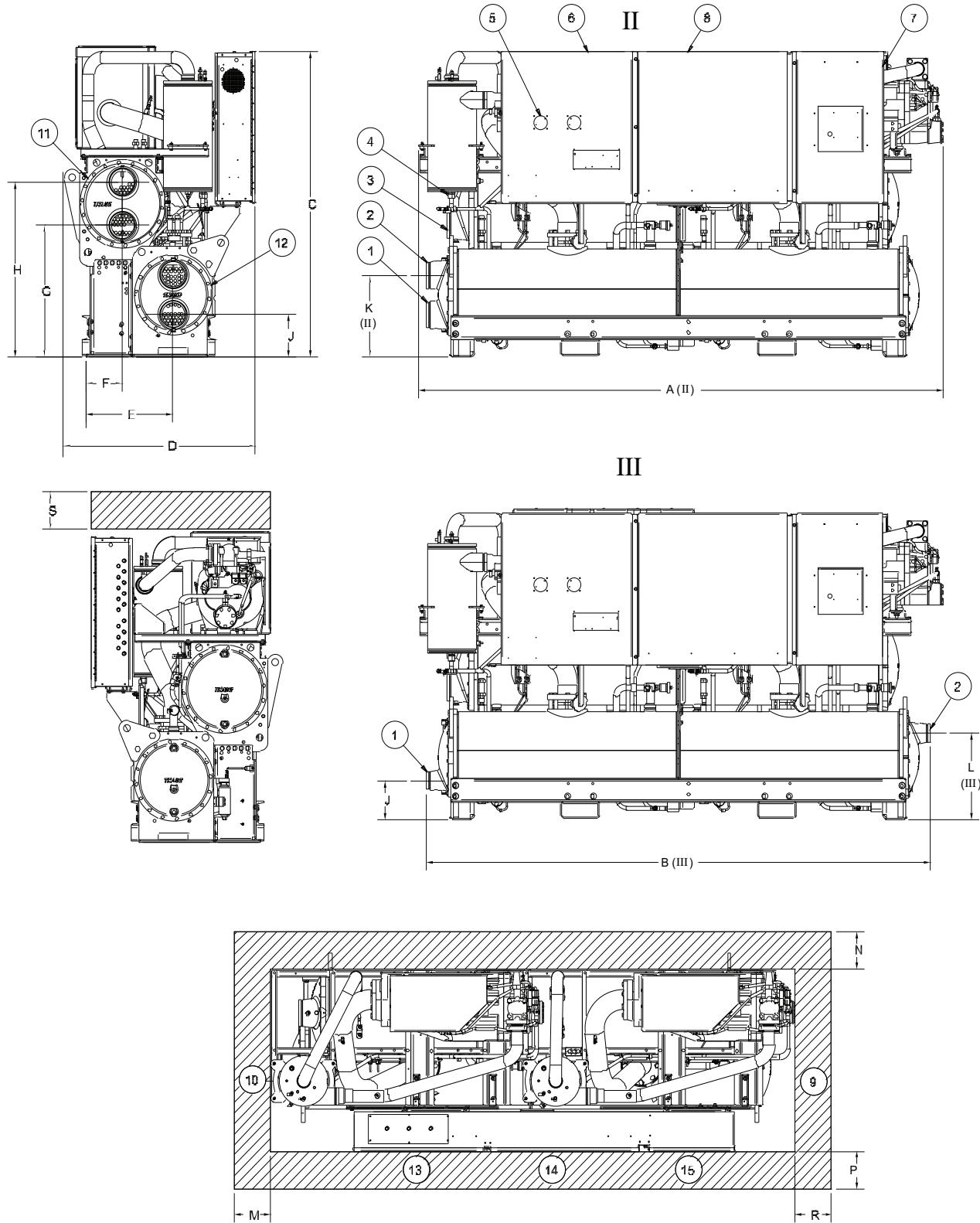


Tabla 63. RTWD - 50 Hz - Dimensiones - 130 a 250 toneladas HE, 160 a 200 toneladas PE

RTWD	Alta eficiencia		Eficiencia Premium	
	130, 140, 160, 180 pulg./mm	200, 220, 250 pulg./mm	160, 180 pulg./mm	200 pulg./mm
A (evap. de 2 pasos)	132,3/3360	136,1/3456	147,8/3755	136,7/3472
B (evap. de 3 pasos)	132,3/3360	136,1/3456	150,8/3831	136,7/3472
C	75,6/1920	76,9/1955	76,8/1950	76,9/1955
D	49,4/1256	49,9/1267	49,4/1256	49,9/1267
E	21,5/547	21,5/547	21,5/547	21,5/547
F	10,4/265	10,4/265	10,4/265	10,4/265
G	32,7/830	33,1/840	33,8/860	33,1/841
H	42,4/1078	43,9/1115	43,6/1108	43,9/1115
J (evap. de 2 pasos)	10,1/256	10,6/270	10,6/270	10,6/270
J (evap. de 3 pasos)	9,5/241	9,7/247	9,7/247	9,7/247
K (evap. de 2 pasos)	19,3/490	20,6/524	20,6/524	20,6/524
L (evap. de 3 pasos)	19,9/505	21,6/549	21,6/550	21,6/549
C	36,0/914	36,0/914	36,0/914	36,0/914
N	36,0/914	36,0/914	36,0/914	36,0/914
P*	40/1016*	40/1016*	40/1016*	40/1016*
R	114,8/2916	114,8/2916	134,5/3416	134,5/3416
S	36,0/914	36,0/914	36,0/914	36,0/914

Referencia	
1	Entrada de agua del evaporador
2	Salida de agua del evaporador
3	Entrada de agua del condensador
4	Salida de agua del condensador
5	Desconexión general
6	Cable de alimentación eléctrica
7	Cable de control
8	Panel de control
9	Extremo de la caja de agua de suministro del condensador - libramiento mínimo (para remoción del tubo)
10	Extremo de la caja de agua de suministro del condensador - libramiento mínimo (para mantenimiento)
11	Condensador
12	Evaporador
13	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,3 pulg. (796,9 mm)]
14	Sección de suministro de energía del panel [puerta abatible 31,1 pulg. (790,1 mm)]
15	Sección de control del panel [puerta abatible 22,4 pulg. (568,14 mm)]
II	Unidad evaporadora de 2 pasos
III	Unidad evaporadora de 3 pasos
*	Para el panel de control, deben dejarse libramiento de 36 o 40 pulg. (914 o 1016 mm) en función de los voltajes, el tipo de arrancador, la aplicación de la unidad y el código local. Para acceder a otras piezas con derivación a tierra, debe dejarse un libramiento de 42 pulg. (1067 mm). En el caso de dos unidades con paneles enfrentados u otras piezas energizadas, se requiere un libramiento de 48 pulg. (1220 mm).

Dimensiones

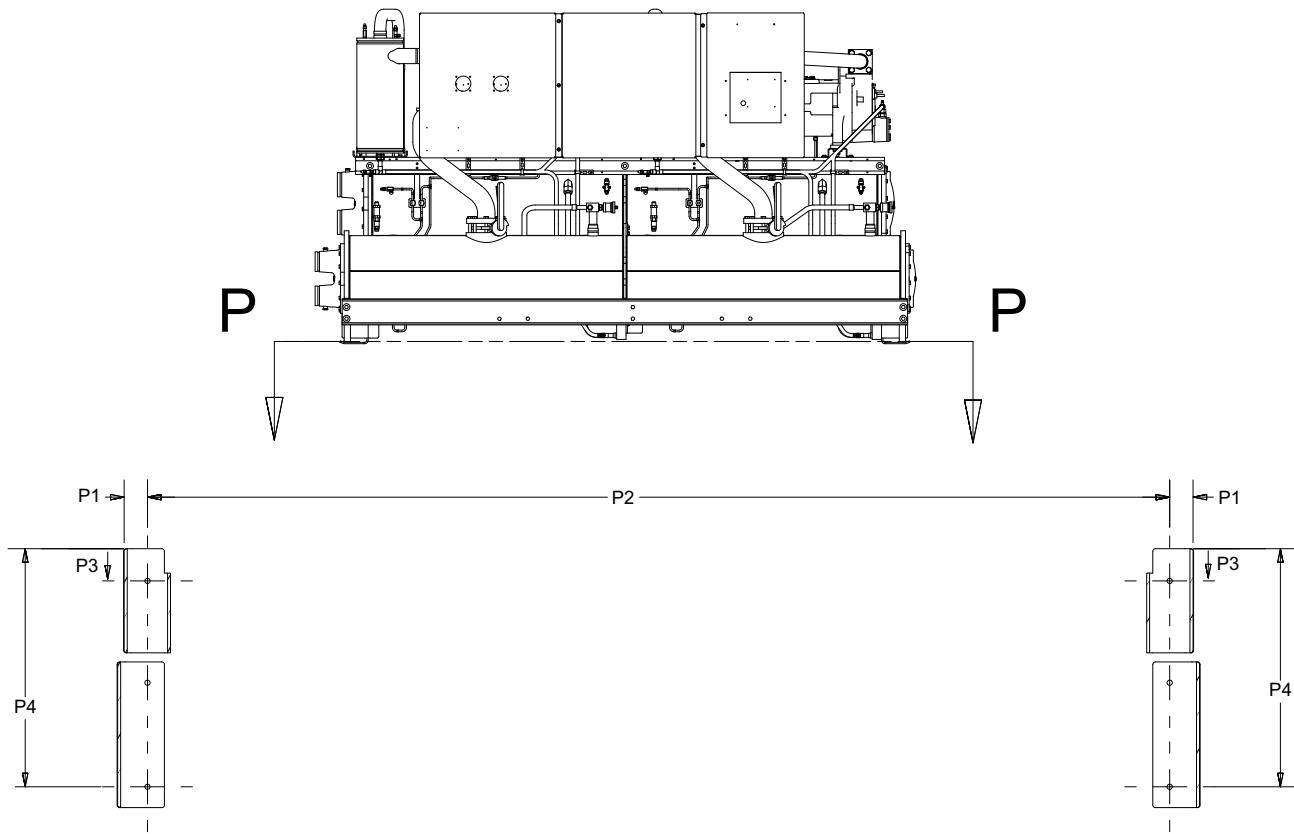


Tabla 64. RTWD/RTUD - Huella de la unidad - Todos los tamaños (Sólo RTUD de alta eficiencia)

Eficiencia estándar 70-150 toneladas	Alta eficiencia 70-120 toneladas 130 (60 Hz)		Alta eficiencia 140-250 130 HE (50 Hz) 200 PE (50 Hz)	Eficiencia Premium 150-180 toneladas 200 PE (60 Hz)
	pulg./mm	pulg./mm		
P1	2,9/73	2,9/73	2,9/73	2,9/73
P2	123,8/3150	111,9/2845	111,9/2845	131,7/3344
P3	2,4/99	2,4/99	4,3/109	4,3/109
P4	27,4/732	26,5/732	29,2/743	29,2/743

Nota: Todos los diámetros del orificio de la base 0,63 pulg. [16 mm].

Tabla 65. Pesos - RTWD - 60 Hz - Unidades sistema I-P

Modelo	Eficiencia estándar		Alta eficiencia		Eficiencia Premium	
	Peso de operación (lbs)	Peso de embarque (lbs)	Peso de operación (lbs)	Peso de embarque (lbs)	Peso de operación (lbs)	Peso de embarque (lbs)
80	5,900	5703	5,733	5551	N/A	N/A
90	5,933	5,721	5,792	5,587	N/A	N/A
100	6,140	5,902	6,255	6025	N/A	N/A
110	6,332	6,074	6,475	6208	N/A	N/A
120	6,531	6,248	6,511	6230	N/A	N/A
130	6,535	6243	6,544	6,248	N/A	N/A
140	6,972	6,650	N/A	N/A	N/A	N/A
150	N/A	N/A	7895	7555	8735	8254
160	N/A	N/A	8408	8047	9182	8702
180	N/A	N/A	8501	8109	9304	8783
200	N/A	N/A	8589	8168	9348	8814
220	N/A	N/A	9491	8993	N/A	N/A
250	N/A	N/A	10053	9462	N/A	N/A

Nota: Todos los pesos +/-3%.

Los pesos incluyen de riel de base restacional para elevación con montacargas 300 lb si esta opción no se selecciona.

Tabla 66. Pesos - RTWD - 60 Hz - Unidades sistema SI

Modelo	Eficiencia estándar		Alta eficiencia		Eficiencia Premium	
	Peso de operación (kg)	Peso de embarque (kg)	Peso de operación (kg)	Peso de embarque (kg)	Peso de operación (kg)	Peso de embarque (kg)
80	2,676	2,587	2,600	2,518	N/A	N/A
90	2,691	2,595	2,627	2,534	N/A	N/A
100	2,785	2,677	2,837	2,733	N/A	N/A
110	2,872	2,755	2,937	2,816	N/A	N/A
120	2,962	2,834	2,953	2,826	N/A	N/A
130	2,964	2,832	2,968	2,834	N/A	N/A
140	3,162	3,016	N/A	N/A	N/A	N/A
150	N/A	N/A	3581	3427	3962	3744
160	N/A	N/A	3814	3650	4165	3947
180	N/A	N/A	3856	3678	4220	3984
200	N/A	N/A	3896	3705	4240	3998
220	N/A	N/A	4305	4079	N/A	N/A
250	N/A	N/A	4560	4292	N/A	N/A

Nota: Todos los pesos +/-3%.

Los pesos incluyen de riel de base; opcional para elevación con montacargas; restar 136,1 kg si esta opción no se selecciona.



Dimensiones

Tabla 67. Pesos - RTUD - 60 Hz

Modelo	Unidades sistema I-P		Unidades sistema SI	
	Peso de operación (lbs)	Peso de embarque (lbs)	Peso de operación (kg)	Peso de embarque (kg)
80	4850	4339	2200	2118
90	4903	4698	2224	2131
100	5187	4958	2353	2249
110	5393	5126	2446	2325
120	5423	5143	2460	2333
130	5448	5152	2471	2337
150	6845	6506	3105	2951
160	7383	7024	3349	3186
180	7445	7053	3377	3199
200	7500	7079	3402	3211
220	8122	7374	3684	3345
250	8523	7932	3866	3598

Nota: Todos los pesos +/- 3%.

Los pesos incluyen del riel de base opcional para elevación con montacargas; restar 300 lb si esta opción no se selecciona.

Tabla 68. Pesos - RTWD - 50 Hz - Unidades sistema I-P

Modelo	Eficiencia estándar		Alta eficiencia		Eficiencia Premium	
	Peso de operación (lbs)	Peso de embarque (lbs)	Peso de operación (lbs)	Peso de embarque (lbs)	Peso de operación (lbs)	Peso de embarque (lbs)
60	N/A	N/A	5,706	5,525	N/A	N/A
70	5,874	5,677	5,724	5,534	N/A	N/A
80	6,030	5,807	5,893	5,680	N/A	N/A
90	6,187	5,938	6,319	6,063	N/A	N/A
100	6,268	6,010	6,412	6,145	N/A	N/A
110	6,332	6,014	6,495	6,220	N/A	N/A
120	6,903	6,614	6,914	6,619	N/A	N/A
130	7,337	7,016	8188	7848	N/A	N/A
140	7,342	7,020	8256	7895	N/A	N/A
150	7,395	7,049	N/A	N/A	N/A	N/A
160	N/A	N/A	8353	7963	9072	8576
180	N/A	N/A	8770	8351	9579	9030
200	N/A	N/A	9740	9242	10042	9451
220	N/A	N/A	9778	9268	N/A	N/A
250	N/A	N/A	9943	9383	N/A	N/A

Nota: Todos los pesos +/-3%.

Los pesos incluyen del riel de base; opcional para elevación con montacargas; restar 300 lbs si esta opción no se selecciona.

Tabla 69. Pesos - RTWD - 50 Hz - Unidades sistema SI

Modelo	Eficiencia estándar		Alta eficiencia		Eficiencia Premium	
	Peso de operación (kg)	Peso de embarque (kg)	Peso de operación (kg)	Peso de embarque (kg)	Peso de operación (kg)	Peso de embarque (kg)
60	N/A	N/A	2,588	2,506	N/A	N/A
70	2,664	2,575	2,596	2,510	N/A	N/A
80	2,735	2,634	2,673	2,576	N/A	N/A
90	2,806	2,693	2,866	2,750	N/A	N/A
100	2,843	2,726	2,908	2,787	N/A	N/A
110	2,872	2,755	2,946	2,821	N/A	N/A
120	3,131	3,000	3,136	3,002	N/A	N/A
130	3,328	3,182	3714	3560	N/A	N/A
140	3,330	3,184	3745	3581	N/A	N/A
150	3,354	3,197	N/A	N/A	N/A	N/A
160	N/A	N/A	3789	3612	4115	3890
180	N/A	N/A	3979	3788	4345	4096
200	N/A	N/A	4418	4192	4555	4287
220	N/A	N/A	4435	4204	N/A	N/A
250	N/A	N/A	4510	4256	N/A	N/A

Nota: Todos los pesos +/-3%.

Los pesos incluyen del riel de base opcional para elevación con montacargas; restar 136,1 kg si esta opción no se selecciona.

Dimensiones

Figura 5. Condensador Trane enfriado por aire - 80 ton, 150 ton (cond 1 y 2), 160 ton (cond 1 y 2), 180 ton (cond 1)

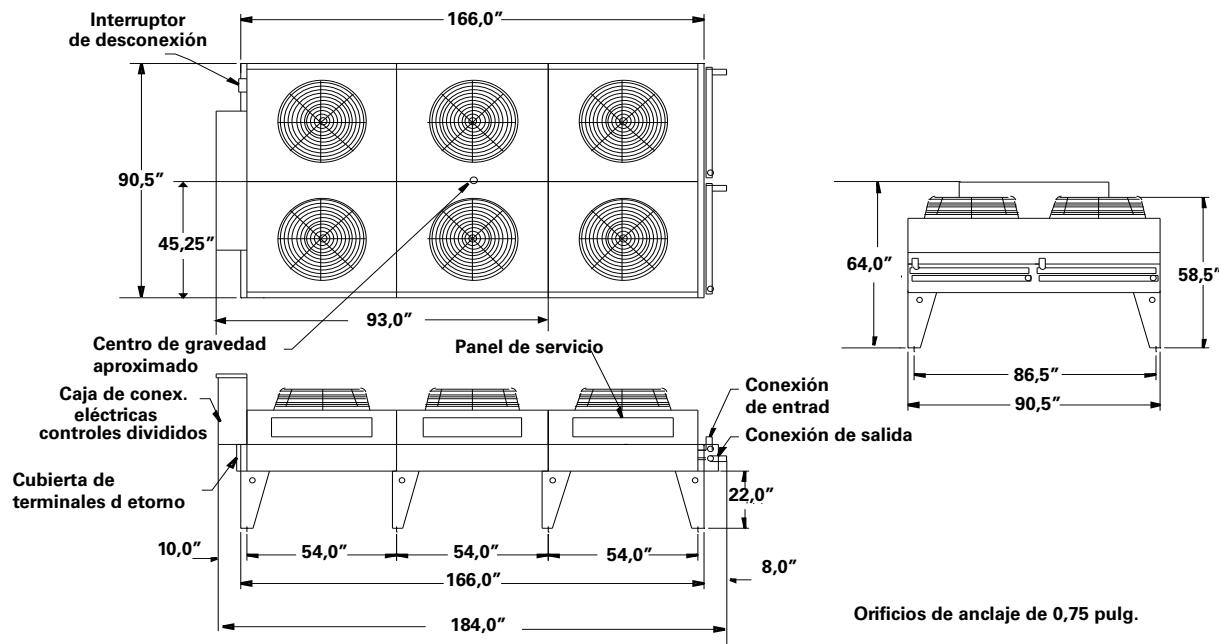


Figura 6. Condensador enfriado por aire Trane - 90 ton, 100 ton, 110 ton, 180 ton (cond 2), 200 ton (cond 1 y 2), 220 ton (cond 1 y 2), 250 ton (cond 1 y 2)

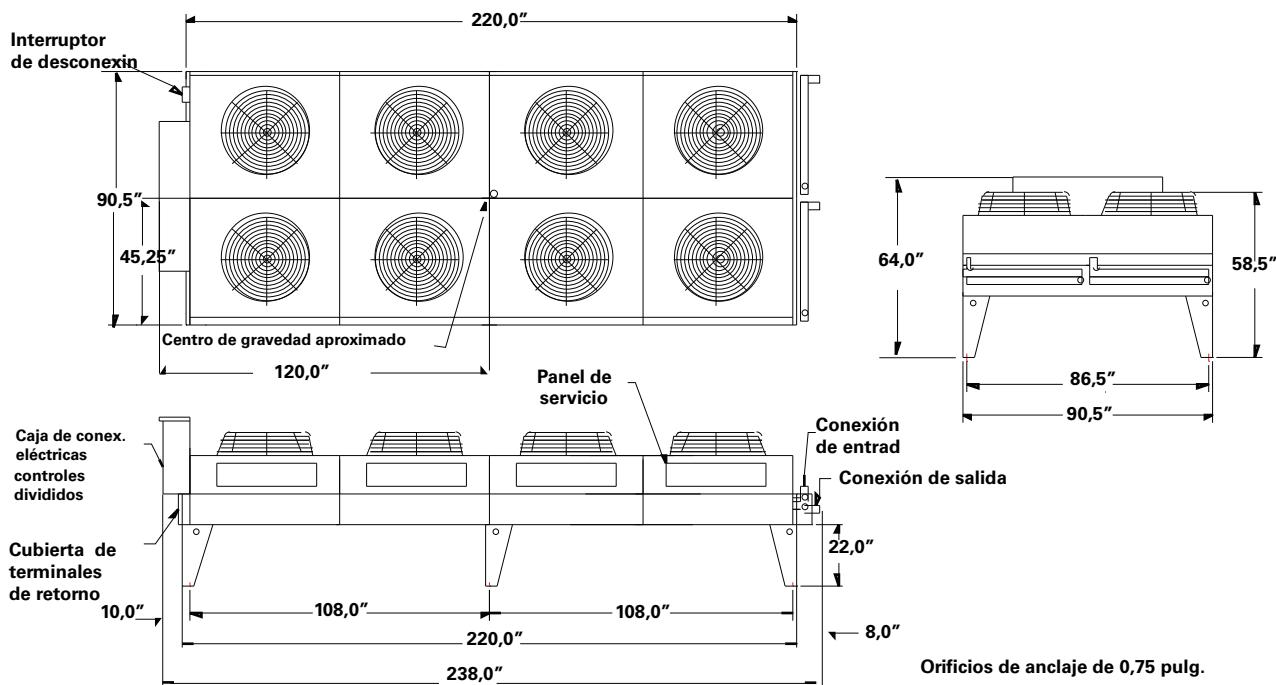
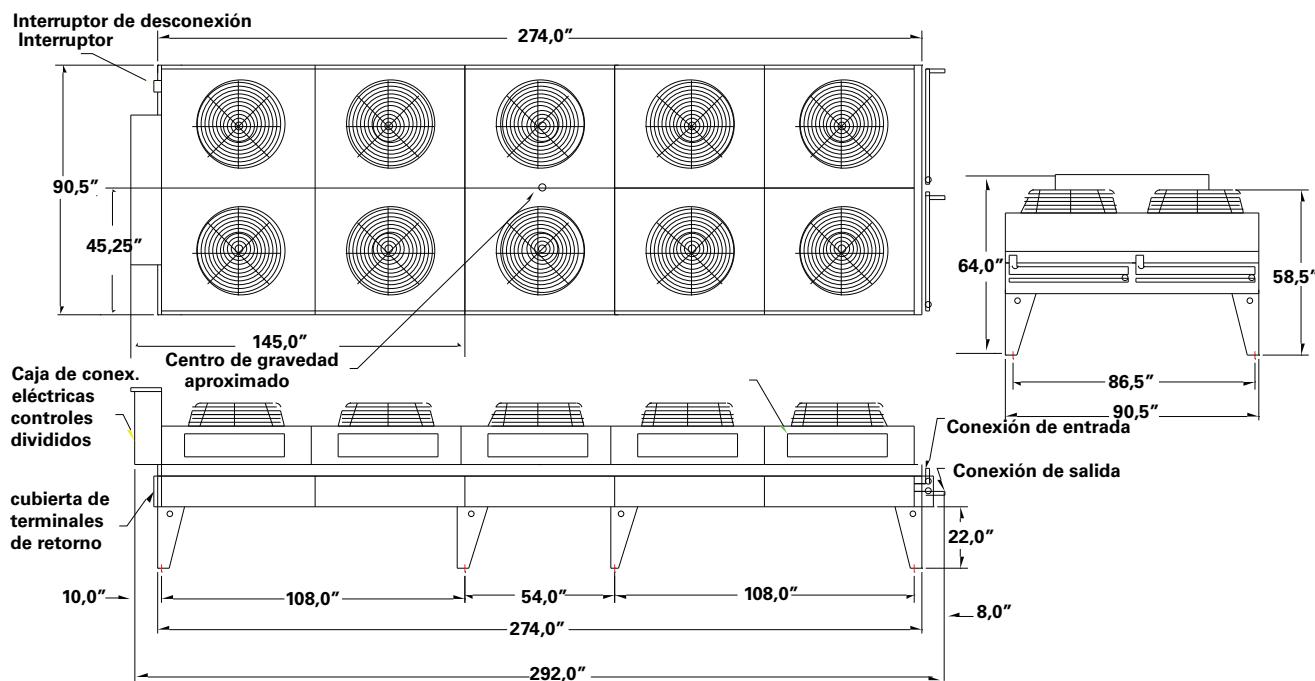


Figura 7. Condensador enfriado por aire Trane - 120 ton, 130 ton

Tabla 70. Pesos del condensador enfriado por aire

Tonelaje RTUD	Unidades sistema I-P		Unidades sistema SI
	Peso de embarque (lbs)	Peso de embarque (kg)	
80	2100	953	
90	2651	1202	
100	2884	1308	
110	2950	1338	
120	4005	1817	
130	4046	1835	
150 (cond 1)	2044	927	
150 (cond 2)	2100	953	
160 (cond 1)	2100	953	
160 (cond 2)	2100	953	
180 (cond 1)	2100	953	
180 (cond 2)	2526	1146	
200 (cond 1)	2526	1146	
200 (cond 2)	2526	1146	
220 (cond 1)	2526	1146	
220 (cond 2)	2884	1308	
250 (cond 1)	2884	1308	
250 (cond 2)	2884	1308	

Especificación mecánica

General

Las superficies metálicas expuestas se protegen con pintura beige de secado por aire que se aplica directamente sobre el metal y que contiene un solo componente. Cada unidad RTWD se embarca con cargas completas de operación de refrigerante y aceite. Cada unidad RTUD se embarca con cargas completas de operación de aceite y una carga de nitrógeno de manutención. Se suministran bases aisladoras elastoméricas moldeadas para colocar debajo de todos los puntos de apoyo.

Las secciones del ventilador y los elementos estructurales del condensador enfriado por aire Trane son de acero galvanizado.

Compresor y motor

La unidad está equipada con dos compresores rotativos tipo tornillo semiherméticos de transmisión directa de 3600 r.p.m., 60 Hz (3000 r.p.m., 50 Hz) que incluyen válvula de carga/descarga, cojinetes de rodillos, dispositivo de filtrado para el aceite y calefactor. El motor es de inducción tipo de jaula de ardilla, de dos polos, sellado herméticamente y enfriado por gas de succión. Se suministra un dispositivo separador de aceite separadamente del compresor. También se proporcionan válvulas de retención en la descarga del compresor y en el sistema de aceite de lubricación, así como una válvula solenoide en el sistema de lubricación.

Arrancador montado en la unidad

La unidad está equipada con compartimiento tipo UL 1995 del tipo para uso interior, con acceso al cableado de fuerza por la parte superior y con protección de sobrecarga trifásica. El arrancador está disponible en configuración estrella-delta o configuración de arranque directo, montado de fábrica y totalmente precableado al motor del compresor y al panel de control. Un transformador de energía de control de 820 VA montado y cableado de fábrica, prové toda la energía de control de la unidad (120 V CA secundario) y la energía de control del módulo Trane CH530 (24 VCA secundario). Las funciones opcionales del arrancador incluyen interruptor termomagnético, panel alta protección de falla con interruptor termomagnético o condesconexión mecánica, sin fusibles.

Evaporador

Se usa un diseño de evaporador de casco y tubo, de efecto cascada, de doble circuito.. Los tubos de cobre sin costura, estriados internamente, se expanden mecánicamente dentro de placas terminales para tubos, fijándose mecánicamente a los soportes para tubos. Los tubos del evaporador tienen un diámetro de 1 pulg. (25,4 mm) en las enfriadoras de eficiencia estándar y de 0,75 pulg. (19,05 mm) en las enfriadoras de eficiencia alta y eficiencia Premium. Todos los tubos pueden reemplazarse individualmente.

Los cascos y las placas terminales para tubos están fabricados de acero al carbono. Diseñados, probados y troquelados de acuerdo con el código ASME. El evaporador está diseñado para operar con una presión en el lado del refrigerante/lado de trabajo de 200 psig (13,8 bares).

Todas las disposiciones de paso de agua vienen con conexiones ranuradas con una presión de trabajo de 150 psig (10,5 bares) en el lado de agua. El lado de agua se somete a pruebas hidrostáticas a 225 psig (15,5 bares).

Condensador (sólo RTWD)

Condensador, de casco y tubo de doble circuito, con diseño de tubos sin costura, estriados interna y externamente, expandidos dentro de placas terminales para tubos y fijados mecánicamente a los soportes para tubos. Los tubos del condensador tienen un diámetro de 1 pulg. (25,4 mm) en las enfriadoras de eficiencia estándar y de 0,75 pulg. (19,05 mm) en las enfriadoras de eficiencia alta y eficiencia Premium. Todos los tubos pueden reemplazarse individualmente.

Los cascos y las placas terminales para tubos están fabricados de acero al carbono. Diseñados, probados y troquelados de acuerdo con el código ASME. El condensador está diseñado para funcionar con una presión en el lado de refrigerante/lado de trabajo de 300 psig (20,7 bares).

El lado de agua tiene una sola conexión de tubo de entrada y salida. Todas las disposiciones de paso de agua vienen con conexiones ranuradas con una presión de trabajo de 150 psig (10,5 bares) en el lado de agua. El lado de agua se somete a pruebas hidrostáticas a 225 psig (15,5 bares).

El condensador de temperatura estándar admite temperaturas de salida del agua del condensador de hasta 105 °F (40,6 °C) y temperaturas de entrada del agua al condensador de hasta 95 °F (35 °C).

Condensador (Solo enfriado por aire, marca Trane)

Los serpentines del condensador enfriados por aire disponen de aletas de aluminio adheridas mecánicamente a tubería de cobre sin costura, estriados internamente. El serpentín del condensador cuenta con un circuito de subenfriamiento. Los condensadores se someten a pruebas de fábrica y contra fugas a 400 psig (27,6 bares).

Los ventiladores del condensador de transmisión directa y descarga vertical vienen balanceados. Se proveen motores trifásicos del ventilador del condensador con rodamientos esféricos permanentemente lubricados y protección contra sobrecarga térmica integrada en cada fase.

Las unidades de temperatura ambiente estándar arrancan y trabajan con temperaturas de 32 °F a 125 °F (de 0 °C a 52°C).

Círculo refrigerante

Cada unidad dispone de dos circuitos refrigerantes con un compresor tipo tornillo por circuito. Cada circuito refrigerante incluye válvulas de servicio de succión y descarga del compresor, válvula de cierre de la línea de líquido, filtro con piedra reemplazable, puerto de carga y válvula de expansión electrónica. Los compresores modulantes y las válvulas de expansión electrónica proporcionan modulación de capacidad variable sobre toda la carga del edificio y mantienen un flujo de refrigerante apropiado.

Administración del aceite

La unidad está configurada con un sistema de administración del aceite que asegura una circulación apropiada del aceite a través de toda la unidad. Los componentes principales del sistema incluyen un separador de aceite, filtro de aceite y una bomba de gas. Cuando la unidad se usa para condiciones de temperatura baja del evaporador o alta temperatura de condensación, se instala un enfriador de aceite opcional. Por ejemplo: condensadores remotos, recuperación de calor, bomba de calor de agua a agua, fabricación de hielo y aplicaciones de proceso de baja temperatura.

Controles de la unidad (Trane CH530)

El panel de control basado en microprocesador se monta y se prueba de fábrica. El sistema de control es energizado a través de un transformador de energía de control precableado, que carga y descarga la enfriadora mediante el ajuste de la válvula deslizable del compresor. El restablecimiento del agua helada basado en microprocesador así como y en la temperatura del agua de retorno, es estándar.

El microprocesador de Trane CH530 actúa automáticamente para evitar un paro de la unidad debido a condiciones de operación anómalas asociadas con baja temperatura del refrigerante del evaporador, alta temperatura de condensación/y/o sobrecarga de corriente del motor. Si persiste alguna condición irregular de operación y se alcanza el límite de protección establecido, la máquina entrará en paro.

Especificación mecánica

El panel incluye paro por protección de la máquina requiriéndose de *restablecimiento manual* para las siguientes condiciones:

- Baja presión y temperatura del refrigerante del evaporador
- Alta presión del refrigerante del condensador
- Bajo flujo de aceite
- Sensor o detección crítica de fallas del circuito.
- Sobrecarga de corriente del motor
- Alta temperatura de descarga del compresor
- Pérdida de comunicación entre módulos
- Fallas de distribución eléctrica: pérdida de fase, desbalanceo de fase o inversión de fase
- Paro de emergencia externo y local
- Falla de transición del arrancador

El panel también incluye paro por protección de la máquina con *restablecimiento automático* en caso de presentarse las condiciones siguientes:

- Pérdida momentánea de suministro de energía
- Subvoltaje/sobrevoltaje
- Pérdida de flujo de agua en el evaporador o condensador

Cuando se detecta una falla, el sistema de control conduce más de 100 revisiones de diagnóstico y despliega los resultados. La pantalla desplegará la falla indicando fecha, hora y modo de operación al momento del evento e indicará el tipo de restablecimiento requerido, acompañado de un mensaje de ayuda.

Pantalla de lenguaje comprensible

Montada de fábrica en la puerta del panel de control, la interfaz del operador incorpora una pantalla táctil de cristal líquido para información de entrada y de salida del operador. Esta interfaz permite acceder a la siguiente información: reporte del evaporador, reporte del condensador, reporte del compresor, reporte ASHRAE de Lineamientos número 3, ajustes del operador, ajustes de servicio, pruebas de servicio y diagnósticos. Todos los diagnósticos y mensajes aparecen en "lenguaje claro no-codificado".

Entre los datos contenidos en los reportes disponibles se incluyen los siguientes:

- Temperaturas del agua y del aire
- Niveles y temperaturas del refrigerante
- Presión del aceite
- Estado del interruptor de flujo
- Posición de la válvula de expansión electrónica, EXV
- Comando de control de presión de descarga
- Arranques del compresor y tiempos de operación
- Porcentaje de la fase de línea, amperios y voltios

Todos los puntos de ajuste y valores necesarios se programan dentro del controlador basado en microprocesador a través de la interfaz del operador. El controlador puede recibir señales simultáneas procedentes de diversas fuentes de control, en cualquier combinación y podrán programarse las fuentes de control por orden de prioridad. La fuente de control que tiene prioridad determina los puntos de ajuste activos a través de la señal que envía al panel de control. Las fuentes de control pueden ser:

- la interfaz del operador local (estándar)
- Programación de la hora del día (capacidad opcional disponible desde la interfaz local del operador)
- una señal de cableado local de 4-20 mA o 2-10 V CC desde una fuente externa (interfaz opcional; fuente de control no suministrada).
- LonTalk™ LCI-C (interfaz opcional; fuente de control no suministrada)
- Sistema Trane Tracer Summit™ (interfaz opcional; fuente de control no suministrada)

Garantía de calidad

El sistema de administración de calidad aplicado por Trane ha sido sujeto a la evaluación y de terceras partes independientes y aprobación de la norma ISO 9001. Los productos descritos en este catálogo han sido diseñados, fabricados y probados en conformidad con los requerimientos aprobados del sistema aprobados descritos en el Manual de calidad Trane.

Opciones

Levantamiento del riel de base con montacargas

Los canales que vienen integrados en marco base de soporte facilitan el desplazamiento de la unidad con un montacargas.

Válvula de Alivio Doble

La unidad viene con válvulas de alivio dobles tanto en el lado de alta presión como de baja presión de cada circuito refrigerante. Cada configuración de válvula de alivio doble incluye una válvula de aislamiento. Las válvulas de alivio sencillas son estándar.

Juego de conexión hidráulica bridada

Juego que permite convertir las cuatro conexiones hidráulicas (unidades RTWD) o dos conexiones hidráulicas (unidades RTUD) de tuberías ranuradas a conexiones bridadas. Incluye: acoplamientos ranurados, desvíos de tubería y adaptadores de tubos ranurados a bridados.

Interruptores de flujo instalados en fábrica

Interruptores de flujo IMF Efecto para el evaporador y/o el condensador.

Condensador de alta temperatura

Los compresores optimizados, el enfriador de aceite y un panel de control de alta temperatura del condensador permiten temperaturas de salida del agua del condensador de hasta 140 °F (60 °C). Esta opción es requerida para temperaturas de entrada de agua al condensador por arriba de 95 °F [35 °C].

Aislamiento

El evaporador, las cajas de agua y la carcasa del motor están recubiertos con aislamiento de 0,75 pulg. (19,05 mm) instalado de fábrica. El aislamiento de hule espuma instalado de fábrica se utiliza en la línea de succión, el sensor de nivel de líquido y el ensamblaje del sistema de retorno de aceite (con su tubería asociada).

Opciones

Aislamiento para altos niveles de humedad

El evaporador y las cajas de agua están recubiertos con aislamiento de 1,5 pulg. (38,1 mm) instalado de fábrica. El aislamiento de hule espuma instalado de fábrica se utiliza en la carcasa del motor, la línea de succión, el sensor de nivel de líquido y el ensamblaje del sistema de retorno de aceite (con su tubería asociada).

Aisladores

Aisladores elastoméricos moldeados se embarcan con la unidad.

Evaporador de baja temperatura

Las mejoras introducidas en los compresores y el enfriador de aceite permiten la operación del evaporador a una temperatura mínima de salida del agua de 10 °F (-12,2 °C).

Carga de nitrógeno

La unidad se embarca con una carga de manutención de nitrógeno en lugar de refrigerante (estándar en los equipos RTUD).

Pruebas de desempeño

Las pruebas de desempeño están disponibles para certificar el desempeño de la enfriadora antes de su embarque.

Válvula reguladora de agua de dos vías del condensador (sólo RTWD)

Para regular el agua se instala en campo una válvula de dos vías de tipo mariposa (estilo pestaña), con accionador eléctrico integral y actuador de válvula montado de fábrica. El motor de una sola fase y doble frecuencia de 50 o 60 Hz se puede seleccionar con voltaje de 115 V (puede energizarse directamente desde el transformador de energía de control en la unidad) o con voltaje de 220 V. La válvula de dos vías se cablea en campo y se controla por la salida de control de la válvula reguladora de la unidad enfriadora. Se obtienen válvulas en tamaños de 3 y 4 pulgadas (88,9 mm y 114,3 mm).

Clasificación antisísmica

La unidad cuenta con clasificación antisísmica.

Bomba de calor de agua-a-agua

Los compresores optimizados, el enfriador de aceite y un panel de control de alta temperatura del condensador permiten temperaturas de salida del agua del condensador de hasta 140 °F (60 °C). Esta opción permite temperaturas de entrada del agua al condensador por arriba de 95 °F (35 °C). La opción de control de temperatura del agua de salida del condensador es obligatoria si; el punto de ajuste se encuentra entre 80 °F (26,7 °C) y 140 °F (60 °C).

Opciones eléctricas:

Arrancador de arranque directo

El arrancador directo va montado en la unidad con una caja UL 1995 dotada de juntas de empaque.

Arrancador estrella-delta

Esta opción proporciona un arrancador de irrupción instantánea reducida montado en la unidad con una caja UL 1995 dotada de juntas de empaque. Los arrancadores estrella-delta son característica estándar en todas las máquinas de 200-230 V.

Interruptor termomagnético

Para desconectar la unidad enfriadora del suministro de energía eléctrica principal, se dispone de un interruptor termomagnético de capacidad de interrupción estándar en caja moldeada, precableado de fábrica con conexiones de fuerza a un bloque de terminales y equipado con un maneral externo con capacidad de bloqueo para el operador.

Panel de control de alta protección contra falla con Interruptor termomagnético

Hay disponible un Interruptor termomagnético instalado en caja moldeada, con conexiones eléctricas precableadas de fábrica al bloque de terminales y equipado con un maneral externo que permite al operador desconectar la enfriadora de la red de suministro eléctrico. El panel de control cuenta con una clasificación más alta de cortocircuito, según lo establecido por la norma UL 508.

Punto de desconexión sin fusible

Para desconectar la unidad enfriadora del suministro de energía principal, se dispone de un interruptor de desconexión con caja moldeada, sin fusible, precableado de fábrica con conexiones a un bloque de terminales y equipado con un maneral externo con capacidad de bloqueo para el operador.

Conexión de fuerza de punto doble

La unidad está disponible con conexiones de fuerza de un solo punto o de dos puntos.

Protección para sobrevoltaje/subvoltaje

La unidad está protegida contra variaciones del voltaje (la protección contra retrasos y picos de corriente es estándar).

Opciones de Control:

Control de ventiladores A/C (sólo RTUD)

Los controles de ventiladores forman parte integral del panel de la enfriadora mismos que regularán los relés apropiados y salidas de los ventiladores de velocidad variable a fin de controlar la presión diferencial.

Interfaz BACNet

La capacidad de comunicaciones BACNet está disponible mediante un enlace de comunicación de cable sencillo de par trenzado conectado al panel de comunicación.

Reajuste de la temperatura del agua helada - Temperatura del aire exterior

Los controles, sensores y dispositivos de seguridad permiten el restablecimiento de la temperatura del agua helada, en base a la señal de la temperatura, durante períodos de baja temperatura del aire exterior (el reajuste del agua helada basado en la temperatura del agua helada de retorno es estándar). Estándar en todas las unidades RTUD.

Control de la temperatura del agua de salida del condensador (sólo RTWD)

Permite que la unidad utilice la temperatura de salida del agua del condensador para cargar y descargar la enfriadora en relación con el punto de ajuste de la temperatura de salida del agua del condensador. El sistema de control permite un rango de temperatura de salida del agua del condensador de entre 80 °F (26,7 °C) y 140 °F (60 °C) con una bomba de calor de agua a agua.

Salida de presión diferencial del condensador (sólo RTWD)

Proporciona una señal de 2–10 V CC basándose en un tiempo y presión diferencial del refrigerante del sistema al diferencial de puntos finales definidos por el cliente.

Salida de presión del condensador (%HPC) (sólo RTWD)

Proporciona una salida de 2–10 V CC que es una función de porcentaje de corte de alta presión para la presión del condensador. El porcentaje de corte de presión para la salida de indicación de presión del condensador se basa en los transductores de presión de refrigerante del condensador.

Salida de control del condensador (sólo RTWD)

Proporciona una señal altamente configurada diseñada para controlar una válvula reguladora del agua del condensador.

Punto de ajuste externo del agua helada o agua caliente

El punto de ajuste externo de agua helada o agua caliente puede cablearse en campo hacia a un tablero de interfaz instalado y probado de fábrica mediante una señal de 2–10 V CC o 4–20 mA.

Límite de corriente externa

El punto de ajuste externo de límite de corriente se comunica a un tablero de comunicación instalado y probado de fábrica a través de una señal de 2–10 V CC o 4–20 mA.

Opciones

Interfaz LonTalk/Tracer Summit

Se dispone de capacidad de comunicación LonTalk (LCI-C) o Tracer Summit a través de un enlace de comunicación vía el cableado de un simple cable de par trenzado hacia un tablero de comunicación instalado y probado de fábrica.

Control de ventilador de temperatura de bajo ambiente - Dos velocidades (sólo RTUD)

El control de ventilador se cerciorará de que, el primer ventilador sea un ventilador de dos velocidades, pudiendo el microprocesador controlar la velocidad alta y baja de dicho ventilador.

Control de ventilador de temperatura de bajo ambiente - Velocidad variable (sólo RTUD)

El control del ventilador comando hacia el de velocidad fija o un sólo ventilador de acción invertida; los controles incluyen la habilitación y velocidad de señales de comando hacia el inversor de velocidad variable.

Salida analógica de corriente del motor

El sistema de control indica el porcentaje de amperaje a plena carga de la enfriadora activa, basado en una señal de 0-10 V CC.

Medidor de potencia

Supervisa el consumo de energía (sólo de compresores) que cuentan con medidor de kWh.

Relés programables

Relés programables, predefinidos e instalados de fábrica permiten al operador seleccionar cuatro salidas de relevador. Las salidas disponibles son: Alarma de disparo de palanca, alarma-restablecimiento automático, alarma general, advertencia, modo de límite de la enfriadora, compresor en operación, solicitud de alivio de presión de descarga y control Tracer.

Programación de la hora del día

Las capacidades de programación de la hora del día están disponibles para programar las aplicaciones de una sola enfriadora por medio del panel CH530 de Trane (sin necesidad de un sistema de automatización de edificios [BAS]). Esta característica permite al usuario configurar hasta 10 eventos en un período de 7 días.

Opciones de condensadores remotos Trane enfriados por aire (sólo RTUD)

Bajo ambiente

Permite que el condensador arranque y trabaje con una temperatura mínima de 14 °F y máxima de hasta 125 °F (-10 °C / -52 °C).

Voltaje del condensador

Voltajes disponibles: 208-230, 460 y 575.

Serpentín Condensador CompleteCoat

Permite la operación en ambientes costeros. Esta opción incluye de recubrimiento de la caja del serpentín del condensador que resiste la corrosión bimetálica.



www.trane.com

Si desea obtener información adicional, póngase en contacto con una oficina de Trane o envíenos un correo electrónico a comfort@trane.com

Número de pedido de publicaciones	RLC-PRC029-EM
Fecha:	Febrero 2010
Sustituye a	RLC-PRC029-EM (Enero 2008)

Debido a la política de continua mejora de sus productos y de sus datos correspondientes, Trane se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño sin previo aviso. Las operaciones de instalación y servicio del equipo que se indican en esta publicación deberán ser realizadas únicamente por técnicos certificados.